AXiA ES

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,0–1,6 toneladas

Serie SBP10-16N3(I)(R)(S)

MAXIMICE EL ALMACENAMIENTO
MAXIMICE LA PRODUCTIVIDAD

La gama de apiladores compactos AXiA ES tiene el bastidor más corto del mercado, por lo que puede trabajar en pasillos extremadamente estrechos y permite aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento.

ESPECIFICACIONES

SBP10N3	SBP14N3	SBP16N3
SBP10N3R	SBP14N3I	SBP16N3I
SBP12N3	SBP14N3R	SBP16N3R
SBP12N3I	SBP14N3IR	SBP16N3IR
SBP12N3R		SBP16N3S
SBP12N3IR		SBP16N3SR

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

AXiA ES

Serie SBP10-16N3(I)(R)(S)

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,0–1,6 toneladas

Al no afectarle la suciedad, los residuos, el polvo ni el agua, gracias a su bastidor de protección sellado y a sus componentes resistentes al agua (con clasificación IP54), el AXiA ES podrá utilizarse con garantías tanto en interiores como puntualmente en exteriores, y con un mantenimiento mínimo.

FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
  Se activa automáticamente, de ser necesario, para reforzar la seguridad en rampas.

TRACCIÓN

- **Potente motor de tracción de CA**
  Ofrece una excelente tracción, una gran fiabilidad en rampas, un funcionamiento suave, silencioso y controlado, aumenta la duración de los turnos y reduce las necesidades de mantenimiento.
- **Transmisión sellada**
  Resistente a los impactos, silenciosa y con poco mantenimiento.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
  Un intuitivo sistema de asistencia al conductor para reforzar la seguridad. El rendimiento se ajusta en función del ángulo de la dirección y la velocidad de los controles de pie y de los dedos.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Batería de Li-Ion**
  Carga rápida, sin necesidad de baterías adicionales. (Opcional)
- **Rodillos de la batería**
  Para unos cambios de las baterías más rápidos, fáciles y seguros. (Opcional)
- **Pantalla multifunción**
  Muestra el nivel de descarga de la batería (BDI), las horas de funcionamiento, mensajes del sistema, códigos de avería y los indicadores LED.
- **Controlador programable**
  La aceleración, la velocidad y el frenado pueden ajustarse en función de cada aplicación y de las preferencias del operador.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas de alta resistencia**
  Robusto diseño soldado con puntas redondeadas para una entrada sencilla en el palet.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Alta visibilidad**
  El operador tiene una buena visión de las puntas de las horquillas y de la zona de trabajo.
- **Bastidor sellado**
  Los componentes internos están protegidos contra el agua, la suciedad, el polvo y los residuos, lo que reduce el tiempo de inactividad y las necesidades de mantenimiento.
- **Diseño resistente al agua**
  Los componentes eléctricos clave están a salvo del agua para reforzar la seguridad y la vida útil de las piezas.
- **Bajo centro de gravedad**
  Funcionamiento más seguro y estable.
- **Una rueda castor articulada en un diseño de 4 puntos**
  Además de las ruedas de carga para una mayor estabilidad. Mejora del confort del operador y la seguridad de la carga.
- **Funcionamiento a bajas temperaturas**
  Puede utilizarse a hasta -10 °C sin condensación (+1 °C con condensación) y con una modificación opcional para cámara frigorífica hasta -35 °C en funcionamiento.
- **Estabilizadores laterales**
  Facilitan la elevación de cargas pesadas a alturas superiores. (Opcional)

Si quiere más información sobre la AXiA EX no dude en visitar nuestro sitio web

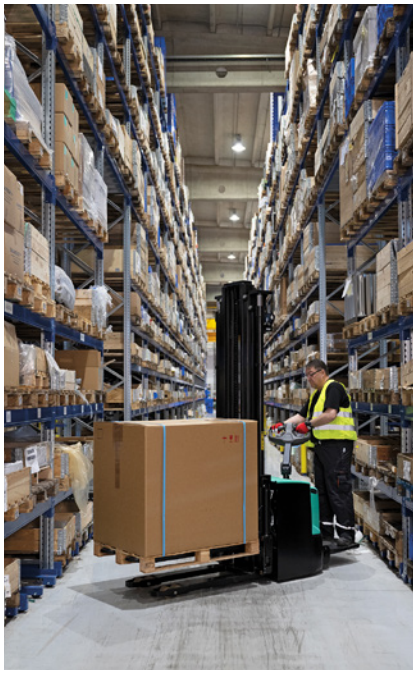
mft2.eu/axiaes-es

AXiA ES

Serie SBP10-16N3(I)(R)(S)

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,0–1,6 toneladas



COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

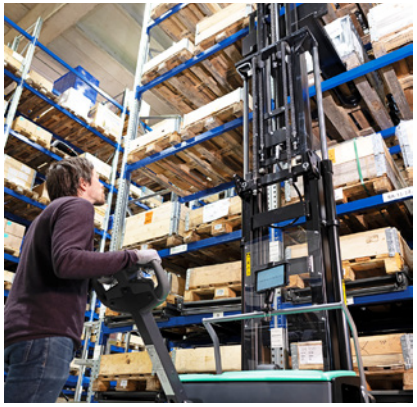
- **Selección de dos modos de trabajo predefinidos (ECO y PRO)**
  Activado mediante un interruptor para reforzar la seguridad, la eficiencia energética y la productividad.
- **Controles para zurdos o diestros**
  El diseño versátil del brazo del timón permite manejarlo desde cualquier lado.
- **A ras de suelo**
  La distancia al suelo es de solo 20 mm, por lo que no hay riesgo de que los pies queden atrapados.
- **Acceso mediante código PIN**
  Evita el uso no autorizado de la carretilla y permite saber en todo momento quién la está utilizando. (Opcional)
- **Cabezal del timón ergonómico ErgoSteer**
  Cabezal del timón de primer nivel, protegido contra la intemperie y resistente a impactos, con botones de gran tamaño y fácil acceso ubicados a una distancia ergonómica patentada para reducir el cansancio y ofrecer un funcionamiento más seguro. Certificación IP65.
- **Parada de emergencia**
  Apagado fácil y rápido en caso de emergencia.
- **Empuñaduras de goma ergonómicas**
  Las asas son cómodas y fáciles de agarrar.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Radio de giro reducido**
  Combinado con el bastidor compacto, permite su uso en espacios reducidos, lo que ayuda a optimizar el espacio del almacén.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones de acceso rápido**
  Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y tareas de mantenimiento.



Si quiere más información sobre la AXiA EX no dude en visitar nuestro sitio web

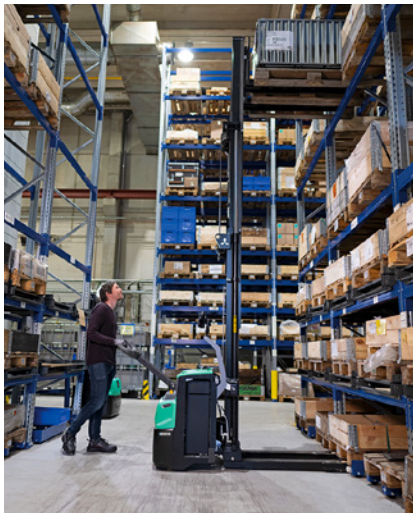
mft2.eu/axiaes-es

Estas especificaciones están sujetas a cambios vinculados al proceso de mejora continua.

AXÍA ES

SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION OPCIONALES

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA ELEVADORA



Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30% más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible, gracias a un diseño con un mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gases**
  No necesita ventilación.
- **Baterías y cargadores de excepcional eficiencia**
  Nuestra vanguardista tecnología proporciona hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño sin mantenimiento**
  No es necesario inspeccionar la batería diariamente ni rellenarla con agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni salas de carga**
  Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
  Con solo 15 minutos de carga podrá utilizar la carretilla durante unas cuantas horas más. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.
- **Tensión sostenida superior**
  Ofrece una mayor estabilidad en la elevación y la conducción; una ventaja apreciable sobre todo hacia el final del turno.
- **Varias características de seguridad**
  Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o sobrecargas o control de tensión y de temperatura de las celdas individuales, entre otras.
- **Rendimiento y monitorización sobre la marcha**
  El sistema de monitorización integrado cuenta con una pantalla de fácil lectura.
- **Amplia gama de capacidades de batería y cargador**
  La fuente de alimentación más adecuada puede adaptarse a los requisitos exactos de una aplicación específica.

Las baterías de Li-Ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.

Batería de Li-Ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y el apilador. El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/lion

Opción de batería de Li-Ion disponible en algunas regiones.

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			SBP10N3	SBP12N3	SBP14N3	SBP16N3
1.2	Designación del modelo del fabricante			Batería	Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia			Conductor	Conductor	Conductor	Conductor
1.4	Tipo de operador						
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1000	1200	1400	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	700	750	750	750
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1215	1330 [1]	1330	1330 [2]
	PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	730	1020	1020	1095
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	612 / 1128	810 / 1410	845 / 1580	930 / 1171
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	534 / 196	730 / 295	730 / 295	790 / 311
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 × 70	230 × 70	230 × 70	230 × 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	85 × 90	85 × 90	85 × 75	85 × 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	125 × 60	125 × 60	125 × 60	125 × 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1x + 1	2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	515	515	515	515
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	385	385	385	385
	DIMENSIONES						
4.2b	Altura	h1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-	-	-
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	-	-	-	-
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	-	-	-	-
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	1835	1900 [1]	1900	1900 [2]
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	685	750 [1]	750	750 [2]
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	800	800	800	800
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	750	750	750	750
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570	570
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	-	-	-	-
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20	20	20
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2329	2422 [1]	2422	2422 [2]
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	1958	2022 [1]	2022	2022 [2]
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2298	2374 [1]	2374	2374 [2]
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2158	2222 [1]	2222	2222 [2]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1458	1572 [1]	1572	1572 [2]
	RENDIMIENTO						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.15 / 0.30	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.29 / 0.32	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 150	24 / 150 - 250 [5]	24 / 250	24 / 250 - 375 [5]
6.5	Batería, peso		kg	151	151 - 212	212	212 - 288
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh/h	0.46	0.76	0.77	0.77
	VARIOS						
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	64.8	64.1	64.1	64.1
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)						
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)			< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP10 - 16N3

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,0–1,6 toneladas

SBP10-16N3

1) Con la batería de 150 Ah esta dimensión disminuye en 64 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Horquillas forjadas enganchadas al portahorquillas FEM2A
4) Anchura de patas ajustable según la aplicación
5) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-2)

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBP12N3I	SBP14N3I	SBP16N3I
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Conductor	Conductor	Conductor
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200	1400	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	925	925	925
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1610	1610	1610 [2]
	PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	1095	1095	1171
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	1060 / 1230	1105 / 1390	1205 / 1561
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	780 / 315	780 / 312	840 / 328
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 × 70	230 × 70	230 × 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	85 × 90	85 × 75	85 × 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	125 × 60	125 × 60	125 × 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	515	515	515
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	385	385	385
	DIMENSIONES					
4.2b	Altura	h1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.6	Elevación inicial	h5	mm	110	110	110
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	-	-	-
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	-	-	-
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	2010	2010	2010 [2]
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	855	855	855 [2]
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	800	800	800
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	750	750	750
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	-	-	-
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20	20
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2653	2653	2653 [2]
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2123	2123	2123 [2]
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2533	2533	2533 [2]
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2323	2323	2323 [2]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1848	1848	1848 [2]
	RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2	2.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 250	24 / 250	24 / 250 - 375 [5]
6.5	Batería, peso		kg	212	212	212 - 288
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh/h	0.76	0.77	0.77
	VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	64.1	64.1	64.1
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)					
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)			< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP12 - 16N3I

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE CON ELEVACIÓN INICIAL

1,2–1,6 toneladas

SBP14N3I

1) Con la batería de 150 Ah esta dimensión disminuye en 64 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Horquillas forjadas enganchadas al portahorquillas FEM2A
4) Anchura de patas ajustable según la aplicación
5) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-2)

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBP10N3R	SBP12N3R	SBP14N3R	SBP16N3R
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Conductor acompañante/De pie	Conductor acompañante/De pie	Conductor acompañante/De pie	Conductor acompañante/De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1000	1200	1400	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	700	750	750	750
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1215	1330 [1]	1330	1330 [2]
	PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	860	1100	1100	1176
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	715 / 1155	840 / 1400	860 / 1580	990 / 1795
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	640 / 220	860 / 320	740 / 295	860 / 320
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 × 70	230 × 70	230 × 70	230 × 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	85 × 90	85 × 90	85 × 75	85 × 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	125 × 60	125 × 60	125 × 60	125 × 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1x + 1	2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	515	515	515	515
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	385	385	385	385
	DIMENSIONES						
4.2b	Altura	h1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-	-	-
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	175	175	175	175
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	-	-	-	-
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	1955 / 2435	2020 / 2500 [1]	2020 / 2500	2020 / 2500 [2]
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	805 / 1285	870 / 1350 [1]	870 / 1350	870 / 1350 [2]
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	800	800	800	800
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	750	750	750	750
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570	570
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	-	-	-	-
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20	20	20
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2449 / 2929	2542 / 3022 [1]	2542 / 3022	2542 / 3022 [2]
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2078 / 2558	2142 / 2622 [1]	2142 / 2622	2142 / 2622 [2]
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2418 / 2898	2494 / 2974 [1]	2494 / 2974	2494 / 2974 [2]
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2278 / 2758	2342 / 2822 [1]	2342 / 2822	2342 / 2822 [2]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1578 / 2058	1692 / 2172 [1]	1692 / 2172	1692 / 2172 [2]
	RENDIMIENTO						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.15 / 0.30	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.29 / 0.32	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 150	24 / 150 - 250 [5]	24 / 250	24 / 250 - 375 [5]
6.5	Batería, peso		kg	151	151 - 212	212	212 - 288
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh/h	0.75	0.77	0.78	0.78
	VARIOS						
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	64.6	64.0	64.0	64.0
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)			0.8	0.8	0.8	0.8
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)			< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP10 - 16N3R

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE CON PLATAFORMA ABATIBLE

1,0–1,6 toneladas

SBP12N3R

1) Con la batería de 150 Ah esta dimensión disminuye en 64 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Horquillas forjadas enganchadas al portahorquillas FEM2A
4) Anchura de patas ajustable según la aplicación
5) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-2)

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBP12N3IR	SBP14N3IR	SBP16N3IR
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Conductor acompañante/De pie	Conductor acompañante/De pie	Conductor acompañante/De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200	1400	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	925	925	925
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1610	1610	1610 [2]
	PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	1175	1175	1251
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	1030 / 1350	1115 / 1460	1263 / 1588
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	840 / 335	840 / 335	903 / 348
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 × 70	230 × 70	230 × 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	85 × 90	85 × 75	85 × 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	125 × 60	125 × 60	125 × 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	515	515	515
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	385	385	385
	DIMENSIONES					
4.2b	Altura	h1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.6	Elevación inicial	h5	mm	110	110	110
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	175	175	175
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	-	-	-
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	2125 / 2605	2125 / 2605	2125 / 2605 2)
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	975 / 1455	975 / 1455	975 / 1455 2)
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	800	800	800
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	750	750	750
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	-	-	-
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20	20
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2777 / 3257	2777 / 3257	2777 / 3257 [2]
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2247 / 2727	2247 / 2727	2247 / 2727 [2]
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2657 / 3137	2657 / 3137	2657 / 3137 [2]
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2447 / 2927	2447 / 2927	2447 / 2927 [2]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1972 / 2452	1972 / 2452	1972 / 2452 [2]
	RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2	2.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 250	24 / 250	24 / 250 - 375 [5]
6.5	Batería, peso		kg	212	212	212 - 288
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh/h	0.76	0.77	0.77
	VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	64.0	64.0	64.0
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)			0.8	0.8	0.8
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)			< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP12 - 16N3IR

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE CON ELEVACIÓN INICIAL Y PLATAFORMA ABATIBLE

1,2–1,6 toneladas

1) Con la batería de 150 Ah esta dimensión disminuye en 64 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Horquillas forjadas enganchadas al portahorquillas FEM2A
4) Anchura de patas ajustable según la aplicación
5) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-2)

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS				
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBP16N3S	SBP16N3SR
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Conductor	Conductor acompañante/De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1600	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	750	750
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1395 [2]	1395 [2]
	PESO				
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	1364	1516
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	1106 / 1885	1246 / 1880
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	953 / 411	1081 / 435
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ				
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 × 70	230 × 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	85 × 75	85 × 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	125 × 60	125 × 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	515	515
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	1025-1425	1025-1425
	DIMENSIONES				
4.2b	Altura	h1	mm	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	-	175
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	865 / 1420	1155 / 1550
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	84	84
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	1965 [2]	2085 / 2565 [2]
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	815 [2]	935 / 1415 [2]
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	800 / 1150 - 1550 [4]	800 / 1150 - 1550 [4]
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150 [3]	40 / 100 / 1150 [3]
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	980	980
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	260-900 [3]	260-900 [3]
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	900-1300 [4]	900-1300 [4]
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2487 [2]	2607 / 3087 [2]
4.33d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2087 [2]	2207 / 2687 [2]
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2439 [2]	2559 / 3039 [2]
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2287 [2]	2407 / 2887 [2]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1637 [2]	1757 / 2237 [2]
	RENDIMIENTO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.15 / 0.32	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.43 / 0.34	0.43 / 0.34
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	8 / 15	8 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS				
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	3.2	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 250 - 375 [5]	24 / 250 - 375 [5]
6.5	Batería, peso		kg	212 - 288	212 - 288
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh/h	0.77	0.78
	VARIOS				
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	64.1	65.1
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)				0.8
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)			< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Serie SBP16N3S/16N3SR

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE CON PATAS ANCHAS Y PLATAFORMA ABATIBLE

1,6 toneladas

SBP16N3S

1) Con la batería de 150 Ah esta dimensión disminuye en 64 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Horquillas forjadas enganchadas al portahorquillas FEM2A
4) Anchura de patas ajustable según la aplicación
5) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-2)

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

PRESTACIONES Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA ES

Serie SBP10-16N3

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

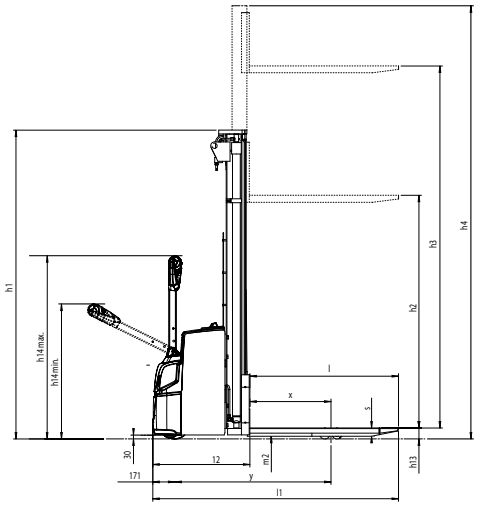
1,0–1,6 toneladas

TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP10N3 / 10N3R				
S	1500	1980	1980	1500
D	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195
SBP12/14/16N3 / SBP12/14/16N3R				
S	1500	1950	1950	1500
DS	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
DEV	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	3700	2435	4200	1955
	4300	2735	4800	2255
TR	4100	1955	4640	-
	4300	2020	4840	-
	4700	2153	5240	-
	5400[1)]	2385	5940	-
TREV	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400[1)]	2385	5940	1905

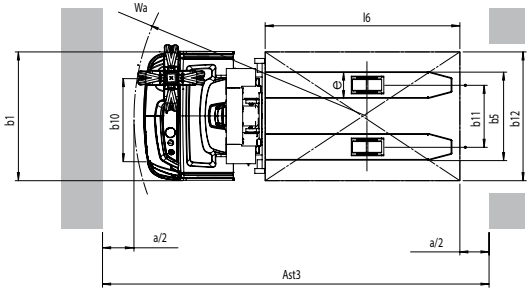
1) Solo 14/16, 14I/16I, 14R/16R y 14IR/16IR.

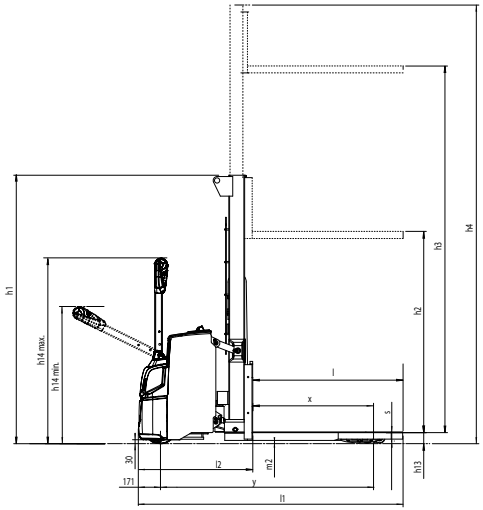
S	=	Símplex (simple)
D	=	Dúplex sin elevación libre (cilindro central)
DS		Dúplex sin elevación libre (cilindros laterales)
DEV	=	Mástil dúplex con elevación libre
TR	=	Tríplex sin elevación libre
TREV	=	Mástil tríplex con elevación libre
h3+h13	=	Altura de elevación
h1	=	Altura con mástil bajado
h4	=	Altura con mástil elevado
h2+h13	=	Elevación libre

TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP12/14/16N3I / SBP12/14/16N3IR				
S	1500	2055	2055	1505
DS	2500	1940	3105	200
	2900	2140	3505	200
	3300	2340	3905	200
	3600	2490	4205	200
	4300	2840	4905	200
DEV	2500	1940	3105	1360
	2900	2140	3505	1560
	3300	2340	3905	1760
	3600	2490	4205	1910
	3700	2540	4305	1960
	4300	2840	4905	2260
TR	4100	2060	4745	-
	4300	2125	4945	-
	4700	2260	5345	-
	5400[1)]	2490	6045	-
TREV	4100	2060	4745	1480
	4300	2125	4945	1545
	4700	2260	5345	1673
	5400[1)]	2490	6045	1910
SBP16N3S / SBP16N3SR				
S	1500	2030	2030	1500
DS	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
DEV	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
	3700	2515	4280	1955
	4300	2815	4880	2255
TR	4100	2035	4720	-
	4300	2100	4920	-
	4700	2233	5320	-
	5400	2465	6020	-
TREV	4100	2035	4720	1475
	4300	2100	4920	1540
	4700	2233	5320	1753
	5400	2465	6020	1905

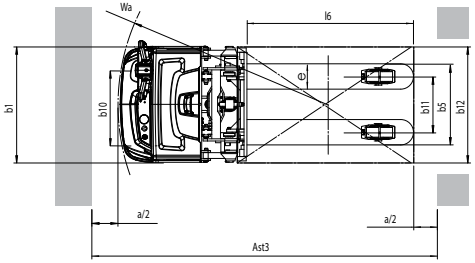


SBP10 / 12 / 14 / 16N3





SBP12 / 14 / 16N3I ELEVACIÓN INICIAL



Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

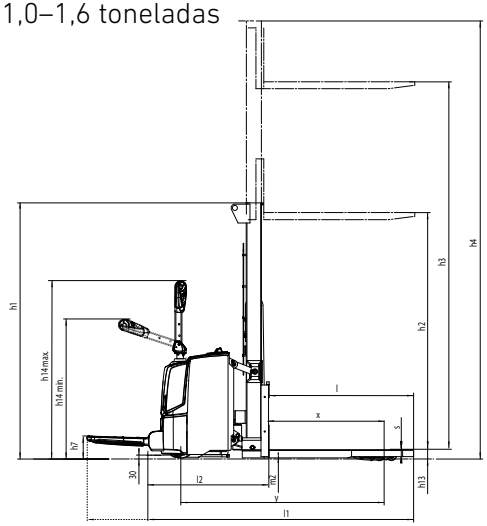
PRESTACIONES Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA ES

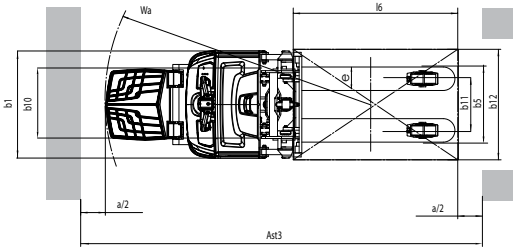
Serie SBP10-16N3

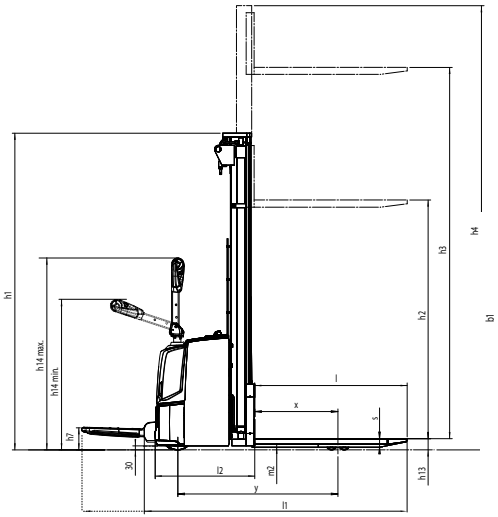
APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,0–1,6 toneladas

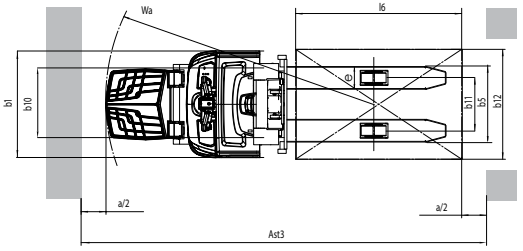


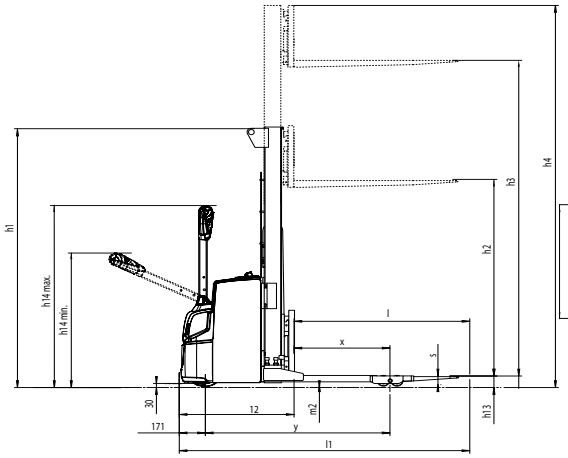
SBP12 / 14 / 16N3IR ELEVACIÓN INICIAL CON PLATAFORMA ABATIBLE



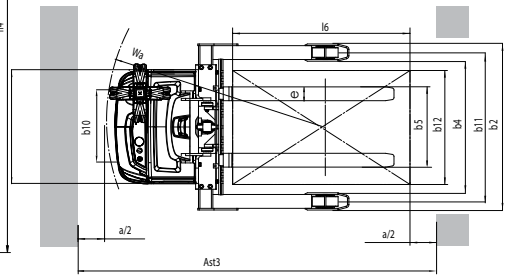


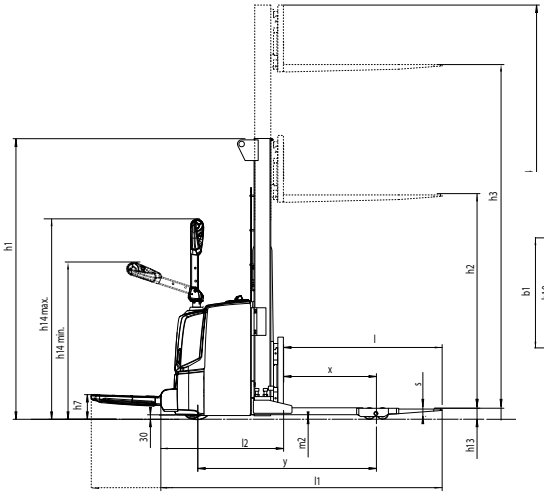
SBP10 / 12 / 14 / 16N3R CON PLATAFORMA ABATIBLE



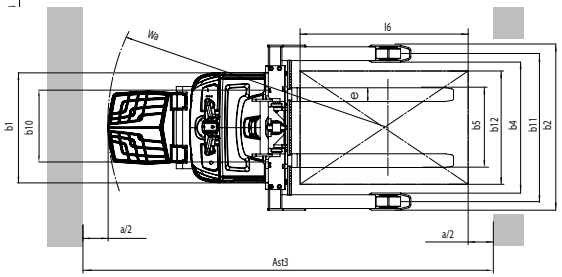


SBP16N3S CON PATAS ANCHAS





PATAS ANCHAS SBP16N3SR CON PLATAFORMA ABATIBLE



Ast = Anchura de pasillo de trabajo
Ast3 = Anchura de pasillo de trabajo (b12 <1000 mm)
Ast = Wa + $\sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast3 = Wa + l6 -x +a

Wa = Radio de giro
l6 = Longitud de palet
x = Eje de carga por rueda a frente de la horquilla
b12 = Anchura del palet
a = Holgura de seguridad = 2 x 100 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opcional

	SBP10N3(R)	SBP12N3(I)	SBP14N3(I)	SBP16N3(I)	SBP12N3(I)R	SBP14N3(I)R	SBP16N3(I)R	SBP16N3S	SBP16N3SR
CARACTERÍSTICAS GENERALES									
Pantalla multifunción, con contador de horas y BDI	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inicio de sesión en dispositivo con código PIN, 5 códigos	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Brazo del timón desplazado (no disponible para los modelos R)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Motor de elevación con velocidad controlada y válvula proporcional de descenso. Controlados mediante un interruptor basculante en el cabezal del timón	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción de Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elevación inicial (de serie sólo para los modelos I)	-	●	●	●	●	●	●	-	-
Anchura regulable entre patas, 900-1300 mm	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Cambio de batería lateral sobre rodillos (sólo batería de 250 Ah)	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Carro de cambio de batería, para 2 baterías (plomo-ácido)	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Baterías de Li-Ion	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ENTORNO									
Uso continuo, de +5 °C a +25 °C	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Diseño para cámaras frigoríficas, de 0 °C a -35 °C	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN									
Estabilizadores laterales hidráulicos para mejorar la capacidad residual (no disponible para los modelos I)	-	-	-	●	-	-	●	-	-
Posición de dirección centrada, mediante brazo del timón en Z (no disponible para los modelos R)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Conducción con el timón elevado	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS									
Rueda de tracción de Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción Power Friction	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga simples Vulkollan®	●	●	-	-	●	-	-	-	-
Ruedas de carga en tándem Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES									
Reducción de velocidad de 0,5 km/h por encima de 1000 mm de elevación, mástiles dúplex y tríplex sin elevación libre	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Reducción de velocidad de 0,5 km/h por encima de la elevación libre, en mástiles dúplex y tríplex con elevación libre	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Cargador integrado de 30 A, para baterías de plomo-ácido	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga 1300 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bastidor para accesorios	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte para listas/atril, tamaño A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte para ordenador, tamaño 10-16"	●	●	●	●	●	●	●	●	●

AXIA ES

Serie SBP10-16N3(I)(R)(S)

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,0–1,6 toneladas

Cabezal de timón estándar

Estabilizadores laterales

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

AXIA
LA CARRETILLA UNIVERSAL

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, el AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi.

Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2512 (03/25) © 2025 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

MITSUBISHI FORKLIFT BRIEFING
mft2.eu/fb

App Store
Google Play
mft2.eu/apps

YouTube
mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS