



GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

MÁS PRESTACIONES Y RENDIMIENTO

FLEXIBLE, PRÁCTICA Y MÁS QUE INGENIOSA

Cada familia de la amplia gama de equipos de almacén tiene la misma garantía de calidad y fiabilidad inherente a Mitsubishi Forklift Trucks, desde recogepedidos hasta transpaletas y desde carretillas retráctiles hasta apiladores.

Toda la gama se ha diseñado pensando en la máxima productividad. Ya se trate de controles super intuitivos, alturas de elevación sin igual en el mercado o cualquiera de nuestras innumerables innovaciones de seguridad, hay muchas razones para decidir que nuestras carretillas sean el corazón de su almacén.

Y ofrecer tantas funciones no significa hacer concesiones en otras áreas. Nuestros diseñadores se esfuerzan cada día para garantizar que la gama sea fácil de operar y mantener, con pruebas de resistencia exhaustivas de todas las piezas para una larga vida útil.



Volante Maxius de próxima generación

Maxius mantiene todos los controles al alcance de la mano. Su ergonomía excepcional maximiza la productividad, aumenta la seguridad y reduce significativamente la fatiga del brazo del conductor.

CARACTERÍSTICAS

VELiA ES
VANTiA



CARACTERÍSTICAS

AXiA ES
PREMiA ES



El moderno timón ofrece lo último en cuanto a diseño ergonómico, comodidad y seguridad.

Controles táctiles



En **SENSiA**, el pedal del acelerador y la unidad de control táctil se benefician de nuestro exclusivo sistema SDS (Sensitive Drive System). Popular entre los conductores por su sensación intuitiva, el sistema SDS detecta si la carretilla se maneja con seguridad o cautela y ofrece un rendimiento ajustado a dicha situación específica.



- Perfil de respuesta a velocidad máxima
- Perfil de respuesta a velocidad media
- Perfil de respuesta a velocidad baja
- Curva típica de controlador



CARACTERÍSTICAS

SENSiA EM
SENSiA EX



CABEZAL DEL TIMÓN ERGOSTEER

El mejor en su clase, con protección contra intemperie y resistente a los golpes. Los botones grandes, al alcance de la mano, se colocan a una distancia ergonómica patentada para reducir la fatiga y un funcionamiento más seguro. Grado de protección IP65.

CARACTERÍSTICAS

PREMiA EM

Modos de desplazamiento en múltiples direcciones

Seis modos de desplazamiento en múltiples direcciones, seleccionados instantáneamente mediante el teclado: movimiento retráctil, lateral, paralelo, transición automática, giratorio y agilidad de respuesta en las curvas.

El apoyabrazos multifuncional con control táctil de cuatro dedos mantiene el control para retraer, elevar, inclinar, posicionar y orientar las horquillas y utilizar la bocina, todo al toque continuado del conductor.



CARACTERÍSTICAS

SENSiA EX

DriveSteady



Los innovadores sistemas patentados de tracción, amortiguación y estabilidad están optimizados para proporcionar una amortiguación excepcional, trabajando en estrecha armonía con un diseño único de rueda orientable.

Los operarios disfrutan de una comodidad excepcional en superficies irregulares, con altos niveles de estabilidad que se mantienen incluso en las curvas.

CARACTERÍSTICAS

PREMiA EM



SISTEMAS DE BATERÍA DE ION-LITIO



HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS

Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operario. Afortunadamente, ahora existe un nuevo sistema de batería de ion-litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de batería de ion-litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7)— sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 30% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento.

- **Funciona sin emisiones de gas y ahorra espacio**
Sin necesidad de ventilación de aire y/o recinto de carga cerrado.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**
Gracias a la avanzada tecnología que ofrece hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y llenado de agua por parte del operario, reduciendo el riesgo de que los operarios dañen las celdas.

- **No se requieren baterías de repuesto ni recinto de carga**
Con el consiguiente ahorro de espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda 1 hora en cargar al máximo una batería totalmente descargada).
- **Mayor tensión constante**
Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Componentes de protección activa** Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.
- **Características de alta seguridad como** protección contra cortocircuitos, protección contra sobrecarga y descarga completa, supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento** Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura.
- **Ámplia selección de baterías y cargadores**
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



BATERÍA DE ION-LITIO TOTALMENTE INTEGRADA

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

** La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones y las opciones pueden variar de un modelo a otro. En su concesionario le proporcionarán información sobre las opciones ion-litio disponibles para la carretilla seleccionada.

LE PRESENTAMOS LA FAMILIA

VELiA

LA CARRETILLA DE VANGUARDIA

Rendimiento en picking sin rival

La preparación de pedidos puede ser la fase más laboriosa y lenta en el manejo de mercancías. Es fundamental aprovechar al máximo su rendimiento. Por esta razón, al desarrollar la galardonada familia de recogepedidos **VELiA**, nuestro objetivo principal fue ofrecer la máxima productividad.

Con una ergonomía y facilidad de conducción sin rival, **VELiA**



VELiA EX • OPBM10P con EasyLift

permite a sus operarios un control preciso e intuitivo... sea cual sea su altura de recogida. ¿El resultado? Recogida de pedidos elevada a su máxima expresión.



VELiA ES • OPB20N2

SENSiA

ACTÚE POR INSTINTO

Productividad sin igual y precisión VELiA

Trabaja rápido en un espacio reducido. Una carga complicada a 13 metros de altura. Un plazo de entrega ajustado sin margen de error. Una cosa es segura: conducir una carretilla retráctil requiere concentración.

Es por eso que diseñamos nuestra gama **SENSiA**, donde cada detalle ayuda a los operarios a dejar de pensar en los



SENSiA ES • RB14N2

controles, para que puedan concentrarse en la tarea en cuestión. Literalmente.

Nuestros controles industriales únicos responden de manera natural a la presión del tacto, al igual que nuestra cabina espaciosa de fácil acceso está libre de distracciones y ofrece una visibilidad excepcional. Nuestra dirección progresiva resulta perfecta a cualquier velocidad, pero permitiendo que en la aceleración y los giros se comporte con suavidad y sin sorpresas. Es simplemente intuitiva.



SENSiA EX • RBM20N2

LE PRESENTAMOS LA FAMILIA

AXiA

MAXIMA POLIVALENCIA

Apiladores de alto rendimiento con resistencia y versatilidad

Nuestra familia compacta, fácil de usar y extremadamente versátil de apiladores AXiA le proporciona la productividad excepcional que necesita para **satisfacer sus metas... en cualquier entorno.**

Es por eso que la familia AXiA se ha diseñado para ofrecer un gran rendimiento



AXiA EM • SBV16P

en entornos reducidos. Y con capacidades de hasta 2 toneladas y alturas de hasta 7 metros, le ofrece la flexibilidad que necesita.



AXiA ES • SBP12N2

PREMiA

LA NÚMERO UNO

Potente rendimiento diseñado para durar

Las transpaletas PREMiA de Mitsubishi son extremadamente versátiles en tiendas, almacenes y muelles de carga. Su estructura fuerte y bien protegida es resistente, tiene menos piezas de desgaste y componentes que **puedan romperse, para una vida útil más duradera y menos mantenimiento.**



PREMiA EM • PBF20N3R

Los costes se reducen aún más por el bajo consumo energético de PREMiA.



PREMiA ES • PBP16N2

ELEVIA

DOMINE LOS PASILLOS

Gran rendimiento en espacios pequeños

La serie **ELEVIA** es una auténtica especialista VNA y ha sido optimizada para facilitar la recogida de pedidos y la manipulación de palets en espacios con pasillos estrechos.

Con sus controles intuitivos, una cabina espaciosa ergonómica y una excelente visibilidad, **ELEVIA** es el sueño de cualquier operario. Diseño e ingeniería modular.

Cada modelo de la gama se ha optimizado al máximo para un determinado tipo de aplicación, ofreciendo una selección completa y versátil de carretillas.



ELEVIA • VNT15XL

Los modelos de 1.1 - 1.3 toneladas están disponibles con sistemas eléctricos de 48 V y 80 V, mientras que los modelos más grandes son de 80 V.



ELEVIA • VNT15XL

VANTI

TRABAJO EN EQUIPO

Potencia de tracción máxima

En potencia de tracción, nada supera a la gama de carretillas remolcadoras **VANTI**. Robustas, pero superinteligentes y precisas, son las remolcadoras que necesita para hacer el trabajo... donde sea y sea cual sea.

Potentes, de funcionamiento limpio y absolutamente versátiles, las remolcadoras **VANTI** son tan adecuadas para una fábrica de alta intensidad, como para las que exigen limpieza.

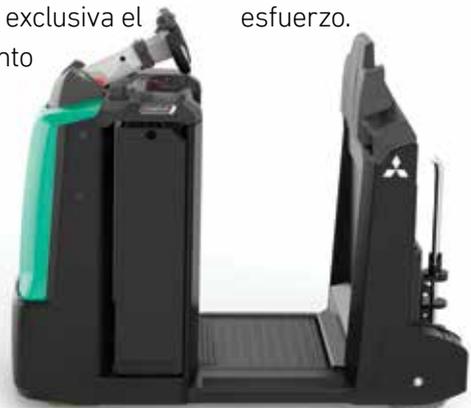
Nuestros modelos de 3 y 5 toneladas están repletos de funciones inteligentes, como nuestra muy intuitiva tecnología SDS. Sintoniza de forma exclusiva el rendimiento



VANTI • TBR30N2

de la remolcadora con el de su conductor para una productividad armoniosa.

Lo mejor de todo es el funcionamiento ergonómico que ofrece **VANTI**, gracias a su excepcional eficacia, que supera en un 14% a su competidora más cercana. La gama está disponible con varias soluciones versátiles de acoplamiento para manejar remolques sin esfuerzo.



VANTI • TBR30N2

SELECCIONE SUS EQUIPOS DE ALMACÉN

POR ÁREA DE TRABAJO

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS

En las instalaciones, en interiores o exteriores, las carretillas elevadoras eléctricas combinan un rendimiento líder en su clase, una fiabilidad legendaria, un manejo ágil y características de vanguardia. Diseñadas para realizar las tareas más exigentes y turnos más prolongados, pueden impulsar fácilmente sus operaciones.

MODELOS

EDiA EM	FB16-20A(C)N Serie
EDiA EM	FB14-20A(C)NT Serie
EDiA EX	FB25-35(C)N Serie
EDiA XL	FB40-55(C)N(H) Serie

CARRETILLAS RETRÁCTILES, VNA Y MULTIDIRECCIONALES

Nuestra galardonada gama de carretillas retráctiles y carretillas retráctiles multidireccionales, simplemente establece el estándar por el que se juzga a otras carretillas retráctiles, no es de extrañar por tanto que se hayan convertido en un elemento fundamental en los almacenes de todo el mundo. Con el espacio de almacén como factor prioritario, una gran capacidad de elevación y maniobrabilidad en pasillos estrechos le permiten optimizar su espacio.

MODELOS

SENSiA ES	RB14-16N2L Serie
SENSiA EM	RB14-25N2 Serie
SENSiA EX	RBM20-25N2 Serie
	RB12-14N3(L)(C) Serie
	RB16-25N3H(X) Serie
	RBM20-25N3 Serie
ELEVIA	VNT11-20(XL) Serie
	THD13-15N3 Serie

RECOGEPEDIDOS

Cada modelo de nuestra premiada gamade recogepedidos de bajo y alto nivel está diseñado para satisfacer las necesidades de los centros de distribución y las aplicaciones de preparación de pedidos rápida. Al unir modos operativos versátiles y características intuitivas, tienen lo necesario para lograr un rendimiento de preparación de pedidos inigualable.

MODELOS

VELiA ES	OPB12-25N2 Serie
VELiA EM	OPBL10P Serie
VELiA EX	OPBH12PH & OPBM10P Serie

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

Una solución popular para el manejo de cargas seguro, rápido y sencillo en tiendas, almacenes y muelles de carga. Con una construcción extremadamente fuerte, de resistencia demostrada y protección óptima, las transpaletas Mitsubishi son fuertes, estables y están construidas para durar.

MODELOS

PREMiA ES	PBP16-20N2 Serie
PREMiA EM	PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie
PREMiA EM	PBV20PD
PREMiA EX	PBR20-30N2 Serie

CARRETILLAS REMOLCADORAS

Las carretillas remolcadoras son una opción popular para una amplia gama de cargas de remolques, tanto en entornos limpios como exigentes, incluidas las líneas de producción de fábrica más intensivas y aeropuertos, y entornos excepcionalmente limpios, incluidos los hospitales.

MODELOS

VANTiA	TBR30-50N2 Serie
--------	------------------

APILADORES

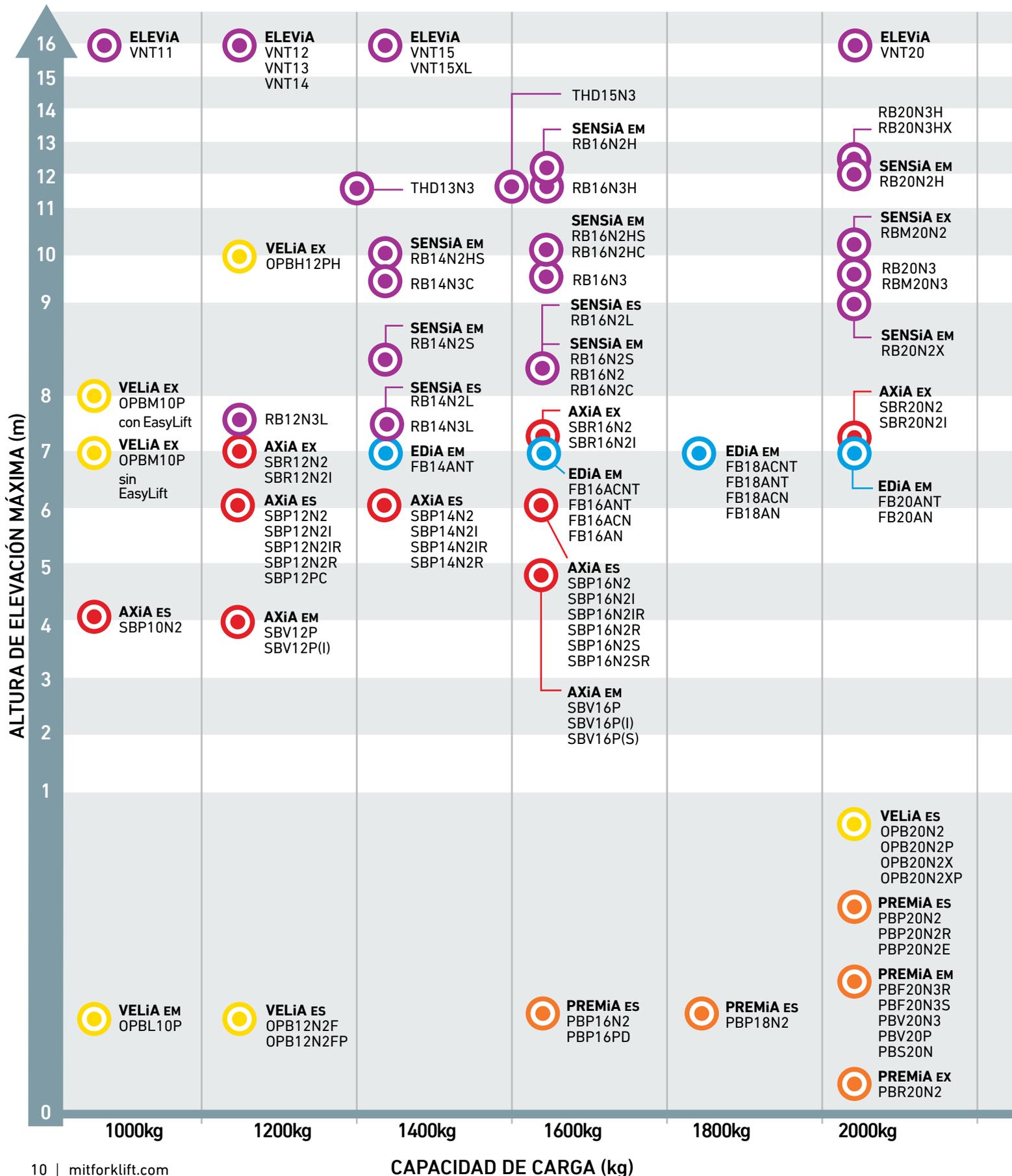
Los apiladores son prácticos para recorrer distancias más largas, bien sea con conductor montado de pie, sentado o conductor acompañante. Son una opción excelente y rentable para levantar palets de forma rápida y segura, incluso en espacios excepcionalmente reducidos.

MODELOS

AXiA ES	SBP10-16N2/12PC Serie
AXiA EM	SBV12P(I)-16P(I)(S) Serie
AXiA EX	SBR12-20N2(I)(S) Serie

SELECCIONE SUS EQUIPOS DE ALMACÉN

POR ALTURA DE ELEVACIÓN MÁXIMA





-  **SENSiA EM**
RB25N2X
-  **SENSiA EX**
RBM25N3
RB25N3H
RBM25N2

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



RECOGEPEDIDOS



 **EDiA EX**
FB25CN
FB25N

 **EDiA EX**
FB30CN
FB30N

 **EDiA EX**
FB35N

 **EDiA XL**
FB40N

 **EDiA XL**
FB45N

 **EDiA XL**
FB50CN
FB50N
FB50NH

 **EDiA XL**
FB55NH

APILADORES



CARRETILLAS RETRÁCTILES, VNA Y MULTIDIRECCIONALES



CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS



CARRETILLAS REMOLCADORAS



 **VELiA ES**
OPB25N2
OPB25N2P

 **PREMiA EM**
PBF25N3R
PBF25N3S
PBV25N3

 **VANTiA**
TBR30N2

 **PREMiA EX**
PBR30N2

 **VANTiA**
TBR50N2

2500kg

3000kg

3500kg

4000kg

4500kg

5000kg

5500kg

CAPACIDAD DE CARGA (kg)

OPTIMIZE SU RENDIMIENTO

RECOGEPEDIDOS Y CARRETILLAS REMOLCADORAS

Cada modelo de nuestra premiada gama **VELiA** de recogepedidos de bajo y alto nivel está diseñado para satisfacer las necesidades de los centros de distribución y las aplicaciones de preparación de pedidos rápida.

¿Grandes alturas? No hay problema, gracias a nuestro **VELiA EX**, que destaca en aplicaciones de pasillos muy estrechos, incluidas las guías con rieles o con cable. ¿Preparación de pedidos de bajo nivel y siguiente nivel? No busque más. Aquí tiene nuestros recogepedidos **VELiA EM** de siguiente nivel y **VELiA ES** de bajo nivel.

Y con **VANTiA**, consigue una carretilla remolcadora muy fácil de usar con distintas características diseñadas para ayudar al operario y aumentar su productividad.



VELiA ES • Serie OPB12-25N2



VELiA EX
Serie OPBH12PH & OPBM10P



VELiA EM
Serie OPBL10P



VANTiA
Serie TBR30-50N2



VELiA ES • Serie OPB12-25N2

MARCANDO EL ESTÁNDAR DE MÁXIMO RENDIMIENTO

VNA, CARRETILLAS RETRÁCTILES Y MULTIDIRECCIONALES

Nuestras galardonadas carretillas retráctiles, multidireccionales y VNA simplemente marcan el estándar por el cual se juzga a otras carretillas retráctiles. Con su funcionamiento intuitivo y visibilidad inigualables, ofrecen una precisión incomparable, incluso en las mayores alturas de elevación.

Y cuando incluyen la carretilla básica perfecta **SENSiA ES**, la **SENSiA EM** que define la clase, la multidireccional **SENSiA EX** y la excepcional familia **ELEVIA**, queda claro por qué nuestras carretillas de almacén son una realidad difícil de superar.



SENSiA ES • Serie RB14-25N2



SENSiA ES
Serie RB14-16N2L



SENSiA EX
Serie RBM20-25N2



ELEVIA
Serie VNT11-20(XL)



SENSiA EM • Serie RB14-25N2

COMPACTOS Y GRAN CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

APILADORES

Nuestros apiladores son compactos, robustos y extremadamente versátiles. Prácticos para recorrer largas distancias con rapidez, nuestros apiladores son una opción excelente y rentable para la elevación rápida y segura de palets, incluso en espacios excepcionalmente reducidos. Fáciles de utilizar, los apiladores con plataforma y de conductor acompañante son perfectos para

el manejo en almacenes a más de 5 m y trabajo intenso en muelles de carga.

La extensa gama incluye modelos de conductor acompañante y conductor montado de pie o sentado, todos ellos con dimensiones compactas, un funcionamiento intuitivo incomparable y un valor excelente.



AXiA ES • Serie SBP10-16N2/12PC



AXiA ES
Serie SBP10-16N2/12PC



AXiA EM
Serie SBV12P(I)-16P(I)(S)



AXiA EX
Serie SBR12-20N2(I)(S)



AXiA ES • Serie SBP10-16N2/12PC

POTENTES Y PRÁCTICAS

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

Las transpaletas son una solución más rápida, fácil y segura para la manipulación de cargas en tiendas, almacenes y muelles de carga.

Robustas, testadas y bien protegidas, se caracterizan por incorporar menos piezas de desgaste y por su bajo consumo.

Diseñadas para funcionar en turnos largos, son fáciles de utilizar, incluso para operarios sin experiencia, y están diseñados para funcionar de manera fiable en superficies irregulares y condiciones extremas.

Las transpaletas de plataforma están diseñadas con un sistema único de amortiguación, tracción y estabilidad para lograr una alta productividad.



PREMiA ES • Serie PBP16-20N2



PREMiA EM
Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)



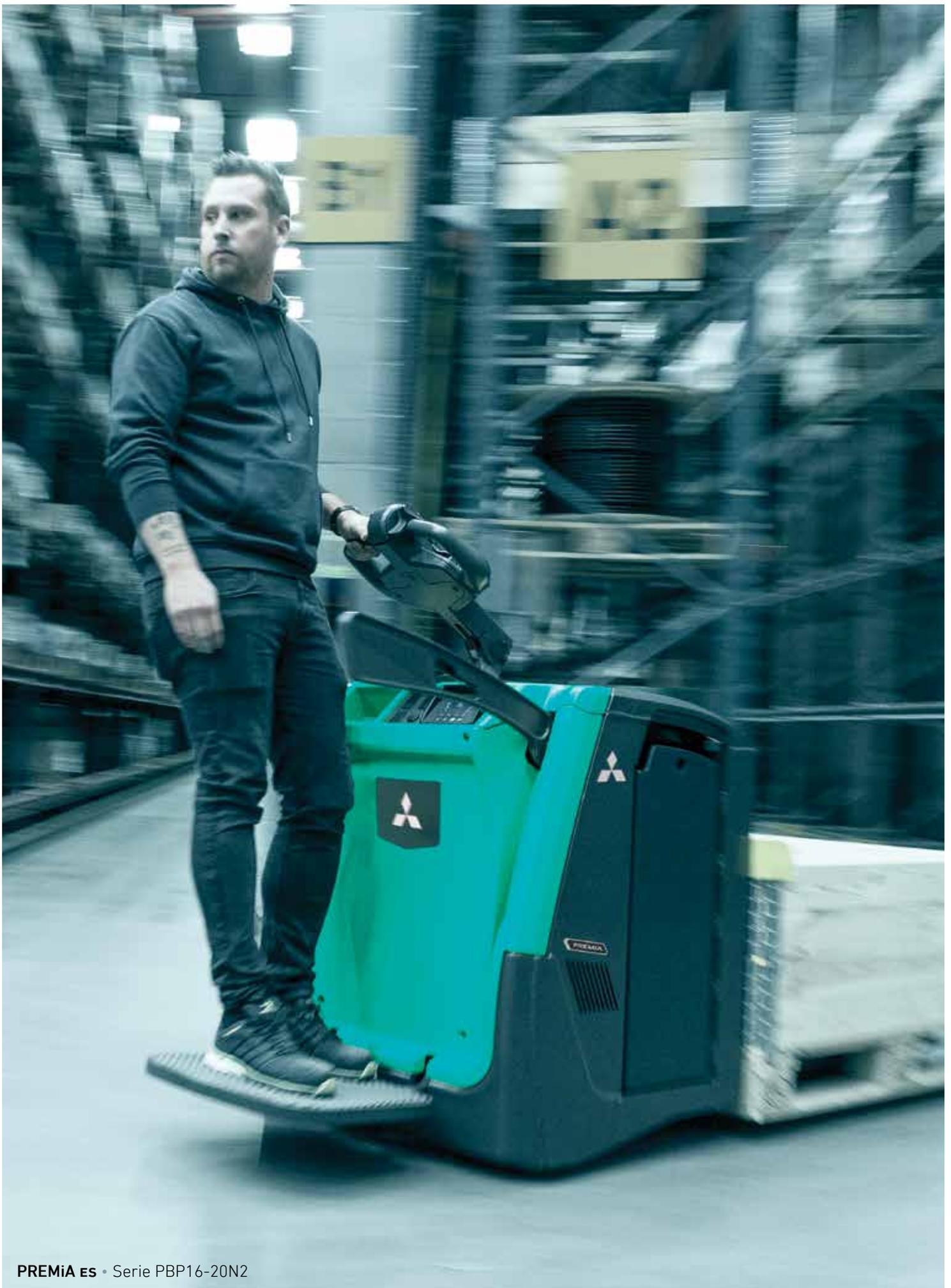
PREMiA ES
Serie PBP16-20N2



PREMiA EM
Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)



PREMiA EX
Serie PBR20-30N2



PREMiA ES • Serie PBP16-20N2

GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

CARRETILLAS RETRÁCTILES, VNA Y MULTIDIRECCIONALES

SENSÍA ES

Serie RB14-16N2L

Carretilla retráctil

1400 – 1600 kg



SENSÍA EM

Serie RB14-25N2

Carretilla retráctil

1400 – 2500 kg



SENSÍA EX

Serie RBM20-25N2

**Carretillas retráctiles
multidireccionales**

2000 –
2500 kg



Serie RB12-14N3(L)(C)

Carretilla retráctil

1200 – 1400 kg



Serie RB16-25N3H(X)

Carretilla retráctil

1600 – 2500 kg



Serie RBM20-25N3

**Carretillas retráctiles
multidireccionales**

2000 – 2500 kg



TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

PREMIA ES

Serie PBP16-20N2

Transpaletas eléctricas de conductor acompañante
Alimentación AC
1600 – 2000 kg



PREMIA EM

Serie PBV20PD

Plataforma eléctrica para doble palet
2000 kg



PREMIA EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

Transpaletas eléctricas de plataforma
Alimentación AC
2000 – 2500 kg



PREMIA EX

Serie PBR20-30N2

Transpaleta de conductor montado de pie
2000 – 3000 kg



CARRETILLAS REMOLCADORAS

VANTIA

Serie TBR30-50N2

Carretillas remolcadoras
3000 – 5000 kg



CARRETILLAS VNA

ELEVIA

Serie VNT11-20(XL)

Carretillas VNA - Pasillo Estrecho
1100 – 2000 kg



Serie THD13-15N3

Carretillas VNA hombre abajo
1250 – 1500 kg



GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

RECOGEPEDIDOS

VELÍA ES

Serie OPB12-25N2

Recogepedidos de bajo nivel
1200 – 2500 kg



VELÍA EM

Serie OPBL10P

Recogepedidos de segundo nivel
1000 kg



VELÍA EX

Serie OPBH12PH & OPBM10P

Recogepedidos de nivel medio y alto
1000 – 1200 kg



APILADORES

AXÍA ES

Serie SBP10-16N2/12PC

Apiladores de conductor
acompañante
1000 – 1600 kg



AXÍA EM

Serie SBV12P(I)-16P(I)(S)

Apiladores con plataforma
1200 – 1600 kg



AXÍA EX

Serie SBR12-20N2(I)(S)

Apilador eléctrico de conductor
montado de pie
1200 – 2000 kg





VISIONMAST

VisionMast ofrece una visibilidad delantera inigualable gracias a su diseño revolucionario que permite trabajar con mayor seguridad y precisión.

Normalmente, los cilindros hidráulicos impiden la visión frontal durante el avance. Al introducirlos en la primera fase del mástil, se maximiza la visibilidad. El diseño también es más ligero, rígido y compacto que en los modelos de la competencia. Gracias a su bajo peso y su gran resistencia, el VisionMast ha incrementado considerablemente la capacidad residual.

Las ventajas del mástil VisionMast incluyen:

- **Un perfil compacto que proporciona una visibilidad delantera inigualable**
- **Visibilidad mejorada que permite trabajar con mayor seguridad y precisión**
- **Construcción de mástil más resistente, y al mismo tiempo más ligero, que ofrece excelente capacidad residual**
- **Diseño rígido sin oscilación que ofrece mayor estabilidad a la carretilla**
- **Disipación de calor más eficiente que aumenta la vida útil del aceite hidráulico y la bomba**
- **Cilindros hidráulicos cerrados que dañan menos las mangueras hidráulicas y el sellado**

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.



Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de fabricación estándar, el estado del vehículo, los tipos de neumáticos, las condiciones del suelo o las superficies, las aplicaciones y el entorno operativo.

Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Consulte con su distribuidor los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles en su zona.

Tenemos una política de mejora continua de nuestros productos. Por este motivo, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

© 2022 MLE

WSBM2203 (06/22)



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere,
The Netherlands
Tel +31 36 54 94 311

info@mitforklift.com | www.mitforklift.com

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO