

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

6,0–12,0 toneladas

UNA POTENCIA EXTRAORDINARIA UNA EFICIENCIA EXCEPCIONAL

Las máquinas de la serie FB60-120N(H), los modelos eléctricos más grandes de la gama de Mitsubishi Forklift Trucks, garantizan una gran potencia sin renunciar a la eficiencia ni a la precisión. Gracias a una aceleración sin rival en el mercado y a un uso optimizado de la energía, son la apuesta más eficiente para cualquier entorno de trabajo.

ESPECIFICACIONES

FB60N	
FB60NH	FB80N-900
FB65N	FB80NH-900
FB65NH	FB90N
FB70N	FB90NH
FB70NH	FB100N
FB80N	FB100NH
FB80NH	FB120NH

**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**



Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

6,0–12,0 toneladas



FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficiencia**
Para un control más eficaz y un menor desgaste de los frenos.
- **Freno de estacionamiento automático**
Inmovilización segura y eficaz de la carretilla con un esfuerzo mínimo.

TRACCIÓN

- **Four Wheel Steering (4WS)**
Los motores de los ejes delanteros giran en direcciones diferentes para mejorar el agarre y el control. Con dirección de 101° en el eje trasero y dos motores de tracción para que la carretilla gire sobre sí misma al instante sin "tirón" inicial. El resultado es una gran maniobrabilidad en espacios reducidos. (Solo modelos H)
- **Potentes motores de tracción de CA**
Capaces de generar unos excelentes niveles de aceleración, par y velocidad de traslación.
Certificación IP54.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Selección de sistemas de dirección**
Sistema de doble pedal de avance/retroceso o palanca de sentido de desplazamiento en la columna de dirección.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Elevación silenciosa**
La bomba hidráulica más silenciosa del mercado contribuye a un reducido nivel de ruido (solo 65 dB).
- **Mástil resistente y de alta visibilidad**
La estructura del cilindro de elevación libre se ha optimizado con manguitos sobre las cadenas para garantizar una excelente visibilidad.
- **Cilindros de gran elevación**
Mejor apoyo del mástil para reforzar la estabilidad.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Baterías EasyAccess**
Fácil acceso a las baterías gracias a la ausencia de puertas.
- **Modelos de una sola rueda**
Esta opción exclusiva es ideal para usos en interiores, ya que no hace falta aumentar la anchura de la carretilla.
- **Cambio rápido de baterías**
Con dos baterías de 48 V (una en cada lado), es posible retirar de forma fácil y rápida cada batería con una transpaleta.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Sistema hidráulico con detección de carga**
Las funciones de manipulación de carga reaccionan de forma similar incluso con diferentes pesos de carga.
- **Enfriador hidráulico**
Mantiene la temperatura para mejorar la eficiencia y prolongar la vida útil de los componentes. (Modelos H).
- **Sistema de dirección hidráulico**
Garantiza una manipulación precisa de las cargas para ganar productividad.



Si desea más información sobre la serie FB60-120N(H) no dude en visitar nuestro sitio web



mft2.eu/fb60nh

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

6,0–12,0 toneladas

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **Asidero largo**
Facilita las entradas y salidas.
- **Posición de conducción totalmente ajustable**
Crea el asiento perfecto, reposabrazos y volante en función de las necesidades de cada operador.
- **Cabina abierta y espaciosa**
Para que operadores de todas las complexiones puedan trabajar siempre con comodidad.
- **Peldaño bajo de gran tamaño**
Entrada y salida fáciles y seguras de la carretilla, gracias a una superficie de alto adherencia.
- **Cabina confortable**
Los apoyos de caucho de la cabina reducen las microvibraciones y la opción de AC permite a los operadores regular la temperatura y disfrutar del máximo confort durante sus turnos. (Opcional)
- **Doble joystick**
Los dos joysticks ofrecen funciones de elevación e inclinación simultáneas y permiten personalizar los ajustes según las necesidades del cliente. Además, pueden usarse sin problemas incluso con guantes gruesos. (Opcional)
- **Controles fingertip sensibles al tacto**
Controles accionados por muelle y con una sensación natural, que responden con más precisión si se presionan con suavidad.
- **Volante ergonómico con autocentrado y pomo en la posición de las 8 en punto**
Para una visibilidad, un control y una comodidad excepcionales.
- **Cámara posterior**
Mejor visibilidad de la parte trasera de la carretilla.
- **Asiento bajo**
Altura de asiento similar a muchas carretillas con motor de combustión para que el operador no tenga que subir tan arriba como en muchas carretillas eléctricas grandes.
- **Pantalla con información clara**
A todo color y visible desde cualquier ángulo. Incluso bajo la luz directa del sol. Con una posición perfecta para tener la información siempre a mano y sin perjudicar la visibilidad.



Si desea más información sobre la serie FB60-120N(H) no dude en visitar nuestro sitio web



mft2.eu/fb60nh

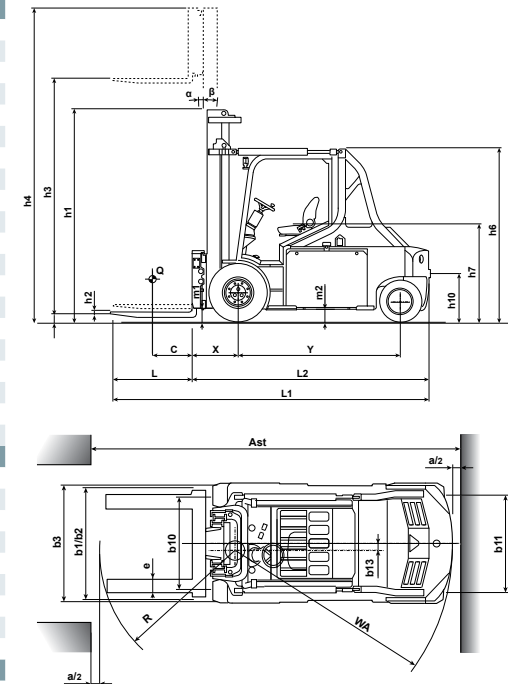
VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks				
1.1	Fabricante		FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N
1.2	Designación del modelo del fabricante		Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia: (batería, diésel, GLP, gasolina)		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.4	Tipo de operador		6000	6000	6500	6500	7000
1.5	Capacidad de carga	Q kg	600	600	600	600	600
1.6	Distancia al centro de carga	c mm	650	650	650	650	650
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x mm	2250	2250	2250	2250	2250
1.9	Longitud del chasis	y mm					
PESO							
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	10260	10260	10430	10430	10770
2.2	Carga por eje con carga máxima, delante / detrás (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	14523 / 1737	14523 / 1737	15316 / 1614	15316 / 1614	16124 / 1646
2.3	Carga por eje sin carga, delante / detrás (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	5190 / 5070	5190 / 5070	5200 / 5230	5200 / 5230	5240 / 5530
RUEDAS, GRUPO MOTRIZ							
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 mm	1305 1375 1380	1306 1375 1380	1307 1375 1380	1308 1375 1380	1309 1375 1380
3.7	Distancia entre centros de ruedas, detrás	b11 mm	1220 1225	1221 1225	1222 1225	1223 1225	1224 1225
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α / β °	5.5/6 ¹⁾	5.5/6 ¹⁾	5.5/6 ¹⁾	5.5/6 ¹⁾	5.5/6 ¹⁾
4.2	Altura con mástil replegado	h1 mm	2680	2680	2680	2680	2680
4.3	Elevación libre	h2 mm	100	100	100	100	100
4.4	Altura de elevación	h3 mm	3400	3400	3400	3400	3400
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 mm	4370	4370	4370	4370	4370
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 mm	2420	2420	2420	2420	2420
4.8	Altura del asiento	h7 mm	1330	1330	1330	1330	1330
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 mm	465	465	465	465	465
4.19	Longitud total	l1 mm	4550	4550	4550	4550	4550
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 mm	3300	3300	3300	3300	3300
4.21	Anchura total	b1/b2 mm	1660 / 1830	1661 / 1830	1662 / 1830	1663 / 1830	1664 / 1830
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s / e / l mm	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200
4.23	Tablero		4A	4A	4A	4A	4A
4.24	Ancho del tablero	b3 mm	1300	1300	1300	1300	1300
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 mm	180	180	180	180	180
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado (horquillas bajadas)	m2 mm	165	165	165	165	165
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast mm	4835	4610	4835	4610	4835
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast mm	5035	4745	5035	4745	5035
4.35	Radio de giro	Wa mm	2985	2650	2985	2650	2985
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 mm	950	-	950	-	950
RENDIMIENTO							
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	15 / 15	20 / 20	15 / 15	20 / 20	14.5 / 15
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.24 / 0.39	0.24 / 0.40	0.24 / 0.41	0.24 / 0.42	0.22 / 0.39
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.5 / 0.4	0.39 / 0.45	0.5 / 0.6	0.37 / 0.45	0.5 / 0.8
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	6900 / 7500	6900 / 7500	6900 / 7500	6900 / 7500	6600 / 7300
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con / sin carga (ciclo corto de 5 min.)	N	16400 / 17000	23800 / 24400	16400 / 17000	23700 / 24300	16100 / 16800
5.7	Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga	%	6.5 / 11	8.2 / 13.5	6.5 / 11	7.9 / 12.8	5.5 / 10
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes, con/sin carga	%	10 / 16	14.7 / 23.7	10 / 16	14.2 / 22.5	8.5 / 14
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con/sin carga	s	5.8 / 5.4	6.6 / 5.3	5.8 / 5.4	6.6 / 5.3	6.1 / 5.7
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos	Hidráulicos/Eléctricos	Hidráulicos/Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTORES ELÉCTRICOS							
6.1	Capacidad del motor de tracción (ciclo corto de 60 min.)	kW	2 x15	2 x15	2 x15	2 x15	2 x15
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	30	30	30	30	30
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal	V/Ah	96	96	96	96	96
6.5	Batería, peso	kg	3350	3350	3350	3350	3350
6.6b	Consumo de energía según ciclo VDI ³⁾	kWh / h	12.2 (42/45)	12.2 (42/45)	12.2 (42/45)	12.2 (42/45)	13.4 (42/45)
VARIOS							
8.1	Tipo de control de tracción		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Presión de trabajo máxima para implementos	bar	200	200	200	200	200
10.2	Caudal de aceite para implementos	l/min	-	-	-	-	-
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	72	72	72	72	72

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

6,0–7,0 toneladas



$Ast = Wa + R + a$
 Ast = Ancho de pasillo de trabajo con carga
 Wa = Radio de giro
 a = Distancia de seguridad = $2 \times 100 \text{ mm}$
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
 $b12$ = Ancho del palet (1200 mm)

- 1) En función del tipo de mástil
- 2) Diseño de tablero personalizado
- 3) Ciclos realizados/ciclos solicitados

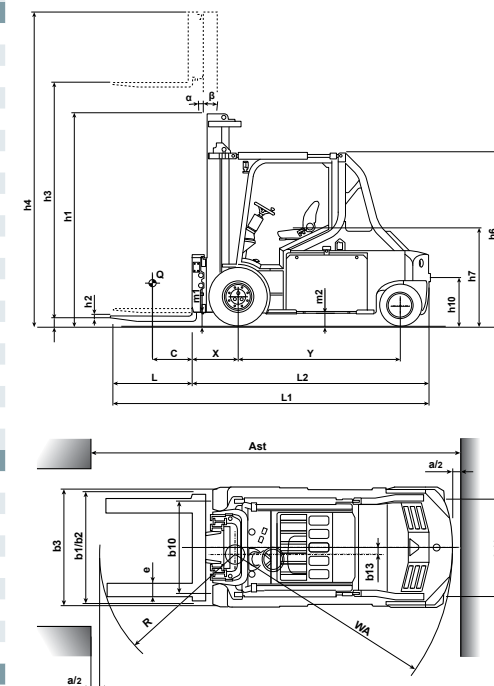
VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks				
1.1	Fabricante		FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900
1.2	Designación del modelo del fabricante		Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia: (batería, diésel, GLP, gasolina)		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.4	Tipo de operador						
1.5	Capacidad de carga	Q kg	7000	8000	8000	8000	8000
1.6	Distancia al centro de carga	c mm	600	600	600	900	900
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x mm	650	700	700	700	700
1.9	Longitud del chasis	y mm	2250	2550	2550	2550	2630
PESO							
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	10770	12095	12095	12095	14175
2.2	Carga por eje con carga máxima, delante / detrás (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	16124 / 1646	18670 / 1425	18670 / 1425	18670 / 1425	20356 / 1819
2.3	Carga por eje sin carga, delante / detrás (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	5240 / 5530	6590 / 5505	6590 / 5505	6590 / 5505	7490 / 6685
RUEDAS, GRUPO MOTRIZ							
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		22 x9-16 23 x10-12	22 x9-16 23 x10-12	22 x9-16 23 x10-12	315 / 45-12	315 / 45-12
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2 x/2	2 x/2	2 x/2	4 x/2	4 x/2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 mm	1310 1375 1380	1311 1375 1380	1312 1375 1380	1460	1460
3.7	Distancia entre centros de ruedas, detrás	b11 mm	1225 1225	1226 1225	1227 1225	1215	1215
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °	5.5/6 ⁽¹⁾	5.5/6 ⁽¹⁾	5.5/6 ⁽¹⁾	5.5/6 ⁽²⁾	5.5/6 ⁽²⁾
4.2	Altura con mástil replegado	h1 mm	2680	2792	2792	2900	2900
4.3	Elevación libre	h2 mm	100	0	0	0	0
4.4	Altura de elevación	h3 mm	3400	3400	3400	3400	3400
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 mm	4370	4530	4530	4800	4800
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 mm	2420	2420	2420	2420	2420
4.8	Altura del asiento	h7 mm	1330	1330	1330	1330	1330
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 mm	465	465	465	465	465
4.19	Longitud total	l1 mm	4550	4840	4840	5340	5340
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 mm	3300	3640	3640	3740	3740
4.21	Anchura total	b1/b2 mm	1665 / 1830	1666 / 1830	1667 / 1830	1900	1900
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s / e / l mm	150 x 60 x1200	200 x 60 x1200	200 x 60 x1200	200 x 60 x1200	200 x 70 x1600
4.23	Tablero		4A	4A	4A	4A	4A
4.24	Ancho del tablero	b3 mm	1300	1300	1300	1800	1800
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 mm	180	180	180	180	180
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado (horquillas bajadas)	m2 mm	165	165	165	165	165
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast mm	4610	5200	4955	5350	4955
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast mm	4745	5400	5095	5550	5095
4.35	Radio de giro	Wa mm	2650	3300	2950	3450	2950
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 mm	-	1050	-	1050	1150
RENDIMIENTO							
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	20 / 20	14 / 15	19 / 20	14 / 15	17 / 18
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.22 / 0.39	0.2 / 0.34	0.2 / 0.35	0.21 / 0.3	0.3 / 0.44
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.35 / 0.45	0.45 / 0.35	0.31 / 0.45	0.45 / 0.37	0.5 / 0.4
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	6600 / 7300	6400 / 7200	6400 / 7200	5600 / 6300	5600 / 6300
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (ciclo corto de 5 min.)	N	23600 / 24300	15900 / 16700	23300 / 24400	20700 / 21500	20700 / 21500
5.7	Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga	%	7.4 / 12.8	5 / 9.5	6.4 / 11.1	5 / 9.5	5 / 9
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes, con/sin carga	%	13.4 / 22.5	8 / 13.5	11.6 / 19.6	9 / 15	9.2 / 16
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con/sin carga	s	7 / 5.5	6.2 / 5.8	7.4 / 5.6	6.5 / 5	7 / 5.2
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Hidráulicos/Eléctricos	Eléctricos	Hidráulicos/Eléctricos	Hidráulicos/Eléctricos	Eléctricos
MOTORES ELÉCTRICOS							
6.1	Capacidad del motor de tracción (ciclo corto de 60 min.)	kW	2 x15	2 x15	2 x15	2 x15	2 x15
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	30	30	45	45	45
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal	V/Ah	96	96	96	96	96
6.5	Batería, peso	kg	3350	4300	4300	4300	4300
6.6b	Consumo de energía según ciclo VDI ³⁾	kWh / h	13.4 (42/45)	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)
VARIOS							
8.1	Tipo de control de tracción		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Presión de trabajo máxima para implementos	bar	200	200	200	200	200
10.2	Caudal de aceite para implementos	l/min	-	-	-	-	-
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	72	72	72	72	72

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

7,0–8,0 toneladas



Ast = $W_a + R + a$
Ast = Ancho de pasillo de trabajo con carga
 W_a = Radio de giro
 a = Distancia de seguridad = $2 \times 100 \text{ mm}$
 $R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + (b_{12} / 2 - b_{13})^2}$
 b_{12} = Ancho del palet (1200 mm)

- 1) En función del tipo de mástil
- 2) Diseño de tablero personalizado
- 3) Ciclos realizados/ciclos solicitados

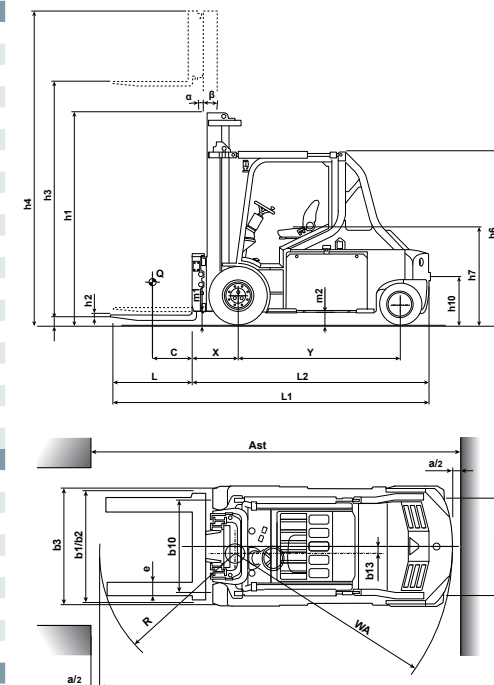
VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks				
1.1	Fabricante		FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
1.2	Designación del modelo del fabricante		Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia: (batería, diésel, GLP, gasolina)		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.4	Tipo de operador						
1.5	Capacidad de carga	Q kg	9000	9000	10000	10000	12000
1.6	Distancia al centro de carga	c mm	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x mm	720	720	720	720	730
1.9	Longitud del chasis	y mm	2550	2550	2630	2630	2980
PESO							
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)		13425	13425	14175	14425	16105
2.2	Carga por eje con carga máxima, delante / detrás (mástil simplex, altura de elevación más baja)		20780 / 1645	20780 / 1645	20356 / 1819	22678 / 1747	26199 / 1906
2.3	Carga por eje sin carga, delante / detrás (mástil simplex, altura de elevación más baja)		7120 / 6305	7120 / 6305	7490 / 6685	7660 / 6765	8840 / 7265
RUEDAS, GRUPO MOTRIZ							
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		8.25-15	8.25-15	300-15	300 - 15	355 / 65-15
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		23 x10-12	23 x10-12	315 / 45-12	315 / 45-12	315 / 45-12
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		4 x/2	4 x/2	4 x/2	4 x/2	4 x/2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 mm	1380	1380	1460	1460	1565
3.7	Distancia entre centros de ruedas, detrás	b11 mm	1225	1225	1215	1215	1215
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °	5.5/6 ²⁾	5.5/6 ²⁾	5.5/6 ²⁾	5.5/6 ²⁾	5.5/6 ²⁾
4.2	Altura con mástil replegado	h1 mm	2900	2900	2950	2950	2950
4.3	Elevación libre	h2 mm	0	0	0	0	0
4.4	Altura de elevación	h3 mm	3400	3400	3400	3400	3400
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 mm	4800	4800	4850	4850	4900
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 mm	2420	2420	2420	2420	2420
4.8	Altura del asiento	h7 mm	1330	1330	1330	1330	1330
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 mm	465	465	465	465	465
4.19	Longitud total	l1 mm	4880	4880	4960	4960	5325
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 mm	3680	3680	3760	3760	4125
4.21	Anchura total	b1/b2 mm	1830	1830	2000	2000	2140
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s / e / l mm	200 x 60 x1200	200 x 60 x1200	200 x 60 x1200	200 x 60 x1200	200 x 70 x1200
4.23	Tablero		5A	5A	5A	5A	HD1 ²⁾
4.24	Ancho del tablero	b3 mm	1500	1500	1800	1800	2000
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 mm	180	180	180	180	180
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado (horquillas bajadas)	m2 mm	165	165	165	165	165
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast mm	5220	4975	5420	5420	5705
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast mm	5420	5115	5420	5420	5905
4.35	Radio de giro	Wa mm	3300	2950	3500	3500	3705
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 mm	1050	1050	1250	1250	1250
RENDIMIENTO							
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	15 / 18	18 / 19	14 / 15	16 / 18	16 / 17
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.28 / 0.4	0.28 / 0.4	0.18 / 0.27	0.22 / 0.32	0.28 / 0.36
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.47 / 0.39	0.28 / 0.4	0.5 /0.4	0.5 / 0.4	0.47 / 0.38
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	6100 / 6850	6100 / 6850	5000 / 5600	5000 / 5650	5400 / 6800
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (ciclo corto de 5 min.)	N	15150 / 15900	23000 / 23900	18500 / 19000	18600 / 19350	22900 / 23700
5.7	Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga	%	4.7 / 9	5.6 / 10	4 / 8	4.5 / 8	4.8 / 8.8
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes, con/sin carga	%	7.7 / 12.7	10.3 / 17.8	8 / 14	8.3 / 14.5	8.7.2015
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con/sin carga	s	5.8 / 5.4	7.8 / 5.8	6 / 4	6.2 / 4.7	9.6 / 6.9
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos	Hidráulico/Eléctrico	Hidráulico/Eléctrico	Eléctricos	Eléctricos
MOTORES ELÉCTRICOS							
6.1	Capacidad del motor de tracción (ciclo corto de 60 min.)	kW	2 x15	2 x15	2 x15	2 x15	2 x15
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	45	45	45	45	45
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal	V/Ah	96	96	96	96	96
6.5	Batería, peso	kg	4300	4300	4300	4300	
6.6b	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh / h	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)	15.8 (39/45)	15.8 (39/45)	16.9 (39/45)
VARIOS							
8.1	Tipo de control de tracción		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Presión de trabajo máxima para implementos		200	200	200	200	200
10.2	Caudal de aceite para implementos		l/min	-	-	-	-
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)		dB (A)	72	72	72	72

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

9,0–12,0 toneladas



Ast = $W_a + R + a$
Ast = Ancho de pasillo de trabajo con carga
 W_a = Radio de giro
 a = Distancia de seguridad = $2 \times 100 \text{ mm}$
 $R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + (b_{12} / 2 - b_{13})^2}$
 b_{12} = Ancho del palet (1200 mm)

- 1) En función del tipo de mástil
- 2) Diseño de tablero personalizado
- 3) Ciclos realizados/ciclos solicitados

PRESTACIONES Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

		FB60N(H)						FB65N(H)					
TIPO DE MÁSTIL	Altura máxima de la horquilla mm	Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral			Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral		
		Capacidad de carga (kg) @ centro de carga (mm)											
		600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200
SÍMPLEX (SIMPLE)	3400	6000	5200	4000	5800	5000	4000	6500	5300	4000	6300	5100	4000
	3800	6000	5150	4000	5800	4950	3950	6500	5300	4000	6300	5100	4000
	4200	6000	5000	4000	5800	4800	3850	6300	5150	4000	6100	4950	4000
	4500	5900	4850	4000	5700	4650	3750	6100	5000	4000	5900	4800	3900
	5500	5500	4500	3800	5300	4300	3550	5700	4700	4000	5500	4500	3800
DÚPLEX Y TRÍPLEX	4380	6000	5000	4000	5800	4800	3900	6200	5200	4000	6000	5000	4000
	5300	5500	4600	3850	5300	4400	3650	5650	4800	4000	5450	4600	3950
	5500	5400	4500	3800	5200	4300	3550	5600	4750	4000	5400	4550	3850
	5700	5300	4400	3750	5100	4200	3500	5500	4650	4000	5300	4450	3750
	6100	5200	4300	3650	5000	4100	3400	5350	4500	3800	5150	4300	3600

		FB80-900N(H)						FB90N(H)					
TIPO DE MÁSTIL	Altura máxima de la horquilla mm	Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral			Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral		
		Capacidad de carga (kg) @ centro de carga (mm)											
		600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200
SÍMPLEX (SIMPLE)	3400	8000	8000	6500	8000	8000	6500	9000	7200	5600	8800	7000	5600
	3800	8000	7800	6500	8000	7600	6300	8600	7100	5600	8400	6900	5600
	4200	8000	7700	6500	8000	7500	6300	8500	7000	5600	8300	6800	5500
	4600	8000	7600	6500	8000	7400	6200	8200	6800	5600	8000	6600	5500
	5500	8000	7200	6000	8000	7000	5800	7700	6400	5300	7500	6200	5100
DÚPLEX Y TRÍPLEX	3690	8000	7700	6500	8000	7500	6300	8100	6700	5500	7900	6500	5300
	5100	8000	7100	6050	8000	6900	5850	7300	6100	5100	7100	5900	4900
	5250	8000	7000	5950	8000	6800	5750	7150	6000	5000	6950	5800	4800
	5500	8000	6850	5800	7800	6650	5600	7000	5850	4850	6800	5650	4650
	5700	8000	6750	5700	7800	6550	5500	6800	5700	4700	6600	5500	4500

		FB70N(H)						FB80N(H)					
TIPO DE MÁSTIL	Altura máxima de la horquilla mm	Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral			Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral		
		Capacidad de carga (kg) @ centro de carga (mm)											
		600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200
SÍMPLEX (SIMPLE)	3400	7000	5300	4000	6800	5300	4000	8000	6300	5100	7800	6100	4900
	3800	6850	5300	4000	6650	5300	4000	7700	6200	5050	7500	6000	4850
	4200	6700	5300	4000	6500	5300	4000	7400	6000	5050	7200	5800	4850
	4500	6500	5300	4000	6300	5150	4000	7100	5750	4900	6900	5550	4700
	5500	6100	4900	4000	5900	4700	4000	6700	5500	4700	6500	5300	4500
DÚPLEX Y TRÍPLEX	4380	6550	5300	4000	6350	5100	4000	7000	5800	4900	6800	5600	4700
	5300	6150	5100	4000	5950	4900	4000	6600	5600	4700	6400	5400	4500
	5500	6100	5000	4000	5900	4800	4000	6500	5450	4600	6300	5250	4400
	5700	6000	4900	4000	5800	4700	3950	6400	5300	4500	6200	5100	4300
	6100	5800	4700	4000	5600	4500	3800	6200	5100	4300	6000	4900	4100

		FB100N(H)					
TIPO DE MÁSTIL	Altura máxima de la horquilla mm	Desplazador lateral			Posicionador de horquilla con desplazador lateral		
		Capacidad de carga (kg) @ centro de carga (mm)					
		600	900	1200	600	900	1200
SÍMPLEX (SIMPLE)	3400	10000	7450	5600	9800	7450	5600
	3800	9700	7450	5600	9500	7450	5600
	4200	9400	7450	5600	9200	7450	5600
	4500	9200	7450	5600	9000	7400	5600
	5500	8700	7200	5600	8500	7000	5600
DÚPLEX Y TRÍPLEX	3730	8900	7400	5600	8700	7200	5600
	5100	8000	6700	5600	7800	6500	5500
	5300	7750	6550	5600	7550	6350	5400
	5500	7600	6400	5500	7400	6200	5300
	5700	7500	6300	5400	7300	6100	5200

FB120NH Información no disponible en el momento de la publicación. Consulte con su distribuidor para obtener más información.

DIMENSIONES DE LAS BATERÍAS		FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N	FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900	FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
Tensión de la batería	V	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
Capacidad con descarga de 5 horas	Ah	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1395	1395	1395	1395	1395	1395	1395	1395	1550
Peso de la batería, mín.	kg	3050	3050	3050	3050	3050	3050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4400
Peso de la batería, máx.*	kg	3350	3350	3350	3350	3350	3350	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4700

* Incluyendo contenedor de batería

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

● = Estándar
● = Opcional

	FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N	FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900	FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
GENERALIDADES															
Bastidor de 4 ruedas, 96 voltios	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tejadillo protector bajo para contenedores	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modo de ahorro predefinido o modo de alto rendimiento (ECO / PRO)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funciones de control de velocidad hidráulicas variables	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control en curvas inteligente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cinturón de seguridad con sensores	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Placas identificativas CE con designaciones de idioma	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manual de funcionamiento y mantenimiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FUENTE DE POTENCIA															
Batería de plomo-ácido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BASTIDOR															
Bandeja de batería	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cambio lateral de baterías rápido y fácil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ILUMINACIÓN															
Luces de trabajo LED	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Destellante ámbar	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz azul trasera	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz azul trasera con montaje bajo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO															
Selección de dirección de desplazamiento delante/detrás con sistema de doble pedal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Palanca de sentido de desplazamiento en columna de dirección (avance/punto muerto/atrás)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Juego de luces de carretera	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso con código PIN con interruptor de arranque	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de peso de la carga	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CABINA DEL OPERADOR															
Aire acondicionado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Calefactor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla a todo color interactiva multifunción	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cámara de visión trasera	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Columna de dirección inclinable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control fingertip en el reposabrazos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Palancas de control manual	●	-	●	-	●	●	●	-	●	-	●	-	●	-	-
Asiento de vinilo Grammer MSG85 con suspensión integral	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ACCESORIOS															
Espejo retrovisor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor externo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cámara adicional	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Tejadillo protector bajo para contenedores



Luces de trabajo LED



Pantalla a todo color interactiva multifunción



Parabrisas delantero y techo con limpia/lavaparabrisas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

Serie FB60-120N(H)

CARRETILLAS CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS

● = Estándar
● = Opcional

	FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N	FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900	FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
CABINA															
Tejadillo protector estándar	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Parabrisas delantero y techo con limpia/lavaparabrisas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Parabrisas delantero bajo y techo con limpia/lavaparabrisas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luneta trasera con calefactor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Parabrisas delantero con calefactor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aire acondicionado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Techo de plexiglás	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Puertas de PVC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabina completa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EXTERIOR															
Color especial (RAL) para el bastidor y el contrapeso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HORQUILLAS Y TABLERO															
Diferentes longitudes de horquilla (1200-2400 mm)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RESPALDO DE CARGA															
Desplazador lateral integrado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Posicionador de horquilla y desplazador lateral integrado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablero con 8 rodillos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SISTEMA HIDRÁULICO															
Control fingertip montado en reposabrazos con válvula de 3/4/5 vías	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control manual con válvula de 3/4 vías	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FC 3 v de doble acción, para uso con pinza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FC 4 v de doble acción, para uso con pinza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MC 3 v de doble acción, para uso con pinza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MC 4 v de doble acción, para uso con pinza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acumulador hidráulico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tubos de 3 vías	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tubos de 4 vías	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
NEUMÁTICOS															
Neumáticos superelásticos	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Superelásticos sin huella	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Superelásticos dobles	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas macizas antimarca dobles	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Neumáticos rellenos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Neumáticos rellenos sin huella	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



Como cualquier producto que ostente el nombre **Mitsubishi Forklift Trucks**, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, **Mitsubishi Heavy Industries Group**.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

info@mitforklift.com

CSSM2387 (10/23) © 2024 MLE

