MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

SENSIA EM

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1,6-2,5 toneladas

Serie RB16-25N3(H)(S)(X)

RENDIMIENTO MÁXIMO... DIFICULTAD MÍNIMA

Una carretilla retráctil universal con un funcionamiento adaptado a las preferencias de los operadores. ¿Demasiado bonito para ser verdad? Con sus opciones de control, posibilidades de ajuste, ergonomía, rendimiento, visibilidad y seguridad avanzada de serie, además del amplio abanico de prestaciones opcionales, se trata de una afirmación con mucho fundamento.

ESPECIFICACIONES

RB16N3	RB20N3
RB16N3H	RB20N3H
RB16N3HS	RB20N3HX
	RB25N3H

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

SENSiA EM

Serie RB16-25N3(H)(S)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1,6-2,5 toneladas

Con alturas de elevación de hasta 12 metros, siempre tendrá una visión clara de la carga gracias a nuestros mástiles MaxVision, que mejoran la visibilidad y, al mismo tiempo, garantizan una estabilidad excepcional. Esta serie va siempre un paso más allá y lo hace siempre con la máxima eficiencia.

Es un auténtico derroche de inteligencia por dentro y, por fuera, es sólida y resistente, por lo que resulta perfecta para operaciones de alta exigencia. Sumado a una fiabilidad legendaria y a un reducido coste total de propiedad, es fácil ver por qué nos inspira tanta confianza.

FRENOS

- **Frenos de rueda de carga (opción)**
  Permite frenar con las tres ruedas para una mayor seguridad en superficies de baja fricción, como cámaras frigoríficas.

TRACCIÓN

- **Intelligent Cornering System**
  La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Rueda motriz de alta resistencia**
  Una rueda motriz de bajo desgaste reduce el mantenimiento y los costes.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Cambio automático de batería (opcional)**
  Rodillos motorizados disponibles para cambios en un minuto.
- **Ordenador de a bordo avanzado**
  Almacena las preferencias de potencia e hidráulicas para un máximo de 350 usuarios.
- **Sistema de apoyo a la estabilidad (S3)**
  Las funciones hidráulicas, como el retractilado y la inclinación del mástil, se optimizan automáticamente y junto con la amortiguación del retractilado permiten una colocación y retirada de los palets de forma más rápida y segura.
- **S3 - 2 (opción)**
  Ajusta la velocidad máxima de desplazamiento en relación con el peso real de la carga para obtener los mejores niveles de seguridad y rendimiento.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Mástil MaxVision**
  Este diseño maximiza el campo de visión del operador para mejorar la productividad y la seguridad.
- **Sistema de asistencia de nivelado (opcional)**
  Detecta la intención del operador y se detiene automáticamente cuando las horquillas están en el nivel correcto.
- **Control de inclinación del mástil (MTC)**
  La función de amortiguación automática absorbe los movimientos no deseados del mástil, reduce las velocidades de inclinación, desplazamiento lateral y ángulo, y garantiza una estabilización del mástil un 80% más rápida.
- **> Altura de elevación de 12 metros (sólo modelos X)**
  Manejo increíblemente estable incluso a la altura máxima.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño modular**
  Reduce el número de piezas utilizadas, por lo que los técnicos de servicio consiguen una tasa de reparación en la primera visita muy alta con un stock de recambios mínimo.
- **Compartimento de la batería EasyAccess**
  Acceso rápido para comprobaciones y mantenimiento.
- **Chasis robusto**
  Diseñado para operaciones exigentes, con una gran resistencia y un elevado valor residual.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Soft Motion**
  Un algoritmo perfectamente calibrado ajusta el retractilado, la inclinación y la velocidad del desplazador lateral para mejorar la productividad y la velocidad de conducción.

Si desea más información sobre la serie SENSiA EM no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/rb16n3

SENSiA EM

Serie RB16-25N3(H)(S)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1,6-2,5 toneladas

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **Altura del suelo ajustable eléctricamente**
  Puede adaptarse a cada operador, con una posición de asiento más ergonómica.
- **Asiento reclinable con respaldo ergonómico**
  Conductores más seguros, cómodos y alerta durante los turnos largos.
- **Cabina espaciosa y cómoda, visión clara y posicionamiento rápido y preciso de las horquillas**
  El resultado es una mejora de la productividad y una reducción de los riesgos de fatiga del conductor, incluso en los turnos más largos.
- **Compartimento de fácil acceso**
  Con asas ergonómicas, peldaño bajo no deslizante y entrada amplia, para entrar y salir de manera segura y sin esfuerzo.
- **Joystick Ergologic multifunción**
  Este joystick intuitivo y ergonómico controla siete funciones diferentes, entre ellas elevación, descenso, retracción e inclinación.
- **Pedales tipo automóvil**
  Los pedales están situados en una posición familiar para un control intuitivo.
- **Acceso con código PIN**
  Evita el uso no autorizado de la carretilla y le indica quién la está utilizando en todo momento.
- **Controles hidráulicos fingertip opcionales**
  Integrados y totalmente ajustables permiten un control de precisión sin esfuerzo.
- **Cambio automático de batería (opcional)**
  Rodillos motorizados disponibles para cambios en un minuto.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos abatible**
  Ajustable ergonómicamente para reducir la tensión y disminuir el riesgo de lesiones por esfuerzos repetitivos.
- **Dirección de 360 grados (opcional)**
  El operador puede mantener la carretilla en movimiento constante y ahorrar segundos en cada giro.
- **Volante Midi (opcional)**
  Posicionamiento ajustable con función de inclinación.

Si desea más información sobre la serie SENSiA EM no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/rb16n3

SENSIA EM

SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION OPCIONALES

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA ELEVADORA

Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30% más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible, gracias a un diseño con un mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gas**
  No requiere ventilación.
- **Eficiencia excepcional de la batería y el cargador**
  Una tecnología de última generación que mejora en hasta un 30% la eficiencia energética en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño sin mantenimiento**
  Sin necesidad de controles diarios ni rellenados de agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.
- **Sin necesidad de baterías de recambio ni salas de carga**
  Ahorre espacio y dinero en aplicaciones con varios turnos y multiplique así la productividad.
- **Tecnología de carga rápida**
  Bastan 15 minutos de carga para dar a su carretilla unas cuantas horas más de energía. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.
- **Tensión sostenida superior**
  Rendimiento más estable en la elevación y la conducción, una ventaja apreciable sobre todo hacia el final de un turno.
- **Múltiples funciones de seguridad**
  Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o cargas excesivas y control de tensión y de temperatura de las celdas individuales.
- **Supervisión permanente**
  El sistema de supervisión integrado funciona con una pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de capacidades de cargadores y baterías**
  Posibilidad de ajustar el suministro eléctrico a los requisitos específicos de cada aplicación.

Las baterías de Li-Ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.

Batería de Li-Ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/lion

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS						
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			RB16N3	RB16N3H	RB16N3HS	RB20N3
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1600	1600	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1448	1420	1420	1530
	PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	3590	4320	4220	4140
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2556 / 1930	2290 / 1450
2.4	Carga por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	650 / 4140	1040 / 4680	1106 / 4985	550 / 5190
2.5	Carga por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2041 / 3965	2040 / 3700
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul	Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 75	285 x 105
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	1128	1128 / 1255	1157	1128 / 1255
	DIMENSIONES						
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	∂, ß	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	1153[1)]	1153[1)]	1153[1)]	1153[1)]
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	235	235	305	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	1270	1270[12)]	1270	1270[12)]
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	830	830	830	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	912	903[10)]	1070	903[10)]
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas de apoyo	l7	mm	1800	1800	1803	1910
	RENDIMIENTO						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	12.5 / 12.5	12.5 / 12.5	12 / 12	12.5 / 12.5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.49 / 0.80	0.48 / 0.68	0.48 / 0.68	0.37 / 0.63
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.49 / 0.48	0.5 / 0.48	0.5 / 0.48	0.55 / 0.43
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	14.9 / 19.6	11 / 15.2	11 / 15.2	11 / 16.5
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con/sin carga		s	4.8 / 4.4	5.1 / 4.6	5.1 / 4.6	4.8 / 4.4
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.2	7.2	7.2	7.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Batería, peso		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	712 / 892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kWh / h	5.3	5.3	5.3	5.3
	VARIOS						
8.1	Tipo de control de tracción		bar	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión de trabajo máxima para implementos		l / min	150	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		dB(A)	25	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo			60.8	60.8	60.8	60.8

SENSIA EM

Serie RB16-20N3(H)(S)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1,6-2,0 toneladas

1) Medido con asiento estándar en el punto SIP
10) Anchura interior de 1030 mm disponible
12) b1 1397 mm si la anchura interior es de 1030 mm

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1530	1530	1630
	PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	4550	5200	4600
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Carga por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	650 /5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Carga por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
	DIMENSIONES					
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	∂, ß	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	1153[1)]	1153[1)]	1153[1)]
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	235	235	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	1270[12)]	1397	1397
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	830	830	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	903 [10)]	1030	1030
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tabla	ver tabla	ver tabla
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas de apoyo	l7	mm	1910	1910	2010
	RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	14.3 / 14.5	12 / 12	12 / 12
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.37 / 0.63	0.36 / 0.52	0.33 / 0.52
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.55 / 0.43	0.54 / 0.45	0.55 / 0.43
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	6.3 / 9.4	6.1 / 8.4	9.2 / 14.7
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con/sin carga		s	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.2	7.2	7.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Batería, peso		kg	892 /1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kWh / h	5.3		5.3
	VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción		bar	Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión de trabajo máxima para implementos		l / min	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		dB(A)	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo			60.8	60.8	60.8

SENSIA EM

Serie RB20-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

2,0-2,5 toneladas

1) Medido con asiento estándar en el punto SIP
10) Anchura interior de 1030 mm disponible
12) b1 1397 mm si la anchura interior es de 1030 mm

PRESTACIONES Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

SENSIA EM

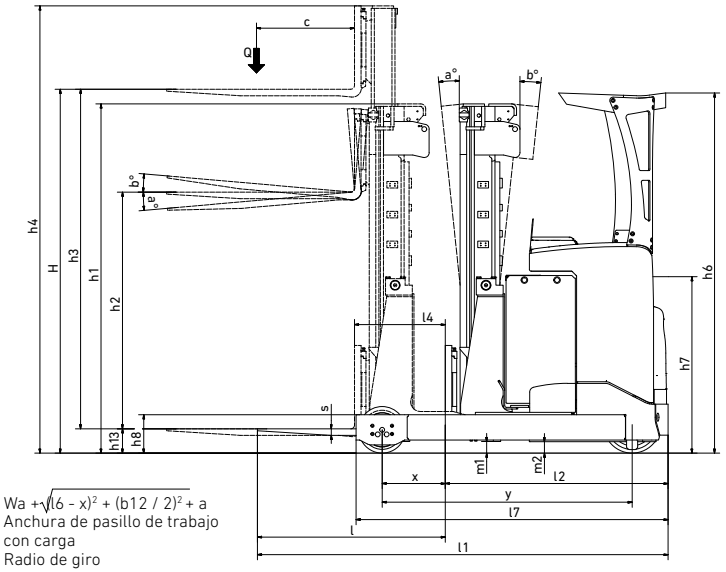
Serie RB16-25N3(H)(S)(X)

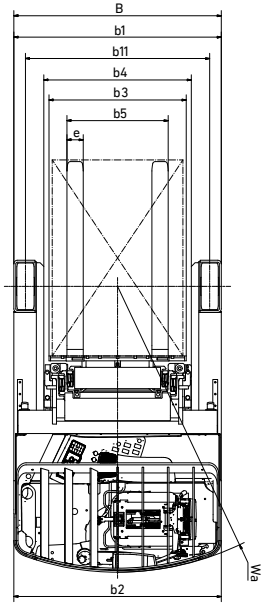
TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB16N3 - RB20N3				
DTFV TRIPLEX	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1845	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250	2970	2462	7795
	7950	3203	2695	8495
	8450	3370	2862	8995
	8950	3536	3028	9495
RB16N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
	10800	4455	3915	11340
RB16N3HS				
DTFV TRIPLEX	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
RB20N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2970	2462	6895
	7050	3203	2695	7595
	7550	3370	2862	8095
	8050	3536	3028	8595
	8500	3686	3178	9045
	8950	3836	3328	9495
	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11500	4686	4178	12046

TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB20N3HX				
DTFV TRIPLEX	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11100	4553	4045	11645
	11600	4720	4210	12145
	12100	4886	4378	12645
RB25N3H				
DTFV TRIPLEX	4800	2450	1795	5490
	5850	2800	2145	6540
	6350	2967	2312	7040
	7050	3200	2545	7740
	7550	3367	2712	8240
	8050	3533	2878	8740
	8500	3683	3028	9190
	8950	3833	3178	9640

MODELO	CAPACIDAD DE LA BATERÍA	PESO DE LA BATERÍA	4.33a AST	4.34a AST	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x	4.35 Wa
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RB16N3	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
	775	1063	2794	2857	452	1373	2535	295	1668
RB16N3H	620	892	2761	2823	490	1335	2485	306	1643
	775	1063	2816	2889	418	1407	2557	234	1643
RB16N3HS	465	712	2708	2758	565	1263	2413	381	1643
	620	892	2761	2823	493	1335	2485	309	1643
	775	1063	2816	2889	421	1407	2557	237	1643
RB20N3	620	892	2770	2808	625	1310	2460	441	1750
	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
RB20N3H	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
	930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750
RB20N3HX	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
RB25N3H	775	1063	2871	2910	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2921	2974	556	1484	2634	367	1850

h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura con mástil bajado
h2+h13 = Elevación libre
h4 = Altura con mástil elevado





Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Anchura de pasillo de trabajo con carga
Wa = Radio de giro
l6 = Longitud palet (1200 mm)
x = Eje de la rueda de carga a frente de la horquilla
b12 = Ancho del palet (800 o 1000 mm)
a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opción

	RB16N3	RB16N3H	RB16N3HS	RB20N3	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
CARACTERÍSTICAS GENERALES							
Freno de estacionamiento eléctrico automático	●	●	●	●	●	●	●
Indicador del ángulo del volante	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de batería con desconexión al 20% del nivel de batería restante	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla multifunción en color	●	●	●	●	●	●	●
Mástil DTFV con desplazador lateral integrado	●	●	●	●	●	●	●
Altura del suelo ajustable eléctricamente	●	●	●	●	●	●	●
Asiento con suspensión y respaldo alto basculante con control de peso	●	●	●	●	●	●	●
Velocidad de conducción aumentada a 14,5 km/h	●	●	●	●	●	-	-
Diseño para entornos fríos, hasta +1° Celsius	●	●	●	●	●	●	●
Portapapeles y portavasos	●	●	●	●	●	●	●
Batería extraíble	●	●	●	●	●	●	●
Batería sobre rodillos	●	●	●	●	●	●	●
Plataforma de batería motorizada	●	●	●	●	●	●	●
Otro color RAL	●	●	●	●	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN							
Batería de Li-Ion*	●	●	●	●	●	●	●
Batería de plomo-ácido	●	●	●	●	●	●	●
Cubierta de la batería	●	●	●	●	●	●	●
MÁSTIL, HORQUILLA Y CARRO							
Inclinación del mástil	●	●	●	●	●	●	-
Inclinación de la horquilla	●	●	●	●	●	●	●
Mástil DTFV con desplazador lateral/posicionador de horquilla integral	●	●	●	●	●	●	-
Respaldo de carga	●	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga en combinación con posicionador de horquilla/desplazador lateral	●	●	●	●	●	●	-
Control de inclinación del mástil, MTC (estándar @ altura de elevación > 7,2 m, opción < 7,2 m)	●	●	●	●	●	●	-
Parada de la elevación con/sin reinicio	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de altura de elevación (estándar en S3-2 rendimiento mejorado)	●	●	●	●	●	●	●
Selector de nivel	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de asistencia de nivelado, LAS	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de peso de carga (estándar en S3-2 rendimiento mejorado)	●	●	●	●	●	●	●
Cámara de horquilla con pantalla RLED	●	●	●	●	●	●	●
Horquillas horizontales	●	●	●	●	●	●	●
Posición central del desplazador lateral	●	●	●	●	●	●	●
S3 - Sistema de apoyo a la estabilidad con movimiento suave	●	●	●	●	●	●	●

* No disponible en diseños para cámaras frigoríficas, de 0 °C a -30 °C.

SENSIA EM

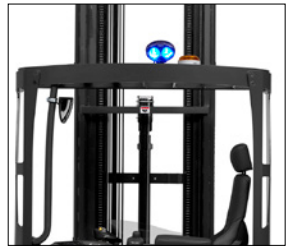
Serie RB16-25N3(H)(S)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1,6-2,5 toneladas

Pantalla multifunción en color

Asiento con suspensión y respaldo basculante



Punto de luz de seguridad azul

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opción

	RB16N3	RB16N3H	RB16N3HS	RB20N3	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN							
Mini volante con dirección asistida eléctrica en reposabrazos abatible	●	●	●	●	●	●	●
Dirección de 180 grados	●	●	●	●	●	●	●
Dirección de 360 grados	●	●	●	●	●	●	●
Reducción activa de velocidad de desplazamiento	●	●	●	●	●	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●	●	●	●	●	●
Hands-free Direction Control, HFDC, en pedal de acelerador	●	●	●	●	●	●	●
Hand Operated Direction Control (HODC)	●	●	●	●	●	●	●
Joystick Ergologic	●	●	●	●	●	●	●
Controles táctiles fingertip	●	●	●	●	●	●	●
Volante Midi	●	●	●	●	●	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●	●	●	●	●	●
Velocidad superlenta a nivel predefinido 500 mm	●	●	●	●	●	●	●
Velocidad superlenta a otros niveles	●	●	●	●	●	●	●
S3-2 rendimiento mejorado	●	●	●	●	●	●	●
ELÉCTRICOS							
Luz de seguridad azul/rojo, en el sentido de la marcha	●	●	●	●	●	●	●
Desconexión automática	●	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED para cabina	●	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia en el tejadillo	●	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia para cabina calefactada	●	●	●	●	●	●	●
Conector de 12 V	●	●	●	●	●	●	●
Convertidor 48 - 12 V	●	●	●	●	●	●	●
Radio con MP3	●	●	●	●	●	●	●
Alarma de mantenimiento	●	●	●	●	●	●	●
PROTECCIÓN SUPERIOR Y CABINA							
Cabina con calefacción**	●	●	●	●	●	●	●
Ventanilla en la puerta de la cabina (CSM)	●	●	●	●	●	●	●
Intercomunicador bidireccional para cabina de cámara frigorífica (CSM)	●	●	●	●	●	●	●
Techo panorámico MaxVision	●	●	●	●	●	●	●
Malla metálica en tejadillo protector	●	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactado - tela	●	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactado - PVC	●	●	●	●	●	●	●
Reposacabezas para asiento	●	●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor	●	●	●	●	●	●	●
Atril	●	●	●	●	●	●	●
Portaherramientas, sistema RAM, tamaño C	●	●	●	●	●	●	●
Portaherramientas, sistema RAM, tamaño C, 2 unidades	●	●	●	●	●	●	●
Portaherramientas, sistema RAM, tamaño D	●	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS							
Rueda de tracción Vulkolan® 93 Shore	●	●	●	●	●	-	●
Rueda de tracción Vulkolan® 95 Shore	●	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción Tractothan® 93 Shore	●	●	●	●	●	●	●
Rueda de carga Ø 230 mm	●	●	-	●	●	-	-
Rueda de carga Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●	●
Frenos de rueda de carga, incl. rueda de carga Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●	●
Cubiertas para ruedas de carga	●	●	●	●	●	●	●
ENTORNO							
Diseño para cámaras frigoríficas, 0 °C a -30 °C**	●	●	●	●	●	●	●

** No es posible en combinación con batería de Li-Ion

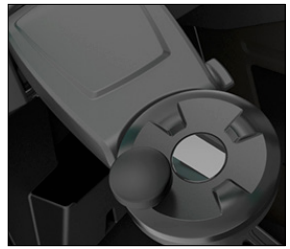
SENSIA EM

Serie RB16-25N3(H)(S)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1,6-2,5 toneladas

Joystick Ergologic



Volante Midi

Intercomunicador bidireccional para cabina de cámara frigorífica

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehiculo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

info@mitforklift.com

WSSM2279 (07/24) © 2025 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

mft2.eu/fb

mft2.eu/apps

mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS