MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

SENSIA EX

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES 4 CAMINOS

2,0-2,5 toneladas

RESISTENTES, ESTABLES Y ÁGILES... INCLUSO EN ESPACIOS REDUCIDOS

La serie RBM20-25N3 de carretillas retráctiles de cuatro caminos es una opción ideal si busca una carretilla retráctil inteligente, flexible y muy ergonómica que pueda manejar con facilidad mercancías largas o voluminosas.

ESPECIFICACIONES

RBM20N3
RBM25N3

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

SENSiA EX

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES 4 CAMINOS

2,0-2,5 toneladas

Capaz de manipular tanto cargas largas como palets estándar, la serie RBM20-25N3 puede trabajar con alturas de elevación de hasta 9,7 metros. Al ser de cuatro direcciones y poder transportar cargas largas lateralmente, ofrece la posibilidad de reducir al máximo la anchura de los pasillos y aprovechar mejor el espacio de almacenamiento.

Gracias a su batería de larga duración y sus tecnologías centradas en el operador, los turnos más largos no suponen ningún problema para la carretilla ni para el operador. La excepcional visibilidad en todas las direcciones y los sistemas de apoyo a la estabilidad permiten a los operadores trabajar con mayor confianza y seguridad. Sumado a su velocidad máxima de 13 km/h, el resultado es un excelente nivel de eficiencia y productividad.

TRACCIÓN

- **Intelligent Cornering System**
  La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Reducción activa de velocidad de desplazamiento (ASR)**
  Ayuda a detener el giro de la rueda motriz. Esta tecnología minimiza la pérdida de adherencia y reduce el desgaste de la rueda.
- **Rueda motriz de alta resistencia**
  Una rueda motriz de bajo desgaste reduce el mantenimiento y los costes.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Inspección rápida de la batería**
  La batería se desplaza sobre rodillos de acero para facilitar la inspección.
- **Ordenador de a bordo avanzado**
  Almacena las preferencias de potencia e hidráulicas para un máximo de 350 usuarios.
- **Batería de Li-Ion integrada (opcional)**
  La opción de carga de oportunidad rápida elimina la necesidad de baterías extra y permite un funcionamiento ininterrumpido.
- **Sistema de apoyo a la estabilidad (S3)**
  Las funciones hidráulicas, como el retractilado y la inclinación del mástil, se optimizan automáticamente y junto con la amortiguación del retractilado permiten una colocación y retirada de los palets de forma más rápida y segura.
- **S3 - 2**
  Ajusta la velocidad máxima de desplazamiento en relación con el peso real de la carga para obtener los mejores niveles de seguridad y rendimiento.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Mástil MaxVision y protección superior**
  Estos elementos maximizan el campo de visión del operador para mejorar la productividad y la seguridad.
- **Sistema de asistencia de nivelado (opcional)**
  Este sistema patentado detecta la intención del operador y se detiene automáticamente cuando las horquillas están en el nivel correcto.
- **Control de inclinación del mástil (MTC)**
  La función de amortiguación automática absorbe los movimientos no deseados del mástil, reduce las velocidades de inclinación, desplazamiento lateral y ángulo, y garantiza una estabilización del mástil un 80% más rápida.

Si desea más información sobre la serie SENSiA EX no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/rbmn3-es

SENSiA EX

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES 4 CAMINOS

2,0-2,5 toneladas

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño modular**
  Reduce el número de piezas utilizadas, por lo que los técnicos de servicio consiguen una tasa de reparación en la primera visita muy alta con un stock de recambios mínimo.
- **Funciones de acceso rápido**
  Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Soft Motion**
  Un algoritmo perfectamente calibrado ajusta el retractilado, la inclinación y la velocidad del desplazador lateral para mejorar la productividad y la velocidad de conducción.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **Altura del suelo ajustable eléctricamente**
  Ajuste adaptable a cada operador, con una posición de asiento más ergonómica.
- **Indicador de peso**
  Muestra el peso de la carga, así como la opción de añadir varios pesos de hasta 100 kg.
- **Asiento reclinable con respaldo ergonómico**
  Conductores más seguros, cómodos y alerta durante los turnos largos.
- **Cabina calefactada (opcional)**
  Permite trabajar con más comodidad en ambientes fríos.
- **Cabina espaciosa y cómoda, visión clara y posicionamiento rápido y preciso de las horquillas**
  El resultado es una mejora de la productividad y una reducción de los riesgos de fatiga del conductor, incluso en los turnos más largos.
- **Compartimento de fácil acceso**
  Con asas ergonómicas, peldaño bajo no deslizante y entrada amplia, para entrar y salir de manera segura y sin esfuerzo.
- **Joystick Ergologic multifunción**
  Este joystick intuitivo y ergonómico controla siete funciones diferentes, entre ellas elevación, descenso, retracción e inclinación.
- **Pedales tipo automóvil**
  Los pedales están situados en una posición familiar para un control intuitivo.
- **Acceso con código PIN**
  Evita el uso no autorizado de la carretilla y le indica quién la está utilizando en todo momento.
- **Controles hidráulicos fingertip opcionales**
  Integrados y totalmente ajustables permiten un control de precisión sin esfuerzo.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos abatible**
  Ajustable ergonómicamente para reducir la tensión y disminuir el riesgo de lesiones por esfuerzos repetitivos.
- **Modo de dirección sincronizada**
  Permite cambiar rápidamente el sentido de la marcha.
- **Dirección de 360 grados**
  El operador puede mantener la carretilla en movimiento constante y ahorrar segundos en cada giro.
- **Volante Midi (opcional)**
  Posicionamiento ajustable con función de inclinación.

Si desea más información sobre la serie SENSiA EX no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/rbmn3-es

SENSIA EX

SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION OPCIONALES

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA ELEVADORA

Las baterías de plomo-ácido, probadas y contrastadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30% más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible gracias a su diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Funcionamiento sin emisiones de gases y con el máximo aprovechamiento del espacio**
  sin necesidad de ventilación de aire.
- **Eficiencia excepcional de la batería y el cargador**
  Una tecnología de última generación que mejora en hasta un 30% la eficiencia energética en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño sin mantenimiento**
  Sin necesidad de controles diarios ni rellenados de agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.
- **Sin necesidad de baterías de recambio ni salas de carga**
  Ahorre espacio y dinero en aplicaciones con varios turnos y multiplique así la productividad.
- **Tecnología de carga rápida**
  Bastan 15 minutos de carga para dar a su carretilla unas cuantas horas más de energía. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.
- **Tensión sostenida superior**
  Rendimiento más estable en la elevación y la conducción, una ventaja apreciable sobre todo hacia el final de un turno.
- **Múltiples funciones de seguridad**
  Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o cargas excesivas y control de tensión y de temperatura de las celdas individuales.
- **Supervisión permanente**
  El sistema de supervisión integrado funciona con una pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de capacidades de cargadores y baterías**
  Posibilidad de ajustar el suministro eléctrico a los requisitos específicos de cada aplicación.

Las baterías de Li-Ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.

Batería de Li-Ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/lion

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS				
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			RBM20N3	RBM25N3
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	ver tabla	ver tabla
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1505	1665
	PESO				
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	4360	4960
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	2550 / 1810	2880 / 2080
2.4	Carga por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	800 / 5560	660 / 6800
2.5	Carga por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	2360 / 4000	2830 / 4630
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ				
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	260 x 85	260 x 85
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 +2 / 1x	2 + 2 / 1x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	1444	1444
	DIMENSIONES				
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	∂, ß	°	1.5/3.5[9] 1/3[9] 1/1[9]	1.5/3.5[9] 1/3[9] 1/1[9]
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tabla	ver tabla
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tabla	ver tabla
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tabla	ver tabla
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tabla	ver tabla
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6	mm	2215	2215
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	1087[1]	1087[1]
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	430	430
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	2473	2555
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	1323	1405
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	1744 / 1498	1744 / 1498
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	45 / 125 / 1150	45 / 125 / 1150
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	1500 / 2170	1500 / 2170
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	556-1546 / 2216	556-1546 / 2216
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm	903	903
4.28	Alcance mástil	l4	mm	704	782
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	80	80
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2787	2896
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2823	2915
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1772	1932
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas de apoyo	l7	mm	1942	2102
	RENDIMIENTO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	13 / 13	13 / 13
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.33 / 0.55	0.32 / 0.53
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.54 / 0.47	0.53 / 0.53
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	10 / 15	9 / 14
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con/sin carga		s	5.7 / 5.0	6.2 / 5.2
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS				
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.2	7.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775 / 930	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Batería, peso		kg	712 / 892 /1063 / 1567	892 /1063 / 1567
	VARIOS				
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo
10.1	Presión de trabajo máxima para implementos		bar	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	59.7	59.7

SENSÍA EX

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES 4 CAMINOS

2,0-2,5 toneladas

1) Medido con asiento estándar en el punto SIP
9) Inclinación del mástil

PRESTACIONES Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

SENSIA EX

Serie RBM20-25N3

TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RBM20N3				
DTFV TRÍPLEX	4350	2165	1487	5063
	4950	2365	1687	5663
	5250	2465	1787	5963
	5850	2665	1987	6563
	6300	2815	2137	7013
	6800	2982	2304	7513
	7500	3215	2537	8213
	8000	3382	2704	8713
	8500	3548	2870	9213
RBM25N3				
DTFV TRÍPLEX	4500	2365	1687	5213
	4800	3465	1787	5513
	5400	2665	1987	6113
	5850	2815	2137	6563
	6350	2982	2304	7063
	7050	3215	2537	7763
	7550	3382	2704	8263
	8050	3548	2870	8763
	8500	3698	3020	9213
	9000	3865	3187	9713
	9350	3982	3304	10063
	9700	4098	3420	10413

MODELO	CAPACIDAD DE LA BATERÍA	PESO DE LA BATERÍA	1.8 x
	Ah	kg	mm
RBM20N3	465	708	449
	620	892	377
	775	1063	305
	930	1240	233
RBM25N3	620	892	527
	775	1063	455
	930	1240	383

h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura con mástil bajado
h2+h13 = Elevación libre
h4 = Altura con mástil elevado

Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Anchura de pasillo de trabajo con carga
Wa = Radio de giro
l6 = Longitud palet (1200 mm)
x = Eje de rueda de carga a frente de la horquilla
b12 = Ancho del palet (800 o 1000 mm)
a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opción

	RBM20N3	RBM25N3
CARACTERÍSTICAS GENERALES		
Freno de estacionamiento eléctrico automático	●	●
Indicador del ángulo del volante	●	●
Indicador de batería con desconexión al 20% del nivel de batería restante	●	●
Pantalla multifunción en color	●	●
Altura del suelo ajustable eléctricamente	●	●
Asiento con suspensión y respaldo alto basculante con control de peso	●	●
Diseño para entornos fríos, hasta +1° Celsius	●	●
Portapapeles y portavasos	●	●
Batería extraíble	●	●
Batería sobre rodillos	●	●
Otro color RAL	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN		
Batería de Li-Ion*	●	●
Batería de plomo-ácido	●	●
Cubierta de la batería	●	●
MÁSTIL, HORQUILLA Y CARRO		
Inclinación del mástil	●	●
Posicionador de horquilla integrado 560-1550 mm	●	●
Posicionador de horquilla manual 560-1550 mm	●	●
Posicionador de horquilla manual 560-2220 mm	●	●
Sistema de zona segura para horquillas	●	●
Control de inclinación del mástil, MTC (estándar @ altura de elevación > 7,2 m, opción < 7,2 m)	●	●
Parada de la elevación con/sin reinicio	●	●
Indicador de altura de elevación (estándar en S3-2 rendimiento mejorado)	●	●
Selector de nivel	●	●
Sistema de asistencia de nivelado, LAS	●	●
Indicador de peso de carga (estándar en S3-2 rendimiento mejorado)	●	●
Cámara de marcha atrás	●	●
Horquillas horizontales	●	●
S3 - Sistema de apoyo a la estabilidad con movimiento suave	●	●

* No disponible en diseños para cámaras frigoríficas, de 0 °C a -30 °C.

SENSIA EX

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES 4 CAMINOS

2,0-2,5 toneladas

Batería sobre rodillos

Volante Midi

Joystick Ergologic

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opción

	RBM20N3	RBM25N3
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN		
Minivolante con dirección asistida eléctrica en reposabrazos abatible	●	●
Dirección de 360 grados	●	●
Reducción activa de velocidad de desplazamiento	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●
Hand Operated Direction Control (HODC)	●	●
Joystick Ergologic	●	●
Controles táctiles fingertip	●	●
Volante Midi	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●
Velocidad superlenta a nivel predefinido 500 mm	●	●
Velocidad superlenta a otros niveles	●	●
S3-2 rendimiento mejorado	●	●
ELÉCTRICOS		
Luz de seguridad azul/rojo, en el sentido de la marcha	●	●
Desconexión automática	●	●
Luces de trabajo LED	●	●
Luces de trabajo LED para cabina	●	●
Luz de advertencia en el tejadillo	●	●
Luz de advertencia para cabina calefactada	●	●
Conector de 12 V	●	●
Convertidor 48 - 12 V	●	●
Radio con MP3	●	●
Alarma de mantenimiento	●	●
PROTECCIÓN SUPERIOR Y CABINA		
Cabina con calefacción**	●	●
Ventanilla en la puerta de la cabina (CSM)	●	●
Intercomunicador bidireccional para cabina de cámara frigorífica (CSM)	●	●
Techo panorámico ProVision	●	●
Malla metálica en tejadillo protector	●	●
Asiento calefactado - tela	●	●
Asiento calefactado - PVC	●	●
Reposacabezas para asiento	●	●
Espejo retrovisor	●	●
Atril	●	●
Portaherramientas, sistema RAM, tamaño C	●	●
Portaherramientas, sistema RAM, tamaño C, 2 unidades	●	●
Portaherramientas, sistema RAM, tamaño D	●	●
OPCIONES DE RUEDAS		
Rueda de tracción Vulkolan® 95 Shore	●	●
Rueda de tracción Tractothan® 93 Shore	●	●
ENTORNO		
Diseño para cámaras frigoríficas, 0 °C a -30 °C**	●	●

** No es posible en combinación con batería de Li-Ion

SENSIA EX

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES 4 CAMINOS

2,0-2,5 toneladas

Punto de luz de seguridad azul

Tejadillo panorámico MaxVision

Asiento con suspensión y respaldo basculante

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehiculo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

info@mitforklift.com

WSSM2280 (07/24) © 2025 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

MITSUBISHI FORKLIFT BRIEFING
mft2.eu/fb

App Store / Google Play
mft2.eu/apps

YouTube
mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS