

ESSENTIAL

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPañANTE

1,2 toneladas

COMPACTO, EFICIENTE, RENTABLE

Los apiladores de conductor acompañante de la serie SBP12QL(M)(D)I son la elección perfecta para una gran variedad de tareas de apilamiento ligero para alturas de elevación de hasta 3,3m (modelos D) y 1,95m (modelos M).

La elevación inicial facilita el transporte de palets y permite transportar dos palets a la vez. Su diseño compacto los hace ideales para pasillos de almacén estrechos y para espacios reducidos (como ascensores y furgonetas), mientras que el mástil estrecho de los modelos M ofrece al operador una excelente visibilidad hacia delante.

ESPECIFICACIONES

SBP12QLMI
SBP12QLDI

Serie SBP12QL(M)(D)I



**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**

ESSENCIAL

Serie SBP12QL(M)(D)I

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,2 toneladas



FRENOS

- **Sistema de frenado electromagnético**
Permite desacelerar de forma suave y constante y prolonga la vida útil del freno.
- **Freno de estacionamiento**
Detiene el apilador automáticamente en pendientes y rampas.

TRACCIÓN

- **Potente motor de tracción de CA**
Ofrece una excelente tracción, un funcionamiento suave, silencioso y controlado, aumenta la duración de los turnos y reduce las necesidades de mantenimiento.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Cargador incorporado**
Facilita la recarga de la batería durante los periodos de inactividad.
- **Indicador de descarga de la batería**
Incluido de serie para proteger la batería y mostrar las horas de funcionamiento, el nivel de carga de la batería y los códigos de error.
- **Batería de Li-Ion**
La carga de oportunidad rápida elimina la necesidad de utilizar baterías adicionales y permite trabajar de forma continua (Opción)
- **Controlador de motor de tracción Curtis de alto rendimiento**
Proporciona un excelente control de la tracción.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Alturas de elevación de hasta 3,3m**
Distintas alturas según el modelo.

- **Elevación inicial**
Ofrece una mejor distancia al suelo en rampas, pendientes y superficies irregulares, y permite transportar dos palets
- **Monomástil**
Su chasis estrecho ofrece una excelente visibilidad hacia delante de las horquillas y la carga. (modelos M)

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño compacto**
Perfecto para pasillos pequeños y espacios estrechos, como ascensores y entreplantas.
- **Soporte de 4 puntos**
Se ha mejorado la estabilidad de golpeo y la rueda de equilibrio es ajustable en altura.

CONTROLES Y COMPARTIMENTO DEL OPERADOR

- **Brazo del timón largo y fácil de operar**
Incluye botones de gran tamaño para que los operadores puedan centrarse en la tarea y minimizar las probabilidades de cometer errores.
- **Función de marcha ultralenta y conducción con el timón elevado**
Ambas características contribuyen a aumentar al máximo la seguridad y el control en espacios pequeños.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funcionamiento con bajos niveles de ruido**
El motor y las funciones de elevación silenciosos reducen la contaminación acústica.



Para más información sobre la serie SBP12QL(M)(D)I, visite nuestro sitio web



mft2.eu/esssbpq



PREMIA EX SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA

Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30% más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible gracias a su diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gases**
No necesita ventilación.

- **Baterías y cargadores de excepcional eficiencia**

Nuestra vanguardista tecnología proporciona hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño sin mantenimiento**

Sin necesidad de inspeccionar la batería diariamente ni de rellenarla con agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.

- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni salas de carga**

Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

Con solo 15 minutos de carga podrá utilizar su apilador durante unas cuantas horas más. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.

- **Tensión sostenida superior**

Ofrece una mayor estabilidad en la elevación y la conducción; una ventaja apreciable sobre todo hacia el final del turno.

- **Varias características de seguridad**

Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o sobrecargas o control de tensión y de temperatura de las celdas individuales, entre otras.

- **Rendimiento y monitorización sobre la marcha**

El sistema de monitorización integrado cuenta con una pantalla de fácil lectura.

- **Amplia gama de capacidades de batería y cargador**

La fuente de alimentación más adecuada puede adaptarse a los requisitos exactos de una aplicación específica.



Las baterías de Li-ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.



Batería de Li-ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y el apilador. El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla del equipo para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web



VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

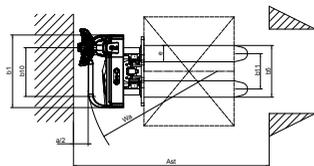
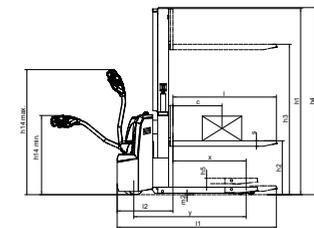
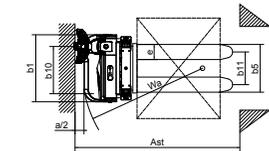
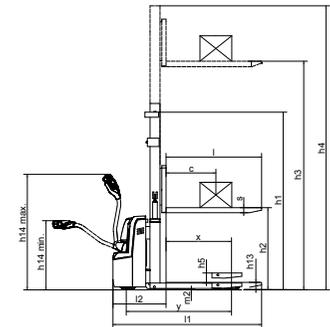
CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			SBP12QLMI	SBP12QLDI
1.2	Designación del modelo del fabricante			Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia			Conductor acompañante	Conductor acompañante
1.4	Tipo de operador				
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200	1200
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	812	788
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1272	1268
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	685	675 / 740 / 760 / 775
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	1190 / 695	822 / 1158
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	194 / 491	240 / 540
RUEDAS, GRUPO MOTRIZ					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			P / P	P / P
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	195 x 70	195 X 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	80 x 70	80 X 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 60	150 X 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1x + 1 / 4	1x+ 1 / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	523	523
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	390	390
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	2050 / 2400	2122 / 1872 / 2122 / 2272
4.4	Altura de elevación	h3	mm	1600 / 1950	1600 / 2500 / 3000 / 3300
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	2060 / 2410	2122 / 3092 / 3592 / 3892
4.6	Elevación inicial	h5	mm	120	120
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1150 / 1430	670 / 1300
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	1770	1789
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	619	639
4.21	Anchura total	b1	mm	800	800
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	60 / 180 / 1150	60 / 180 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	17	17
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2286	2286
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2224	2224
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1450	1450
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	4.5 / 5	4.5 / 5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0,06 / 0,13	0,11 / 0,14
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,13 / 0,10	0,13 / 0,10
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	6 / 15	6 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctricos	Eléctricos
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	0,65	0,65
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2,2	2,2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 60	24 / 60
6.5	Batería, peso		kg	20	20
VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción		dB(A)	Continuo	Continuo
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en tracción/elevación/ralentí			70	70
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)				< 2,5

ESSENCIAL

SBP12QL(M)(D)

APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

1,2 toneladas



CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



ESSENTIAL
SENCILLA. FIABLE.
ECONÓMICA.

Alta calidad a bajo coste.

La gama de productos de almacén **ESSENTIAL** es ideal para operaciones de baja a media intensidad en una amplia variedad de aplicaciones. Sus resistentes diseños de bajo mantenimiento ofrecen una excelente relación calidad-precio.

Como cualquier producto que ostente el nombre **Mitsubishi Forklift Trucks**, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, **Mitsubishi Heavy Industries Group**.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de **Mitsubishi Forklift Trucks**.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2467 © 2024 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS