

VELiA ES

# RECOGEPEDIDOS DE BAJO NIVEL

1.2- 2.5 toneladas

PROTAGONISTAS... LOS OPERARIOS  
SUS PROCESOS...OPTIMIZADOS

A pesar de su tamaño ultracompacto, nuestra gama de recogepedidos de bajo nivel VELiA ES está repleta de características inteligentes que hará que sus operaciones se realicen de forma más eficaz, productiva y fiable. Y por supuesto de forma más segura.

## ESPECIFICACIONES

OPB12N2F	OPB20N2P
OPB12N2FP	OPB25N2P
OPB20N2	OPB20N2X
OPB25N2	OPB20N2XP

Serie OPB12-25N2(X)(F)(P)



CUANDO  
LA FIABILIDAD  
LO ES TODO...

# VELIA ES

## Serie OPB12-25N2(X)(F)(P)

### RECOGEPEDIDOS DE BAJO NIVEL

1.2 – 2.5 toneladas



Su eficiencia energética es de las mejores en su clase. Es un 14% más eficiente que su competidor más cercano, por lo que su funcionamiento es de bajo consumo. Y su ergonomía líder en el mercado permite a sus operarios trabajar de forma muy cómoda y productiva, incluso en los turnos más largos.

Sin embargo, por si no fuera suficiente, en el corazón de cada modelo VELIA ES hay un software hiperinteligente que adapta la conducta del recogepedidos, a su operario y a su actividad para ofrecerle de forma constante un funcionamiento fácil y muy seguro.

Con velocidades de conducción de hasta 13 km/h, seguro que la gama VELIA ES agilizará sus operaciones... sea cual sea el modelo que elija (estándar, plataforma ascendente [P] y horquilla ascendente [F]) y elevación de tijera. [X])

#### SISTEMA MOTOR

- **La eficiencia energética líder en su clase** (14% menos consumo que su competidor más cercano) garantiza que los costes de operación sean mínimos.
- **El potente motor de tracción** proporciona una excelente tracción y una aceleración, desaceleración y fuerza de frenado ajustables, para un funcionamiento suave, silencioso y controlado, turnos más largos y menor necesidad de mantenimiento.
- **El Sensitive Drive System (SDS)** detecta los movimientos de control más rápidos o más lentos del operario y ajusta el rendimiento del recogepedidos, contribuyendo así a la seguridad y al rendimiento del conductor.
- **El sistema de dirección adaptativa** garantiza que el rendimiento del recogepedidos se ajuste a las necesidades del operario ya sea trasladándose en marcha atrás o a plena marcha, para unas operaciones controladas, suaves y precisas.



#### ENTORNO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **La tecnología Flying start** minimiza el tiempo de aceleración para ofrecer la mejor productividad durante la recogida de pedidos.
- **El suelo antideslizamiento** garantiza que los operarios trabajen con confianza y seguridad.
- **El suelo flotante con triple suspensión** y amortiguación avanzada, también en los laterales, reduce las microvibraciones para que el operario esté realmente cómodo.
- **El ángulo perfecto del reposapiés** garantiza un posicionamiento óptimo del pie y el tobillo para conductores de todos los tamaños.
- **La plataforma de fácil acceso** cuenta con un estribo de baja altura y bordes achaflanados que reducen el riesgo de tropiezo y facilitan el acceso y la salida.
- **El volante Maxius de última generación** absorbe las vibraciones y los impactos para garantizar una ergonomía líder en su clase.
- **La nítida pantalla opcional a color** alerta a los operarios y a los técnicos de servicio sobre potenciales problemas, evitando la fatiga y aumentando la seguridad, a la vez que favorece un óptimo mantenimiento.
- **La plataforma del operario se eleva a 1000 mm.** para recoger a alturas de hasta 2,5 m - reduciendo los movimientos forzados y el esfuerzo de los operarios [solo modelos P].

#### HORQUILLAS

- **La horquilla biselada** entra sin esfuerzo en el palé, reduciendo el tiempo y el riesgo de que el palé se dañe, para una mayor eficiencia

- **La opción de horquillas largas** que asegura que los modelos con elevación de tijera puedan llevar hasta cuatro jaulas de ruedas a la vez, para aumentar la eficiencia. [Solo modelos X].

#### BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **El diseño robusto** sometido a estrictas pruebas, incluye certificado de seguridad, reduce los costes de servicio y mejora la seguridad.
- **La altura de elevación líder en su clase** - hasta 220 mm - ofrece un gran despeje con respecto al suelo para un manejo fácil y seguro en muelles de carga y rampas [Modelos estándar].

#### SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **La dirección completamente electrónica** sin retroceso del volante ofrece un control preciso para una productividad, eficiencia y seguridad óptimas.

#### SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **La capacidad de girar en espacios** reducidos junto con un timón de gran capacidad de respuesta y un chasis compacto permiten una facilidad de maniobra excepcional.
- **La dirección eléctrica avanzada** ofrece un control preciso en velocidad, con reducción automática de la velocidad en curvas y centrado automático de la rueda motriz.
- **El ángulo de dirección a 100 grados** facilita excepcionalmente las maniobras, aun en espacios reducidos.

#### FRENOS

- **El frenado regenerativo**, que evita atascos de la rueda motriz y desgaste de frenos, permite un control eficaz y mayor eficiencia energética.



Hay más información sobre la gama VELIA ES visite nuestra web:

[www.ulmacarretillas.com](http://www.ulmacarretillas.com)





# VELIA ES

## SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO

### SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO



Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operador. Afortunadamente, ahora existe un nuevo sistema de batería: ion-litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de batería de ion-litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7) — sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 40% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento y evita daños en las celdas.



- **Eficiencia excepcional con cero emisiones** 40% más eficiente que las baterías de plomo-ácido y libre de gases.
- **Diseño con escaso mantenimiento** Solo requiere una carga completa a la semana para activar el equilibrio de las celdas, además de una exportación/actualización de CSV anual.
- **Sin necesidad de espacio** No requiere áreas de carga, por lo que tampoco genera ningún coste de instalación y permite aprovechar al máximo el espacio disponible.
- **Capacidad de carga rápida** 15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda entre 1 y 2 horas en cargar al máximo una batería totalmente descargada).
- **Mayor tensión constante** Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.
- **La tecnología TriCOM** ofrece una eficiencia del sistema excepcionalmente alta (hasta 97%)
- **Diseño sin agua** Sin agua en la batería ni necesidad de rellenarla, no existe el riesgo de que los operadores dañen las celdas.
- **Componentes de protección activa** Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.
- **Protección contra cortocircuitos** Se logra gracias a medidas de protección del sistema como la protección contra descarga completa y sobrecarga o la supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento** Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura, además de un cargador de oportunidad a bordo.



	Ion-litio [Ah]/[V]	Dimensiones LxWxH [mm]	Peso [kg]
Capacidad batería, baja	208 / 24	790 x 210 x 778	348
Capacidad batería, alta	312 / 24	790 x 210 x 778	348
Capacidad cargador, baja	100 / TCS 2100	147 x 430 x 307	15
Capacidad cargador, alta	300 / TCT 2300	353 x 430 x 414	37

Hay más información sobre los sistemas de ion-litio de la gama VELIA visite nuestra web:

[www.ulmacarretillas.com](http://www.ulmacarretillas.com)



# VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS		
1.1	Fabricante (abreviación)	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante	OPB20N2 OPB25N2
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina	Batería Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado	De pie De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	2000 2500
1.6	Distancia al centro de carga	600 600
1.8	Distancia de carga	960 960
1.9	Longitud del chasis	2054 <sup>5)</sup> 2054 <sup>5)</sup>
PESO		
2.1	Peso de la carretilla con batería (max.)	1079 <sup>1)</sup> 1079 <sup>1)</sup>
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado motriz/carga	1082 / 1997 1178 / 2401
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado motriz/carga	829 / 250 829 / 250
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA		
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora	Vul / Vul Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	ø250 ø250
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø85 ø85
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	494 494
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	365 365
DIMENSIONES		
4.2a	Altura total	1173 1173
4.4	Elevación estándar	135 135
4.5	Altura total con mástil desplegado	- -
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	123 123
4.14	Altura máxima de la plataforma, subida	- -
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	85 85
4.19	Longitud total	2421 <sup>5)</sup> 2421 <sup>5)</sup>
4.20	Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas)	1271 <sup>5)</sup> 1271 <sup>5)</sup>
4.21	Ancho total	800 800
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	60 / 175 / 900-3600 60 / 175 / 900-3600
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	480 / 660 480 / 660
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	25 25
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	2898 <sup>5)</sup> 2898 <sup>5)</sup>
4.35	Radio de giro	2231 <sup>5)</sup> 2231 <sup>5)</sup>
RENDIMIENTOS		
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) 9.0 / 13.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	0.04 / 0.05 0.03 / 0.05
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	0.05 / 0.03 0.05 / 0.03
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	7 / 15 7 / 15
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)	Eléctricos Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO		
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	2.6 2.6
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	1.2 1.2
6.4	Batería, voltage/capacidad después de 5 horas de descarga	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Peso de la batería	355-493 355-493
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	0.37 0.4
ACCESORIOS		
8.1	Tipo de control de velocidad	Continuo Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	62 <sup>3)</sup> 62 <sup>3)</sup>
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí	73 / 62 / - <sup>3)</sup> 73 / 62 / - <sup>3)</sup>
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002	0.6 0.6
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002	<-2.5 <-2.5

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah  
 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah  
 3) Desbiación de 4 dB(A)  
 4) Longitud tablero horquilla 2375 mm  
 5) Con batería 620 Ah + 100mm

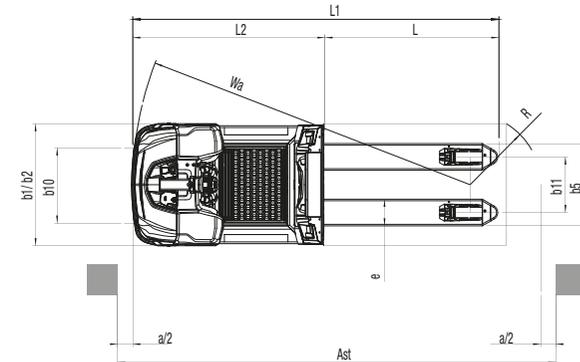
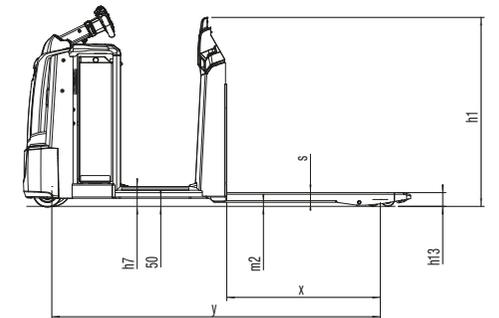
- Ast =  $Wa - x + l6 + 200$   
 Ast = Ancho del pasillo  
 Wa = Radio de giro  
 a = Margen de seguridad =  $2 \times 100$  mm  
 $R = \sqrt{[(l6 + x)^2 + (b12/2)^2]}$   
 l6 = Largo del palet (800 or 1000 mm)  
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

## VELIA ES RECOGEPEDIDOS DE BAJO NIVEL

OPB20N2 / 25N2

MODELO ESTÁNDAR

2.0 – 2.5 toneladas



# VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			
1.1	Fabricante (abreviación)	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante	OPB20N2P	OPB25N2P
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina	Batería	Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado	De pie	De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	600	600
1.8	Distancia de carga	960	960
1.9	Longitud del chasis	2054 <sup>5)</sup>	2054 <sup>5)</sup>
PESO			
2.1	Peso de la carretilla con batería (max.)	1215 <sup>1)</sup>	1215 <sup>1)</sup>
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado motriz/carga	1130 / 2085	1223 / 2492
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado motriz/carga	913 / 302	913 / 302
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA			
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora	Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	ø250	ø250
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø85	ø85
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices)	4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	494	494
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	365	365
DIMENSIONES			
4.2a	Altura total	1394 / 2244	1394 / 2244
4.4	Elevación estándar	135	135
4.5	Altura total con mástil desplegado	-	-
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	150	150
4.14	Altura máxima de la plataforma, subida	1000	1000
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	85	85
4.19	Longitud total	2421 <sup>5)</sup>	2421 <sup>5)</sup>
4.20	Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas)	1271 <sup>5)</sup>	1271 <sup>5)</sup>
4.21	Ancho total	800	800
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	480 / 660	480 / 660
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	25	25
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	2898 <sup>5)</sup>	2898 <sup>5)</sup>
4.35	Radio de giro	2231 <sup>5)</sup>	2231 <sup>5)</sup>
RENDIMIENTOS			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) <sup>6)</sup>	9.0 / 13.0 <sup>6)</sup>
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	7 / 15	7 / 15
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	2.6	2.6
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	2.2	2.2
6.4	Batería, voltage/capacidad después de 5 horas de descarga	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso de la batería	355-493	355-493
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	0.37	0.4
ACCESORIOS			
8.1	Tipo de control de velocidad	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	62 <sup>3)</sup>	62 <sup>3)</sup>
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en tracción/elevación/ralentí	73 / 62 / - <sup>3)</sup>	73 / 62 / - <sup>3)</sup>
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002	0.6	0.6
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002	<-2.5	<-2.5

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah
- 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah
- 3) Desbiación de 4 dB(A)
- 4) Longitud tablero horquilla 2375 mm
- 5) Con batería 620 Ah + 100mm

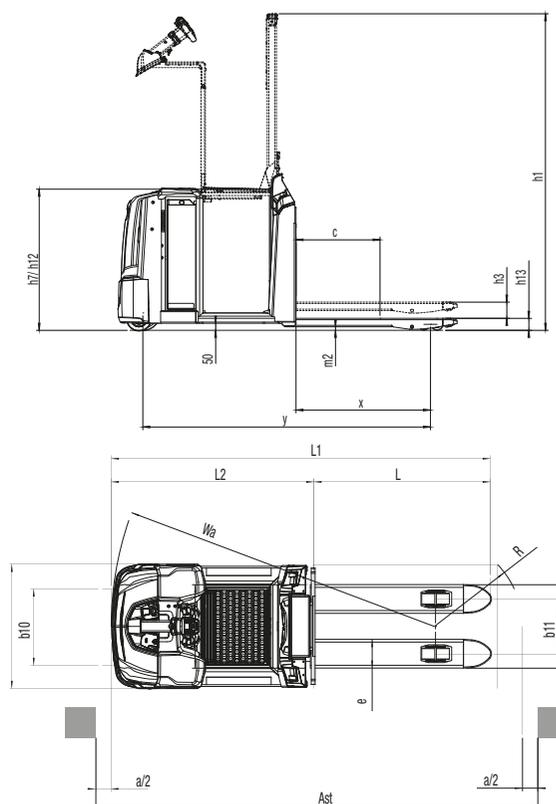
- Ast =  $Wa - x + l6 + 200$   
 Ast = Ancho del pasillo  
 Wa = Radio de giro  
 a = Margen de seguridad =  $2 \times 100$  mm  
 R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12/2)^2}$   
 l6 = Largo del palet (800 or 1000 mm)  
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

## VELIA ES RECOGEPEDIDOS DE BAJO NIVEL

### OPB20N2P / 25N2P

#### MODELO CON PLATAFORMA ASCENDENTE

2.0 – 2.5 toneladas



# VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS		
1.1	Fabricante (abreviación)	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante	OPB20N2X OPB20N2XP
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina	Batería Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado	De pie De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	2000 2000
1.6	Distancia al centro de carga	1200 1200
1.8	Distancia de carga	1480 1480
1.9	Longitud del chasis	2640 <sup>5)</sup> 2640 <sup>5)</sup>
PESO		
2.1	Peso de la carretilla con batería (max.)	1333 <sup>1)</sup> 1469 <sup>1)</sup>
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado motriz/carga	1135 / 2220 1230 / 2261
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado motriz/carga	929 / 404 1024 / 445
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA		
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora	Vul / Vul Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	ø250 ø250
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø85 ø85
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	494 494
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	326 / 356 326 / 356
DIMENSIONES		
4.2a	Altura total	1173 1394 / 2244
4.4	Elevación estándar	765 765
4.5	Altura total con mástil desplegado	1305 1305
4.8	Altura hasta el asiento / la plataforma	123 150
4.14	Altura máxima de la plataforma, subida	- 1000
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	90 90
4.19	Longitud total	3728 <sup>4) 5)</sup> 3728 <sup>4) 5)</sup>
4.20	Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas)	1353 <sup>4) 5)</sup> 1353 <sup>4) 5)</sup>
4.21	Ancho total	800 800
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	70 / 194 / 2375, 2850 70 / 194 / 2375, 2850
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	520 / 550 520 / 550
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	20 20
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	4074 <sup>4) 5)</sup> 4074 <sup>4) 5)</sup>
4.35	Radio de giro	2833 <sup>5)</sup> 2833 <sup>5)</sup>
RENDIMIENTOS		
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	9.0 / 13.0 9.0 / 13.0 <sup>6)</sup>
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	0.10 / 0.23 0.10 / 0.23
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	0.17 / 0.23 0.17 / 0.23
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	7 / 15 7 / 15
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)	Eléctricos Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO		
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	2.6 2.6
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	2.2 2.2
6.4	Batería, voltage/capacidad después de 5 horas de descarga	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Peso de la batería	355-493 355-493
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	0.44 0.44
ACCESORIOS		
8.1	Tipo de control de velocidad	Continuo Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	62 <sup>3)</sup> 62 <sup>3)</sup>
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí	73 / 62 / - <sup>3)</sup> 73 / 62 / - <sup>3)</sup>
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002	0.7 0.7
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002	

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah  
 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah  
 3) Desbiación de 4 dB(A)  
 4) Longitud tablero horquilla 2375 mm  
 5) Con batería 620 Ah + 100mm

- Ast =  $Wa - x + l6 + 200$   
 Ast = Ancho del pasillo  
 Wa = Radio de giro  
 a = Margen de seguridad =  $2 \times 100$  mm  
 $R = \sqrt{[(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2]}$   
 l6 = Largo del palet (800 or 1000 mm)  
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

## VELIA ES RECOPEDIDOS DE BAJO NIVEL

### OPB20N2X

#### MODELO CON ELEVADOR DE TIJERA

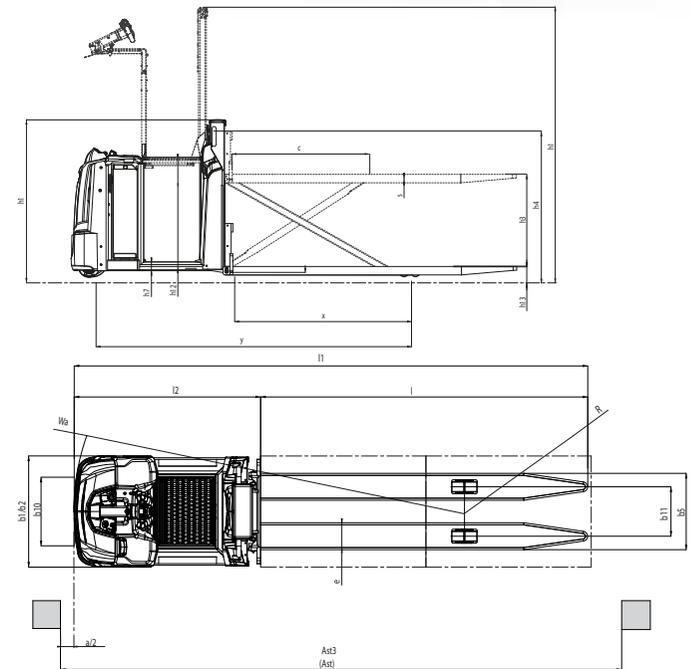
2.0 toneladas



### OPB20N2XP

#### MODELO CON ELEVADOR DE TIJERA Y PLATAFORMA ASCENDENTE

2.0 toneladas



# VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS		
1.1	Fabricante (abreviación)	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante	OPB12N2F OPB12N2FP
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina	Batería Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado	De pie De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	1200 1200
1.6	Distancia al centro de carga	600 600
1.8	Distancia de carga	785 785
1.9	Longitud del chasis	1929 <sup>5)</sup> 1929 <sup>5)</sup>
PESO		
2.1	Peso de la carretilla con batería (max.)	1220 <sup>2)</sup> 1356 <sup>2)</sup>
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado motriz/carga	972 / 1448 1059 / 1497
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado motriz/carga	853 / 367 940 / 416
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA		
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora	Vul / Vul Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	ø250 ø250
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø85 ø85
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	494 494
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	355 355
DIMENSIONES		
4.2a	Altura total	1173 1394 / 2244
4.4	Elevación estándar	765 / 1115 765 / 1115
4.5	Altura total con mástil desplegado	1275 / 1625 1275 / 1625
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	123 150
4.14	Altura máxima de la plataforma, subida	- 1000
4.15	Altura horquillas, totalmente repliegadas	85 85
4.19	Longitud total	2471 <sup>5)</sup> 2471 <sup>5)</sup>
4.20	Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas)	1321 <sup>5)</sup> 1321 <sup>5)</sup>
4.21	Ancho total	800 800
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	56 / 186 / 950-1450 56 / 186 / 950-1450
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	540 / 570 540 / 570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	25 25
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	2881 <sup>5)</sup> 2881 <sup>5)</sup>
4.35	Radio de giro	2106 <sup>5)</sup> 2106 <sup>5)</sup>
RENDIMIENTOS		
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) <sup>7)</sup> 9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) <sup>7)</sup>
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	0.20 / 0.41 0.20 / 0.41
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	0.30 / 0.36 0.30 / 0.36
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	7 / 15 7 / 15
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)	Eléctricos Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO		
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	2.6 2.6
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	2.2 2.2
6.4	Batería, voltage/capacidad después de 5 horas de descarga	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Peso de la batería	355-493 355-493
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	0.37 0.37
ACCESORIOS		
8.1	Tipo de control de velocidad	Continuo Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	62 <sup>3)</sup> 62 <sup>3)</sup>
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí	73 / 62 / - <sup>3)</sup> 73 / 62 / - <sup>3)</sup>
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002	0.6 0.6
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002	<-2.5 <-2.5

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah
- 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah
- 3) Desviación de 4 dB(A)
- 4) Longitud tablero horquilla 2375 mm
- 5) Con batería 620 Ah + 100mm

- Ast =  $Wa - x + l6 + 200$
- Ast = Ancho del pasillo
- Wa = Radio de giro
- a = Margen de seguridad =  $2 \times 100$  mm
- R =  $\sqrt{[(l6 + x)/2]^2 + [b1/2]^2}$
- l6 = Largo del palet (800 or 1000 mm)
- b12 = Ancho del palet (1200 mm)

## VELIA ES RECOPEDIDOS DE BAJO NIVEL

### OPB20N2F

#### MODELO DE HORQUILLA ASCENDENTE

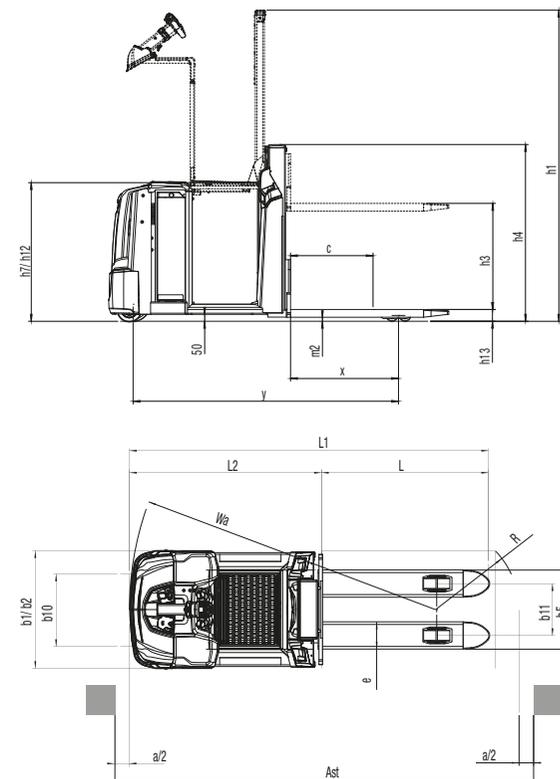
1.2 toneladas



### OPB20N2FP

#### MODELO DE HORQUILLA ASCENDENTE Y PLATAFORMA ASCENDENTE

1.2 toneladas



# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- Estándar
- Opcional

	OPB20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
<b>GENERALIDADES</b>								
Volante multifuncional (eléctrico a 200°)	●	●	●	●	●	●	●	●
Encendido/apagado mediante interruptor de llave	●	●	●	●	●	●	●	●
Contador horario y BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
Modo ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●
Reducción de la velocidad de conducción en curvas	●	●	●	●	●	●	●	●
Velocidad máxima de conducción ajustada según el peso de la carga	●	●	●	●	●	●	●	●
La alfombra del suelo actúa como pedal de hombre muerto	●	●	●	●	●	●	●	●
Cambio de la batería con grúa	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga en tándem de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
Plataforma del operario suspendida	●	●	●	●	●	●	●	●
Conducción y elevación simultánea de la horquilla	●	●	●	●	●	●	●	●
Retención en pendientes	●	●	●	●	●	●	●	●
Freno de estacionamiento automático	●	●	●	●	●	●	●	●
Plataforma del conductor ascendente, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, OPB12N2FP)	-	-	●	●	-	●	-	●
Altura de elevación (h3 + h13) 220 mm (OPB20N2/25N2, OPB12N2FP)	●	●	●	●	-	-	-	-
Altura de elevación (h3 + h13) 850 mm (OPB12N2F, OPB12N2FP)	-	-	-	-	-	-	●	●
Plataforma del conductor ascendente, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, OPB012N2FP)	-	-	-	-	●	●	-	●
Conducción y elevación simultánea de la plataforma del conductor	-	-	●	●	-	●	-	●
Reducción de la velocidad de conducción con la plataforma elevada (4 km/h)	-	-	●	●	-	●	-	●
Reducción de la velocidad de conducción con la horquilla elevada (altura de elevación > 300 mm)	-	-	-	-	●	●	●	●
<b>ENTORNO</b>								
Diseño para almacenamiento en frío, 0 °C a -35 °C	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN</b>								
Botón para andar junto al recogepedidos en el respaldo, hacia delante/hacia atrás	●	●	●	●	●	●	●	●
Botones para elevación/descenso en los laterales del respaldo	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>SEGURIDAD</b>								
El faro de seguridad azul apunta en el sentido de conducción (con la horquilla detrás)	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz de conducción en el sentido de conducción (con la horquilla detrás)	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz estroboscópica de advertencia, amarilla	●	●	●	●	●	●	●	●
Alarma de conducción (programable)	●	●	●	●	●	●	●	●
Extintor	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>OPCIONES DE RUEDAS</b>								
Ruedas motrices y de carga hechas de poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción para potencia y fricción	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>ASPECTO</b>								
Color RAL especial en la cubierta de acero delantera de la máquina	●	●	●	●	●	●	●	●

## VELIA ES Serie OPB12-25N2(X)(F)(P) RECOGEPEDIDOS DE BAJO NIVEL

1.2 – 2.5 toneladas



Volante multifuncional con pantalla a color.



Botón de conductor acompañante y botones para elevación/descenso en los laterales del respaldo.



Extintor



Luz de seguridad azul opcional

# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- Estándar
- Opcional

	OPB20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
<b>OTRAS OPCIONES</b>								
Alta velocidad de conducción de 13 km/h (sin carga)	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso por código PIN con pantalla BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso por código PIN con pantalla a color	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla a color sin acceso por código PIN	●	●	●	●	●	●	●	●
Botón para andar junto al recogepedidos en el respaldo, hacia delante / hacia atrás	●	●	●	●	●	●	●	●
Botones para elevación/descenso en los laterales del respaldo	●	●	●	●	●	●	●	●
Riel accesorio al frente	●	●	-	-	●	-	●	-
Bandeja de recogida, solo para modelos OPB20/25N2P y OPB12N2FP. Máx. 50kg	-	-	●	●	-	●	-	●
Soporte para escáner	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte para equipos (fijaciones para RAM)	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte para papel de envolver	●	●	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga	●	●	●	●	●	●	●	●
Agarradera trasera en el respaldo	●	●	-	-	●	-	-	-
Interruptor de pie para descender la plataforma del operario	-	-	●	●	-	●	-	●
Cambio lateral de la batería	●	●	●	●	●	●	●	●
Portapapeles, A4	●	●	●	●	●	●	●	●
Cajas de almacenamiento delanteras	●	●	-	-	●	-	●	-
Carpeta de almacenamiento en la parte inferior de la plataforma	●	●	-	-	●	-	●	-
Rodillos de entrada y salida para manejo transversal de palés	●	●	●	●	-	-	-	-
Cojín del respaldo, inclinable con respecto a la posición del asiento para reposar la espalda y los pies. Con altura ajustable.	●	●	-	-	●	-	●	-
Alimentación, 12 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentación, 5 V por USB	●	●	●	●	●	●	●	●
Paragolpes delantero cubierto con burlete de nylon para servicio pesado	●	●	●	●	●	●	●	●
Placa de protección delantera elevada	●	●	●	●	●	●	●	●

## VELIA ES Serie OPB12-25N2(X)(F)(P) RECOGEPEDIDOS DE BAJO NIVEL

1.2 – 2.5 toneladas



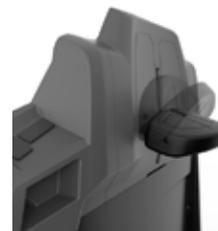
Equipment holder (RAM mountings)



Foot switch for lowering the driver's platform



Rear grab handle on backrest



Back cushion, tiltable to seat position. Adjustable in height.

# CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



**VELIA**  
A LA VANGUARDIA

Con un nombre que refleja la velocidad de su trabajo, la serie VELIA se sitúa siempre a la vanguardia, gracias a su premiada productividad y ergonomía.

Rápido, versátil y manejable, siempre hay un recogepedidos VELIA para satisfacer todas las necesidades.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

## NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

[mitforklift@mcf.nl](mailto:mitforklift@mcf.nl)

WSSM1978 (06/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/ft](http://mft2.eu/ft)



[mft2.eu/apps-es](http://mft2.eu/apps-es)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook-es](http://mft2.eu/facebook-es)

**MITSUBISHI**  
FORKLIFT TRUCKS