

VELIA EX

ELEVE SU TASA DE PRODUCTIVIDAD

En un almacén, la preparación de pedidos es una tarea crítica en el que cada segundo cuenta. En Mitsubishi, lo tenemos muy en cuenta y para ello hemos diseñado nuestra última gama de recogepedidos de medio y alto nivel, VELIA EX, capaz de maximizar su productividad y eficiencia.



OPBM10P
OPBH12PH

Modelo: OPBH12PH

Modelo: OPBH10P

Recogepedidos de medio y alto nivel

1.0 – 1.2 toneladas

 **ULMA**

 **MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS**



Con nuestros recogepedidos de medio y alto nivel VELiA EX, que incluyen un modelo de alto rendimiento de 48 V con una capacidad de 1250 kg, logrará un picking optimizado. Y además, gracias al mástil MaxVisión y al tejadillo protector tendrá una visibilidad total del almacén.

Nuestros recogepedidos cuentan con prestaciones adicionales donde priman la seguridad y el confort del operario.

CHASIS Y CARROCERÍA

- El **diseño a prueba de frío** con ejes anti-óxido garantiza un rendimiento seguro a temperaturas de hasta 0 °C.
- El mástil **MaxVision** y el tejadillo protector maximizan el campo de visión del operario, incrementando así su visibilidad y su seguridad.
- **Diseño robusto** que garantiza un funcionamiento suave y estable y un excelente rendimiento en el picking.
- El **diseño de bajo mantenimiento** brinda un acceso rápido y fácil a los controles y al motor, para un tiempo de inactividad mínimo.

VELiA EX

Serie OPBM10P OPB12HPH

Recogepedidos de medio y alto nivel

1.0 – 1.2 toneladas

ACCIONAMIENTO

- Su **potente motor AC** garantiza que, aun con carga, el VELiA EX logre una alta velocidad de desplazamiento y una gran aceleración, con funcionamiento silencioso, suave y preciso y con un mínimo mantenimiento.
- El **modo ECO** reduce el consumo de energía hasta un 12% gracias a su óptimo rendimiento.
- El **Control inteligente en curvas** ofrece una reducción de velocidad automática en curvas.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- Los **Parámetros de funcionamiento**, incluidos los modos prefijados, permiten programación sin herramientas específicas.
- El **ordenador y la pantalla de a bordo** ofrecen una clara información del estado y de los avisos de errores, permitiendo un diagnóstico rápido y unos ajustes más fáciles para el conductor.

MANDOS Y COMPARTIMENTO DEL OPERARIO

- El **escalón ultrabajo, líder en su clase (solo 215 mm)**, ofrece al operario un fácil acceso a la cabina sin interrumpir su labor.
- El **habitáculo** para el operario, de **fácil acceso**, es amplio y cuenta con una entrada extra-ancha, líder en su clase, para una entrada y salida realmente cómoda.
- La **cabina de alta visibilidad** permite una visión clara reduciendo el riesgo de daños, a la vez que aumenta la comodidad y la eficiencia del operario.

- El **sensor de presencia del operario** cubre una amplia área y elimina la necesidad de un sensor de detección de personas (y riesgos asociados).
- El **suelo** de gran agarre y **antideslizante**, garantiza que los operarios trabajen con total seguridad.
- **Acceso por código PIN** (hasta 100 usuarios); para evitar usos no autorizados.
- Los **asideros ergonómicos** permiten una entrada y salida del habitáculo segura y sin esfuerzo.
- El **indicador de descarga de la batería** mantiene al operario al tanto de los niveles de descarga de la batería, lo que garantiza operaciones de alta eficiencia y una larga duración de la batería.
- **Puertas laterales de acceso MaxPro con sensores automáticos** evita el uso en altura con las puertas abiertas, para una total seguridad.
- Los **compartimentos de almacenaje de fácil acceso**, garantizan que los operarios tengan al alcance todo lo necesario para un trabajo productivo.
- El **asiento ergonómico totalmente ajustable** proporciona al operario un asiento o cojín cómodo para jornadas largas de trabajo, minimizando el riesgo de fatigas.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- El **Acceso rápido a baterías** reduce significativamente las revisiones diarias y las operaciones de mantenimiento para optimizar el tiempo al máximo.
- Las **luces de advertencia** instaladas en los soportes del tejadillo alertan a los peatones de la presencia de la máquina.
- El **bloqueo hidráulico y de transmisión** evitan el uso de la carretilla mientras el operario no está presente.



Para más información llame al 900 840 450 o visite: www.ulmacarretillas.com



Las mejoras continuadas pueden hacer que se produzcan cambios en estas especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

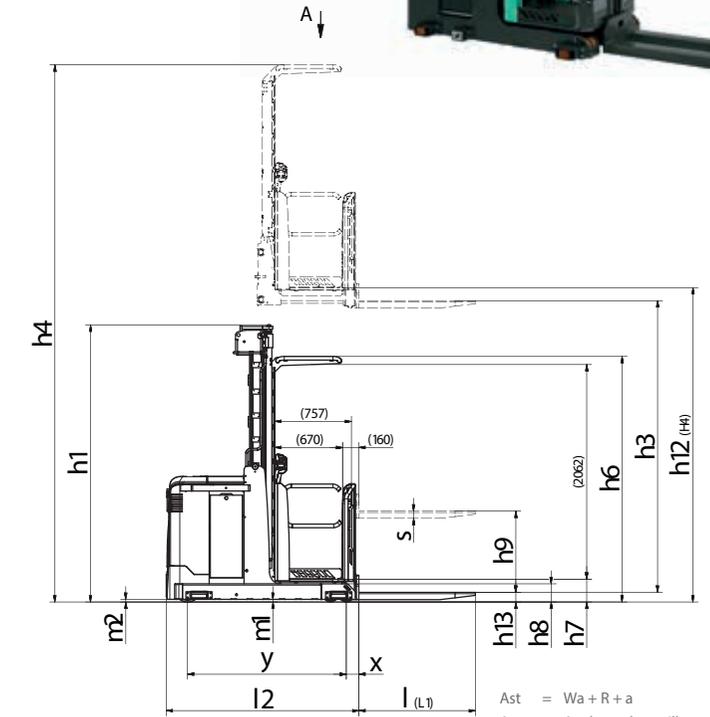
Características					
1.1	Fabricante			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante			OPBM10P con EasyLift	OPBM10P sin EasyLift
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina			Batería	Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado			De pie	De pie
1.5	Capacidad de elevación	Q	kg	1000	1000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	125	204
1.9	Longitud de chasis	y	mm	1568	1568
Peso					
2.1a	Peso mínimo de la carretilla con carga nominal y batería		kg	1850 kg + 96 × h12 (m)	2060 kg + 91.5 × h12 (m)
2.2a	Carga mínima por eje con carga nominal y batería, lado carga/motriz		kg	960 / 2750	1060 / 2860
2.3a	Peso mínimo por eje sin carga y con batería, lado carga/motriz		kg	1510 / 1200	1640 / 1280
Ruedas y Tren de potencia					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 × 105	250 × 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	150 × 55	150 × 55
3.5	Número de ruedas, lado carga/motriz (x= motrices)			8 / 1x	8 / 1x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	806 / 906 / 1006	906 / 1006
Dimensiones					
4.2	Altura con mástil replegado	h1	mm	h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
4.4	Elevación estándar	h3	mm	3285 - 7185	4885 - 8035
4.5	Altura con mástil desplegado	h4	mm	h12 + 2140	h12 + 2160
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2356	2356
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	215 - h12	215 - h12
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	175	175
4.11	Elevación suplementaria	h9	mm	775	775
4.14	Altura máxima de la plataforma, subida	h12	mm	3500-7400	5100-8250
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	3055	3135
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	1903	1982
4.21	Ancho total	b1	mm	970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.24	Ancho tablero	b3	mm	560	560
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	450 - 800	450 - 800
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	n/a	n/a
4.27	Ancho sobre rodillos guía (mín.)	b6	mm	1148 - 1814	1248 - 1814
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	25	25
4.33	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	Ancho de plataforma o de carga + separación de 90mm en cada lado	
4.34	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	Ancho de plataforma o de carga + separación de 90mm en cada lado	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1790	1790
Rendimientos					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	11 / 11	11 / 11
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.4 / 0.4	0.43 / 0.45
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	7.1	7.1
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0-10 m)		s	6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
5.10	Freno de servicio			Regenerativo y eléctrico	Regenerativo y eléctrico
Motor eléctrico					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	Mahle 2,7	Mahle 2,7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	8 (20%)	8 (20%)
6.3	Batería DIN 43 531/35/36 A/B/C/no			BS	BS
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 560 - 775	24 / 560 - 775
6.5	Peso de la batería		kg	500 - 700	500 - 700
Accesorios					
8.1	Tipo de control de velocidad			AC Traction	AC Traction
8.4b	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		db(A)	66	66

VELIA EX

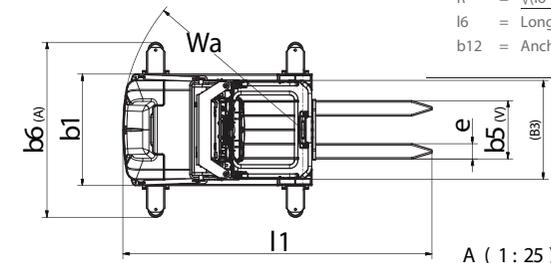
Serie OPBM10P

Recogepedidos de medio nivel

1.0 tonelada



- Ast = Wa + R + a
- Ast = Anchuro de pasillo
- Wa = Radio de giro
- a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
- R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
- l6 = Longitud del palet (800 or 1000 mm)
- b12 = Ancho de palet (1200 mm)



Las mejoras continuadas pueden hacer que se produzcan cambios en estas especificaciones

Recogepedidos de medio nivel

REDUCCIÓN DE LA CARGA – Q KG on LC = 400-600 mm						
Reducción de la carga OPBM10P con EasyLift (carrera de 775 mm)				mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
h4 mm	h3 mm	h = h4-125+775 mm	D mm	B = 970	B = 1070	B = 1170
Altura de suelo de plataforma	Altura mástil replegado	Altura de horquillas	Distancia del centro de carga	Q kg	Q kg	Q kg
5200	2370	5850	400-600	N/A	1000	1000
5500	2470	6150	400-600	N/A	1000	1000
6100	2670	6750	400-600	N/A	1000	1000
6550	2820	7200	400-600	N/A	-	1000
7000	2970	7650	400-600	N/A	-	800
7800	3237	8450	400-600	N/A	-	650
8250	3387	8900	400-600	N/A	-	600

REDUCCIÓN DE LA CARGA – Q KG on LC = 400-600 mm						
Reducción de la carga OPBM10P sin EasyLift				mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
h4 mm	h3 mm	h = h4-125 mm	D mm	B = 970	B = 1070	B = 1170
Altura de suelo de plataforma	Altura mástil replegado	Altura de horquillas	Distancia del centro de carga	Q kg	Q kg	Q kg
5200	2370	5075	400-600	N/A	1000	1000
5500	2470	5375	400-600	N/A	1000	1000
6100	2670	5975	400-600	N/A	1000	1000
6550	2820	6425	400-600	N/A	-	1000
7000	2970	6875	400-600	N/A	-	800
7800	3237	7675	400-600	N/A	-	650
8250	3387	8125	400-600	N/A	-	600

Recogepedidos de alto nivel

REDUCCIÓN DE LA CARGA – Q KG on LC = 400-600 mm					
Reducción de la carga OPBH12PH con EasyLift (carrera de 775 mm)				mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
h4 mm	h3 mm	h = h4-125+775 mm	D mm	B = 1170	B = 1350
Altura de suelo de plataforma	Altura mástil replegado	Altura de horquillas	Distancia del centro de carga	Q kg	Q kg
6000	2770	6650	400-600	1250	1250
6750	3020	7400	400-600	1250	1250
7500	3270	8150	400-600	1250	1250
(7750)	3353	8400	400-600	1100	1250
8250	3520	8900	400-600	900	1250
(8500)	3603	9150	400-600	850	1250
9000	3770	9650	400-600	750	1250
9750	4020	10400	400-600	-	1100
(10000)	4103	10650	400-600	-	1000
10500	4270	11150	400-600	-	900

REDUCCIÓN DE LA CARGA – Q KG on LC = 400-600 mm					
Reducción de la carga OPBH12PH sin EasyLift				mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
h4 mm	h3 mm	h = h4-125+775 mm	D mm	B = 1170	B = 1350
Altura de suelo de plataforma	Altura mástil replegado	Altura de horquillas	Distancia del centro de carga	Q kg	Q kg
6000	2770	5875	400-600	1250	1250
6750	3020	6625	400-600	1250	1250
7500	3270	7375	400-600	1250	1250
(7750)	3353	7625	400-600	1100	1250
8250	3520	8125	400-600	900	1250
(8500)	3603	8375	400-600	850	1250
9000	3770	8875	400-600	750	1250
9750	4020	9625	400-600	-	1100
(10000)	4103	9875	400-600	-	1000
10500	4270	10375	400-600	-	900

VELIA EX

Series OPBM10P / OPBH12PH

Recogepedidos de medio y alto nivel

1.0 toneladas



Modelo: OPBM10P



Modelo: OPBH12PH



Acceso rápido a baterías



Cojín protector opcional



Luces de advertencia luminosas



Fácil acceso

	OPBM10P	OPBH12PH
GENERAL		
Microordenador que incluye cuenta horas e indicador de batería	●	●
Acceso con código PIN, 100 códigos	●	●
Pantalla con indicador de dirección del volante	●	●
Controles de conducción y elevación en el lateral del mástil	●	●
Sensor en el suelo de presencia del operario	●	●
Sistema de control en curvas	●	●
Operatividad con las dos manos en pasillos guiados	●	●
Plataforma con Ergolift y horquillas fijas	●	●
Puertas MaxPro	●	●
Luz de aviso	●	●
	●	●
GUIADO		
Guiado por railes	●	●
Guiado por cable	●	●
DISPOSITIVO DE DESCENSO		
Dispositivo de descenso	●	●
Dispositivo de escape con altas especificaciones	●	●
ENTORNO		
Diseño para almacén frigorífico con ejes protegidos contra el óxido	●	●
Diseño de almacenaje en frío (0 °C a -35 °C)	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN		
En el lateral de horquilla	●	●
En el lateral de horquilla y mástil	●	●
Botones adicionales para Ergolift (lateral del mástil)	●	●
EQUIPO INFORMÁTICO		
Gestión de flotas de carretillas	●	●
Cierre de sesión automático	●	●
Alarma de servicio	●	●
Velocidad lenta según batería	●	●

	OPBM10P	OPBH12PH
PARADA DE CONDUCCIÓN		
Parada de conducción	●	●
Parada de elevación con/sin re arranque	●	●
SEGURIDAD		
Protectores de dedos hacia el mástil	●	●
Interbloqueo de puertas, altura de plataforma <1.200 mm	●	●
Alarma sonora de apertura de puertas, altura de plataforma >415 mm	●	●
Preparado para sistemas de protección personal, EPP	●	●
Opciones de reducción de velocidad al final del pasillo	●	●
OTROS		
Volante Mini	●	●
Entrada con llave	●	●
Luz en cabina para las estanterías	●	●
Luz en cabina para el interior	●	●
Radio con MP3	●	●
Transformador 24 - 12 V, 8 A, toma de 96 W	●	●
Toma de alimentación de 12 V CC toma de 96 W	●	●
Soporte de equipos, sistema RAM, tamaño C	●	●
Cojín desplegable del conductor	●	●
Transformador 24 - 12 V, 8 A, toma de 96 W	●	●
Ventilador para el conductor	●	●
Portaobjetos adicional en plataforma	●	●
Extintor de incendios	●	●

● Estándar ● Opcional

Las mejoras continuadas pueden hacer que se produzcan cambios en estas especificaciones

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONALES

VELIA

EL CLARO FAVORITO

Al desarrollar la galardonada familia VELIA de recoge-pedidos de nivel bajo, medio y alto, nuestro objetivo principal era ofrecer una productividad excepcional a través de una ergonomía y una capacidad de conducción sin competencia.

when
**reliability is
everything...**

Modelo: OPBH12PH

MOVE THE WORLD FORWARD **MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP**



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi, nuestros equipos de manutención se benefician del tremendo patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y completa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.



Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Fork lift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

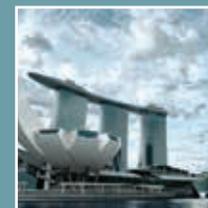
Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando su sitio web, www.ulmacarretillas.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

mitforklift@mcfe.nl www.mitforklift.com

WESM1922P (08/18) © 2018 MCFE



**MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS**