

PREMIA EM

Serie PBV20PD

TRANSPALETA CON PLATAFORMA PARA DOBLE PALET

2.0 toneladas

DISEÑADAS PARA LA ACCIÓN...
PREPARADAS PARA CUALQUIER RETO

Las transpaletas PREMIA EM con plataforma para doble palet están concebidas para enfrentarse a las condiciones más exigentes y seguir funcionando pase lo que pase.

ESPECIFICACIONES

PBV20PD

CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...



PREMIÁ EM

Serie PBV20PD

TRANSPALETA CON PLATAFORMA PARA DOBLE PALET

2.0 toneladas



El modelo PREMIÁ EM PBV20PD es ideal para trabajos de traslado de palets en terminales de logística y almacenes industriales, así como para la carga y descarga de vehículos.

El potente rendimiento de la transpaleta de doble palet PBV20PD, junto con un sistema antirretroceso, la convierten en un modelo perfecto para el doble apilado en rampas.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis de cinco puntos**
El sistema de fricción hidráulica aumenta la tracción y reduce las vibraciones y el riesgo de fatiga del operario.

SISTEMA MOTOR

- **Potente motor sellado AC**
La rueda motriz Vulkollan garantiza una larga durabilidad de los componentes.
- **Transmisión sellada**
Resistente a los golpes y silenciosa, apenas requiere de mantenimiento.
- **Ruedas de carga protegidas contra el polvo**
Requieren menos operaciones de mantenimiento y de cambio de componentes.

HORQUILLAS

- **Horquillas robustas**
Sólida construcción soldada con puntas redondeadas para una entrada sin esfuerzo en el palet.
- **Horquillas cónicas**
El acceso a palets en estantes o pilas en bloque es más sencillo, rápido y seguro.



FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
Se activa automáticamente cuando es necesario, lo que proporciona una seguridad adicional en las rampas.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controlador multifunción de nueva generación**
Control suave y silencioso de la transmisión y de la elevación, con menos componentes que mantener.
- **Programación total**
Ajusta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y el frenado para adaptarse a la aplicación del operario.
- **Diagnóstico a bordo y memoria de averías**
Agilizan el servicio y previenen daños.
- **Batería de iones de litio (opcional)**
Carga rápida, lo que elimina la necesidad de baterías adicionales.
- **Dirección asistida electrónica (opcional)**
Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo y el máximo confort.
- **Indicador de descarga de batería**
Se incorpora de serie para proteger la batería y evitar una descarga completa.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite conocer quién maneja la carretilla en todo momento
- **Timón de fácil manejo**
Los grandes botones permiten a los operarios centrarse en la tarea en cuestión y reducir al mínimo los errores.

- **Controles a derecha e izquierda**
Gracias al versátil diseño del timón, la transpaleta puede manejarse desde ambos lados.
- **Altura de escalón ultrabaja**
Los operarios aumentan su productividad durante el turno gracias a la facilidad de acceso y salida.
- **Plataforma amortiguada**
Los operarios están protegidos contra los golpes y los choques, lo que les permite mantener una postura más natural durante la conducción para un mayor confort durante el turno.
- **Barra de protección lateral plegables (opcional)**
Estas facilitan operaciones eficientes y seguras al eliminar la necesidad de que los operarios se bajen de la plataforma.
- **Palancas ergonómicas**
Suba y baje cargas con facilidad, incluso si lleva guantes.
- **Función de velocidad lenta y bypass de bloqueo del timón (opcional)**
Ambos ayudan a aumentar al máximo la seguridad y el control en espacios pequeños.
- **Pantalla multifunción**
Los operarios y los técnicos de servicio reciben alertas sobre los problemas potenciales, lo que ayuda a evitar daños y a saber cuándo deben realizarse operaciones de mantenimiento.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Características RapidAccess**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y tareas de mantenimiento.

Encontrará más información sobre las carretillas SENSiA EM en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/premiaem-es

PREMIA EM

SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE ION-LITIO

HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA VAYA AÚN MÁS LEJOS



Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operario. Afortunadamente, ahora existe el nuevo sistema de baterías de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de baterías de iones de litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7)— sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 30% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento.

- **Funciona sin emisiones de gas y**
Sin necesidad de ventilación de aire y/o recinto de carga cerrado.

- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**

Gracias a su avanzada tecnología, que ofrece hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño que no requiere mantenimiento**

Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y llenado de agua por parte del operario, reduciendo el riesgo de que los operarios dañen las celdas.

- **No se requieren baterías de repuesto ni sala de cargas**

Con el consiguiente ahorro de espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda 1 hora en cargar al máximo una batería totalmente descargada).

- **Mayor tensión constante**

Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.

- **Componentes de protección activa**

Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.

- **Características de alta seguridad**

Como protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.

- **Rendimiento y supervisión en movimiento**

Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura.

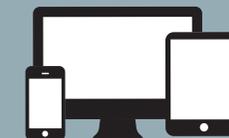
- **Amplia selección de baterías y cargadores**

Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Encontrará más información sobre la gama de ion-litio en mitforklift.com

Para obtener información más detallada sobre esta gama, visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/lion-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

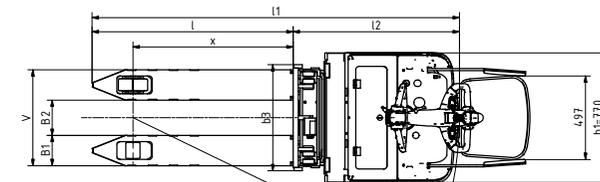
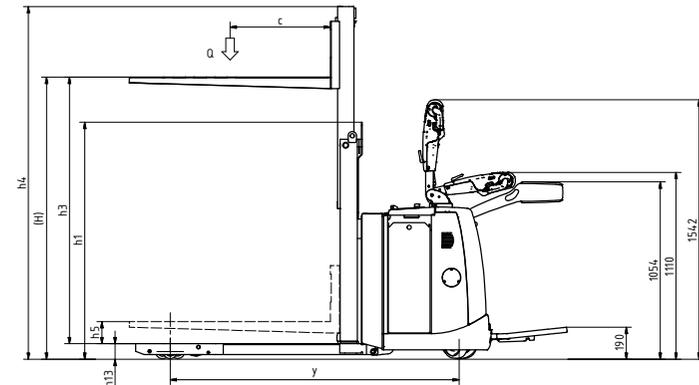
CARACTERÍSTICAS			
1.1	Fabricante		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante		PBV20PD
1.3	Fuente de potencia		Batería
1.4	Control de dirección		Plataforma/De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg 2000 / 1000 + 1000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm 600
1.8	Distancia de carga	x	mm 982 / 832
1.9	Longitud del chasis	y	mm 1754 / 1604
PESO			
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg 1270
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz		kg 1230 / 2040
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg 940 / 330
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA			
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora		Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm 230 x 90
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm 85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm 150 x 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		1x+2/4(2)
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm 526
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm 390
DIMENSIONES			
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm 1410 / 1560
4.4	Elevación estándar	h3	mm 1585 / 2000
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm 2095 / 2395
4.6	Elevación inicial	h5	mm 120
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm 2287
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm 165
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm 1135 / 1475
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm 87
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm 90
4.19	Longitud total	l1	mm 2185 / 2571
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm 1035
4.21	Ancho total	b1/b2	mm 770
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm 65 / 180 / 1150,1000
4.24	Ancho tablero	b3	mm 590
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm 570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm 17
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm 2685 / 3072
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm 2668 / 3055
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm 2430 / 2817
4.35	Radio de giro	Wa	mm 1030 + x / 1417 + x
RENDIMIENTOS			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	10 / 10 (12.5)
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.20 / 0.32
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.39 / 0.24
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	6.5 / 17.2
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	14.5 / 27.7
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s	6.1 / 4.9
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	2.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	3.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V/Ah	24 / 220 - 400
6.5	Peso de la batería	kg	250 - 370
ACCESORIOS			
8.1	Tipo de control de velocidad		Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	dB(A)	60.1

PREMI^A EM

PBV20PD

TRANSPALETA CON PLATAFORMA PARA DOBLE PALET

2.0 toneladas



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Ancho del pasillo con carga
Wa = Radio de giro

TIPO MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP20PD			
DUPLIX	1675	1410	NA
	2090	1560	NA

h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura de mástil replegado
h2+h13 = Elevación libre

* h1 La altura del mástil replegado incluye una protección para dedos. Exc. altura mástil. La protección es 1343mm / 1493mm.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	PBV20PD
GENERALIDADES	
Microordenador que incluye contador horario e indicador de batería con interruptor de seguridad (ATC T4).	●
Pantalla multifunción con contador horario e indicador de descarga de la batería.	-
Código PIN de acceso con 100 códigos.	●
Código PIN de acceso con 4 códigos.	-
Plataforma plegable.	●
Plataforma fija, entrada trasera.	-
Barras de protección lateral plegables.	●
Timón corto con pantalla y teclado numérico.	●
Volante multifunción	-
Diseño para cámara frigorífica, hasta 1 °C, con ejes con protección frente al óxido.	●
Motor de elevación con ajuste de velocidad.	●
Válvula proporcional para el descenso, controlada mediante un conmutador basculante en el cabezal del timón.	●
Válvula proporcional para la elevación y el descenso, controlada mediante palancas de control táctil en el cabezal del timón.	-
Válvula proporcional para la elevación y el descenso, controlada mediante palancas de control táctil en el volante.	-
Ruedas de poliuretano.	●
Elevación inicial.	●
Ruedas de carga en tándem de poliuretano.	●
Ruedas de carga únicas.	●
Rodillos para batería.	●
Baterías de iones de litio.	●
ENTORNO	
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN	
Cabezal de timón de alto rendimiento, con entrada de interruptor de llave.	●
Timón de longitud regulable.	●
Conducción con el timón elevado.	●
OPCIONES DE RUEDAS	
Ruedas de tracción y carga de poliuretano.	●
Rueda de tracción de gran fricción.	●
Rueda motriz antimarca.	●
Rueda motriz antiestática.	●
Rodillos de entrada/salida de palets.	●
OTRAS OPCIONES	
Entrada trasera de plataforma con protección para el conductor.	●
Entrada lateral de plataforma con protección para el conductor.	●
Dirección asistida.	●
Ventilador para entornos calurosos.	●
Protector superior.	●
Respaldo de carga alto o bajo.	●
Respaldo de carga, h = 1300 mm.	-
Entrada de interruptor de llave.	●
Toma de alimentación de 12V DC	●
Barra de equipo.	●
Escritorio con soporte RAM C.	●
Sistema de soporte de barra de equipo RAM de tamaño C.	●
Sistema de soporte de barra de equipo RAM de tamaño C, 2 piezas.	●
Soporte de barra de equipo RAM de tamaño D.	●
Luz de trabajo.	-
Mayor velocidad de conducción con/sin carga 10/12,5 km/h.	●
Preparación para cambio frecuente de batería, BCO.	●
Color RAL especial.	●

PREMI^A EM

PBV20PD

TRANSPALETA CON PLATAFORMA PARA DOBLE PALET

2.0 toneladas



Tejadillo protector opcional

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



PREMiA
LA NÚMERO UNO

Número uno en fiabilidad... número uno en productividad... con independencia de las condiciones.

Compactas, eficaces y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMiA satisfacen cualquier necesidad.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2093 (10/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

