

PREMIA ES

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6 - 2,0 toneladas

DISEÑADA PARA SOBRESALIR
FABRICADA PARA DURAR

Desarrolladas para ofrecer un rendimiento ininterrumpido en los entornos más exigentes, las transpaletas PREMIA ES de conductor acompañante le ayudarán a conseguir su objetivo.

Gracias a su chasis protector sellado y a sus componentes resistentes al agua, la PREMIA ES es inmune a suciedad, residuos, polvo y agua para ofrecer un funcionamiento fiable tanto en interiores como en exteriores con un mantenimiento mínimo.

ESPECIFICACIONES

PBP16N3
PBP18N3
PBP20N3
PBP20N3R
PBP20N3E

CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...

Serie PBP16 - 20N3(R)(E)



PREMIA ES

SERIE PBP16 - 20N3(R)(E)

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6-2,0 toneladas



FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
Se activa automáticamente, de ser necesario, para reforzar la seguridad en rampas.
- **Frenado regenerativo**
Prolonga la vida útil de las marchas y proporciona un control eficaz sin desgaste de los frenos.

TRACCIÓN

- **Transmisión sellada**
Resistente a los impactos, silenciosa y de bajo mantenimiento.
- **Potente motor de tracción de CA**
Ofrece una excelente tracción, una gran fiabilidad en rampas, un funcionamiento suave, silencioso y controlado, aumenta la duración de los turnos y reduce las necesidades de mantenimiento.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
Un intuitivo sistema de asistencia al conductor para reforzar la seguridad. El rendimiento se ajusta en función del ángulo de la dirección y la velocidad de los controles de los dedos.



SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controles programables**
La aceleración, la velocidad y el frenado pueden ajustarse en función de cada aplicación y de las preferencias del operador.
- **Diagnóstico de a bordo y documento de memoria de fallos**
Agilizan las tareas de mantenimiento y ayudan a prevenir daños.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas de alta resistencia**
Construcción robusta soldada con puntas redondeadas para una entrada a palets sin esfuerzo.
- **Altura de elevación de 220 mm líder del mercado**
Ideal para la manipulación en rampas pronunciadas, muelles de carga y superficies irregulares, incluso cuando se manipulan palets reciclados.
- **Horquillas cónicas**
Acceso más rápido, fácil y seguro a palets en estantes o pilas.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis sellado**
Los componentes internos están protegidos contra el agua, la suciedad, el polvo y los residuos, lo que reduce el tiempo de inactividad y las necesidades de mantenimiento.
- **Diseño resistente al agua**
Los componentes eléctricos clave están a salvo del agua para reforzar la seguridad y la vida útil de las piezas.
- **Dos ruedas castor conectadas**
Además de las ruedas de carga para mayor estabilidad. Aumentan el confort del operario y la seguridad de la carga.
- **Bajo centro de gravedad**
Funcionamiento más seguro y estable.
- **Funcionamiento a bajas temperaturas**
Se puede utilizar a temperaturas de hasta -10 °C sin condensación (+1 °C con condensación) o hasta los -30 °C con una modificación opcional para cámaras frigoríficas.



Si desea más información sobre la serie PREMIA ES, no dude en visitar nuestro sitio web



PREMIA ES

SERIE PBP16 - 20N3(R)(E)

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6-2,0 toneladas



COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **Opción de dos modos de trabajo predefinidos (ECO y PRO)**
Activable mediante un interruptor para mejorar la seguridad, la eficiencia energética y la productividad.
- **Función de marcha ultralenta y conducción con el timón elevado**
Permiten a los operadores maniobrar fácilmente en espacios reducidos a una velocidad limitada para mayor seguridad y control.
- **Diseño exclusivo de la empuñadura**
Protege el brazo del timón y las manos del operador.
- **Empuñaduras de goma ergonómicas**
Empuñaduras cómodas y fáciles de sujetar.
- **Indicador de descarga de la batería**
Incluido de serie para proteger la batería y evitar descargas profundas.
- **A ras de suelo**
La distancia al suelo es de solo 35 mm, por lo que el riesgo de que los pies queden atrapados es mínimo.
- **Amplia plataforma**
La plataforma plegable suspendida permite al operador una posición centrada para conducir con seguridad y comodidad. (PBP20N3R)



- **Controles para zurdos o diestros**
El diseño versátil del brazo del timón permite manejarlo desde cualquier lado.
- **Brazo del timón fácil de manejar**
Incluye botones de gran tamaño para que los operadores puedan centrarse en la tarea y minimizar las probabilidades de cometer errores.
- **Parada de emergencia**
Desconexión fácil y rápida de la alimentación en caso de emergencia.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Cabezal del timón ergonómico ErgoSteer**
Cabezal del timón de primer nivel, protegido contra la intemperie y resistente a impactos, con botones de gran tamaño y fácil acceso ubicados a una distancia ergonómica patentada para reducir el cansancio y ofrecer un funcionamiento más seguro. Certificación IP65.
- **Radio de giro reducido**
Combinado con el chasis compacto, hace posible el uso de la transpaleta en espacios reducidos, lo que ayuda a optimizar el espacio del almacén.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones de acceso rápido**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y tareas de mantenimiento.
- **Acceso mediante código PIN**
Evita el uso no autorizado de la transpaleta y le mantiene informado sobre quién la está utilizando en todo momento. (Opcional)



Si desea más información sobre la serie PREMIA ES, no dude en visitar nuestro sitio web



PREMIA **ES**

SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION OPCIONALES

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA ELEVADORA



Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo, si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30 % más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible gracias a su diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gases**
No necesita ventilación.



- **Baterías y cargadores de excepcional eficiencia**
Nuestra vanguardista tecnología proporciona hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño sin mantenimiento**
No es necesario inspeccionar la batería diariamente ni rellenarla con agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni salas de carga**
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
Con solo 15 minutos de carga podrá utilizar la carretilla durante unas cuantas horas más. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.
- **Tensión sostenida superior**
Ofrece una mayor estabilidad en la elevación y la conducción; una ventaja apreciable sobre todo hacia el final del turno.
- **Varias características de seguridad**
Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o sobrecargas o control de tensión y de temperatura de las celdas individuales, entre otras.
- **Rendimiento y monitorización sobre la marcha**
El sistema de monitorización integrado cuenta con una pantalla de fácil lectura.
- **Amplia gama de capacidades de batería y cargador**
La fuente de alimentación más adecuada puede adaptarse a los requisitos exactos de una aplicación específica.




Las baterías de Li-Ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.

Batería de Li-Ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y el apilador. El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web



Opción de batería de Li-ion disponible en algunas regiones.

Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

mft2.eu/ion

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

| CARACTERÍSTICAS | | | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks | |
|----------------------|--|-------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | | | PBP16N3 | PBP18N3 | PBP20N3 | |
| 1.1 | Fabricante | | Batería | Batería | Batería | |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | Conductor acompañante | Conductor acompañante | Conductor acompañante | |
| 1.3 | Fuente de potencia | | 1600 | 1800 | 2000 | |
| 1.4 | Tipo de operador | | 600 | 600 | 600 | |
| 1.5 | Capacidad de carga | Q | kg | 960 | 960 | |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | mm | 1360 ¹⁾ | 1425 | 1425 ²⁾ |
| 1.8 | Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas) | x | mm | | | |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | mm | | | |
| PESO | | | | | | |
| 2.1b | Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería | | kg | 430 | 500 | 500 |
| 2.2 | Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz | | kg | 745 / 1290 | 805 / 1495 | 840 / 1660 |
| 2.3 | Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz | | kg | 340 / 90 | 380 / 120 | 380 / 120 |
| RUEDAS, GRUPO MOTRIZ | | | | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz | | | Vul / Vul | Vul / Vul | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | | mm | 230 x 70 | 230 x 70 | 230 x 70 |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de carga | | mm | 85 x 90 | 85 x 75 | 85 x 75 |
| 3.4 | Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho) | | mm | 100 x 40 | 100 x 40 | 100 x 40 |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices) | | | 2 / 1x + 2 | 4 / 1x + 2 | 4 / 1x + 2 |
| 3.6 | Distancia entre centros de ruedas, lado motriz | b10 | mm | 480 | 480 | 480 |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de carga | b11 | mm | 375 | 375 | 375 |
| DIMENSIONES | | | | | | |
| 4.4 | Altura de elevación | h3 | mm | 135 | 135 | 135 |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/plataforma | h7 | mm | | | |
| 4.9 | Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.) | h14 | mm | 865 / 1420 | 865 / 1420 | 865 / 1420 |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente replegadas | h13 | mm | 85 | 85 | 85 |
| 4.19 | Longitud total | l1 | mm | 1650 ³⁾ | 1710 | 1710 ²⁾ |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas | l2 | mm | 500 ³⁾ | 560 | 560 ²⁾ |
| 4.21 | Anchura total | b1/b2 | mm | 720 | 720 | 720 |
| 4.22 | Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo) | s/e/l | mm | 55 / 165 / 1150 | 55 / 165 / 1150 | 55 / 165 / 1150 |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | mm | 540 | 540 | 540 |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas) | m2 | mm | 30 | 30 | 30 |
| 4.33c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast | mm | 2311 ⁵⁾ | 2352 | 2352 ²⁾ |
| 4.34c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast | mm | 2176 ⁵⁾ | 2217 | 2217 ²⁾ |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm | 1510 ⁵⁾ | 1551 | 1551 ²⁾ |
| RENDIMIENTO | | | | | | |
| 5.1 | Velocidad de desplazamiento, con/sin carga | | km/h | 6.0 / 6.0 | 6.0 / 6.0 | 6.0 / 6.0 |
| 5.2 | Velocidad de elevación, con/sin carga | | m/s | 0.035 / 0.045 | 0.030 / 0.035 | 0.040 / 0.050 |
| 5.3 | Velocidad de descenso, con/sin carga | | m/s | 0.050 / 0.050 | 0.060 / 0.042 | 0.050 / 0.060 |
| 5.7 | Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga | | % | 10.0 / 20.0 | 10.0 / 20.0 | 10.0 / 20.0 |
| 5.10 | Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos) | | | Eléctricos | Eléctricos | Eléctricos |
| MOTORES ELÉCTRICOS | | | | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | | kW | 1.0 | 1.0 | 1.0 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | | kW | 0.8 | 0.8 | 1.2 |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga | | V/Ah | 24 / 150-250 ⁶⁾ | 24 / 250 | 24 / 250-375 ⁶⁾ |
| 6.5 | Batería, peso | | kg | 151-212 | 212 | 212-288 |
| 6.6a | Consumo energético según EN16796 | | kWh / h | 0.23 ⁷⁾ | 0.26 | 0.26 |
| VARIOS | | | | | | |
| 8.1 | Tipo de control de tracción | | | Continuo | Continuo | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | | dB(A) | 64.5 | 64.5 | 64.5 |
| 10.7.2 | Vibración corporal (EN 13 059:2002) | | | < 2.5 | < 2.5 | < 2.5 |
| 10.7.3 | Vibración de la mano (EN 13 059:2002) | | | < 2.5 | < 2.5 | < 2.5 |

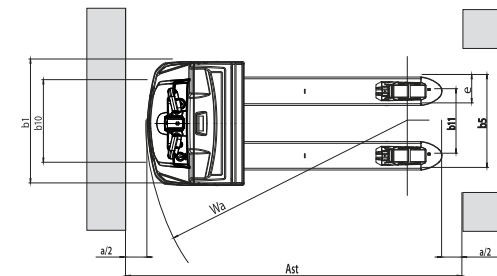
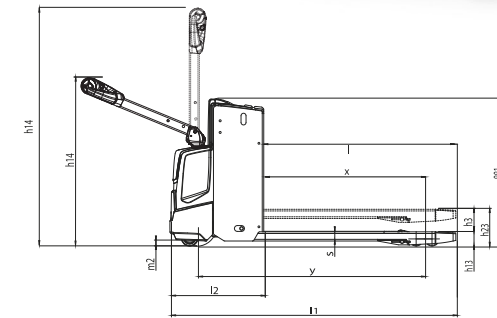
- 1) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 65 mm
- 2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
- 3) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 60 mm
- 5) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 41 mm
- 6) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas 1-5)
- 7) Medido con la batería de 250 Ah

- Ast = Wa-x+l6+a
 Ast = Anchura de pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro
 a = Distancia de seguridad (200 mm)
 l6 = Longitud de palet

PREMI^{ES} TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

PBP16/18/20N3

1,6-2,0 toneladas



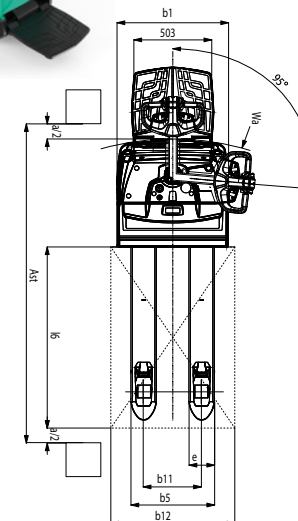
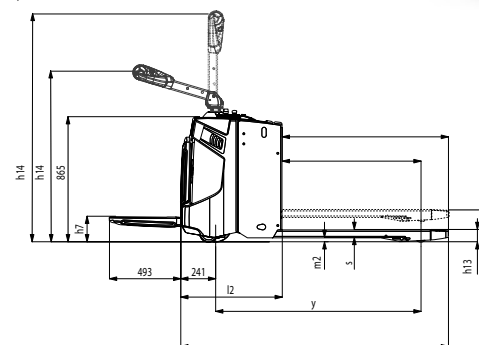
VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

| CARACTERÍSTICAS | | | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks |
|----------------------|--|---------|----------------------------|----------------------------|
| 1.1 | Fabricante | | PBP20N3R | PBP20N3E |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | Batería | Batería |
| 1.3 | Fuente de potencia | | Conductor acompañante | Conductor acompañante |
| 1.4 | Tipo de operador | | | |
| 1.5 | Capacidad de carga | Q | 2000 | 2000 / 700 |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | 600 | 600 |
| 1.8 | Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas) | x | 960 | 890 |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | 1420 ²⁾ | 1425 |
| PESO | | | | |
| 2.1b | Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería | kg | 640 | 585 |
| 2.2 | Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz | kg | 950 / 1710 | 815 / 1785 |
| 2.3 | Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz | kg | 505 / 135 | 435 / 150 |
| RUEDAS, GRUPO MOTRIZ | | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz | | Vul / Vul | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | mm | 230 x 70 | 230 x 70 |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de carga | mm | 85 x 75 | 85 x 75 |
| 3.4 | Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho) | mm | 125 x 55 | 100 x 40 |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices) | | 4 / 1x + 2 | 4 / 1x + 2 |
| 3.6 | Distancia entre centros de ruedas, lado motriz | b10 | 480 | 480 |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de carga | b11 | 375 | 375 |
| DIMENSIONES | | | | |
| 4.4 | Altura de elevación | h3 | 135 | 135 / 645 |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/plataforma | h7 | 170 | |
| 4.9 | Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.) | h14 | 1155 / 1550 | 865 / 1420 |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente plegadas | h13 | 85 | 90 |
| 4.19 | Longitud total | l1 | 1850 / 2345 ²⁾ | 1780 |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas | l2 | 700 / 1195 ²⁾ | 630 |
| 4.21 | Anchura total | b1/b2 | 720 | 720 |
| 4.22 | Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo) | s/e/l | 55 / 165 / 1150 | 59 / 184 / 1150 |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | 540 | 570 |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas) | m2 | 30 | 30 |
| 4.33c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast | 2481 / 2961 ²⁾ | 2370 |
| 4.34c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast | 2346 / 2826 ²⁾ | 2266 |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | 1680 / 2160 ²⁾ | 1560 |
| RENDIMIENTO | | | | |
| 5.1 | Velocidad de desplazamiento, con/sin carga | km/h | 6.0 / 6.0 | 6.0 / 6.0 |
| 5.2 | Velocidad de elevación, con/sin carga | m/s | 0.040 / 0.040 | 0.110 / 0.140 |
| 5.3 | Velocidad de descenso, con/sin carga | m/s | 0.050 / 0.060 | 0.130 / 0.120 |
| 5.7 | Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga | % | 9.0 / 20.0 | 9.0 / 20.0 |
| 5.10 | Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos) | | Eléctricos | Eléctricos |
| MOTORES ELÉCTRICOS | | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | kW | 1.0 | 1.0 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | kW | 1.2 | 1.2 |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga | V/Ah | 24 / 250-375 ⁶⁾ | 24 / 150 |
| 6.5 | Batería, peso | kg | 212-288 | 151 |
| 6.6a | Consumo energético según EN16796 | kWh / h | 0.26 | 0.26 |
| VARIOS | | | | |
| 8.1 | Tipo de control de tracción | | Continuo | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | dB(A) | 60.2 | 64.5 |
| 10.7.2 | Vibración corporal (EN 13 059:2002) | | 1.1 | |
| 10.7.3 | Vibración de la mano (EN 13 059:2002) | | < 2.5 | < 2.5 |

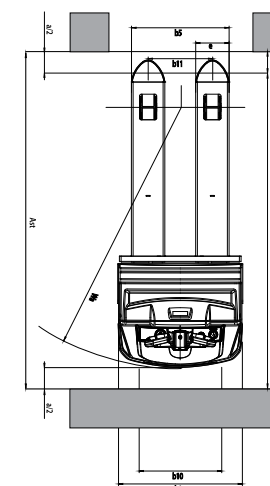
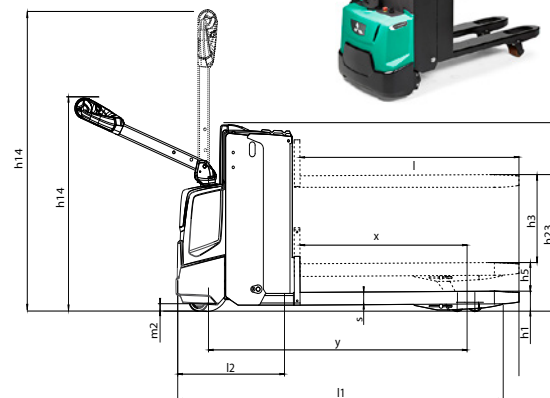
- 1) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 65 mm
- 2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
- 3) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 60 mm
- 5) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 41 mm
- 6) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas 1-5)
- 7) Medido con la batería de 250 Ah

- Ast = Wa-x+l6+a
 Ast = Anchura de pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro
 a = Distancia de seguridad (200 mm)
 l6 = Longitud de palet

PREMIA ES TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE PBP20N3R CON PLATAFORMA PLEGABLE 2,0 toneladas



PBP20N3E CON HORQUILLAS ELEVABLES 2,0 toneladas



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Incluido de serie
- = Opcional

| | PBP16N3 | PBP18N3 | PBP20N3 | PBP20N3R | PBP20N3E |
|---|---------|---------|---------|----------|----------|
| CARACTERÍSTICAS GENERALES | | | | | |
| Pantalla multifunción con contador de horas e indicador de descarga de batería | ● | ● | ● | ● | ● |
| Entrada por interruptor con llave | ● | ● | ● | ● | ● |
| Acceso mediante código PIN, 5 códigos | ● | ● | ● | ● | ● |
| Brazo del timón largo centrado (brazo del timón corto en el modelo R) | ● | ● | ● | ● | ● |
| Válvula eléctrica de encendido/apagado para elevación y descenso controlada por un interruptor basculante en el cabezal del timón | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elevación inicial ergonómica, hasta 735 mm para aplicaciones de picking, etc. | - | - | - | - | ● |
| Cambio de batería lateral sobre rodillos, solo para baterías de 250 Ah y 375 Ah (plomo-ácido) | - | ● | ● | ● | - |
| Carro de cambio de batería, para 2 baterías (plomo-ácido) | - | ● | ● | ● | - |
| Baterías de Li-Ion | ● | ● | ● | ● | ● |
| ENTORNO | | | | | |
| Uso continuo, entre +5 °C y +25 °C | ● | ● | ● | ● | ● |
| Diseño para cámaras frigoríficas, entre 0 °C y -35 °C | ● | ● | ● | ● | ● |
| Modificación para entornos cálidos, hasta +45 °C | ● | ● | ● | - | ● |
| CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN | | | | | |
| Conducción con el timón elevado | ● | ● | ● | ● | ● |
| Mayor distancia al suelo +70 mm, incl. banda de goma para protección de los pies | ● | ● | ● | - | ● |
| OPCIONES DE RUEDAS | | | | | |
| Rueda motriz Vulkollan® | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rueda motriz Power Friction | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ruedas de carga simples Vulkollan® | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ruedas de carga en tándem Vulkollan® | ● | ● | ● | ● | ● |
| OTRAS OPCIONES | | | | | |
| Respaldo de carga, altura de 1300 mm (600 mm en el modelo E) | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rodillos de entrada y salida para palets cerrados | ● | ● | ● | ● | ● |
| Color RAL especial | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cargador incorporado de 30 A para baterías de plomo-ácido | ● | ● | ● | ● | ● |
| Bastidor para accesorios | ● | ● | ● | ● | ● |
| Soporte para listas/atril, tamaño A4 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Soporte para ordenador, tamaño 10-16" | ● | ● | ● | ● | ● |
| Luces de trabajo (LED) | ● | ● | ● | ● | ● |

PREMIA ES

SERIE PBP16 - 20N3(R)(E) TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6-2,0 toneladas



Acceso mediante código PIN



Respaldo de carga

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



PREMIA
LA NÚMERO UNO

Número uno en fiabilidad... número uno en productividad...
con independencia de las condiciones.

Compactas, eficaces y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMIA
satisfacen cualquier necesidad.

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

info@mitforklift.com

WSSM2542 (02/25) © 2025 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

